

خرید کتاب های کنکور

با تخفیف ویژه

و

ارسال رایگان

Medabook.com



مدابوک



یک جله تماس تلفنی رایگان

با مشاوران رتبه برتر

برای انتخاب بهترین منابع

دبیرستان و کنکور

۰۲۱ ۲۸۴۲۵۲۱۰



...>فهرست<...>

۷	فصل اول: قدر هدایای زمینی را بدانیم
۸	بخش یک: روندهای تناوبی
۲۸	بخش دو: استخراج مواد
۴۵	بخش سه: هیدروکربن‌ها (قسمت اول)
۵۸	بخش چهار: هیدروکربن‌ها (قسمت دوم)
۷۲	فصل دوم: در پی غذای سالم
۷۳	بخش یک: انرژی
۸۴	بخش دو: انرژی شیمیایی
۹۹	بخش سه: شیمی آلی
۱۰۶	بخش چهار: محاسبه ΔH واکنش‌ها
۱۲۰	بخش پنج: سینتیک شیمیایی
۱۴۲	فصل سوم: پوشاک، نیازی پایان‌ناپذیر
۱۴۳	بخش یک: پلیمرهای افزایشی
۱۵۵	بخش دو: گروه‌های عاملی
۱۶۹	بخش سه: پلیمرهای تراکمی
۱۸۳	پاسخ‌نامه تشریحی
۳۱۸	پاسخ‌نامه کلیدی

قدر هدایای زمینی را بدانیم



سلام!
موضوع کلی فصل اول کتاب شیمی یازدهم، بیشتر پیرامون انواع مواد و منابع موجود در کره زمین می‌چرخد. در ابتدای این فصل، با روند تغییر خواص فیزیکی و شیمیایی عناصر موجود در جدول تناوبی آشنا می‌شیم و بعد از اون، به سراغ مسائل استوکیومتری بازده درصدی و درصد خلوص می‌ریم. در انتهای فصل هم به بررسی نفت و ویژگی‌های انواع مواد سازنده اون می‌پردازیم.
خب بریم سراغ اطلاعات آماری این فصل:
تعداد احتمالی سؤالات این فصل در کنکور: ۳ تا ۵ عدد
حجم سؤالات حفظی فصل: متوسط
حجم سؤالات مفهومی فصل: زیاد
حجم مسائل عددی فصل: زیاد
بچه‌ها! مسائل این فصل از کتاب شیمی یازدهم، کاملاً در طول مسائل استوکیومتری سال گذشته قرار می‌گیره؛ پس حتماً توصیه می‌کنم قبل از شروع این فصل، یه نگاهی روی مسائل استوکیومتری شیمی دهم بندازین.



بخش دو

...استخراج مواد...

استخراج فلزها

بر اساس یافته‌های تهری، اغلب عناصرها در طبیعت به شکل ترکیب با سایر عناصر یافت می‌شوند. به عنوان مثال، اغلب فلزهای واسطه در طبیعت به شکل ترکیب‌های یونی همچون اکسیدها و کربنات‌ها وجود دارند. فلزهای کلسیم و سدیم نیز به ترتیب در قالب ترکیب‌های سفیدرنگ کلسیم کربنات و سدیم کلرید یافت می‌شوند.

در این میان، برخی از عناصر نافلزی مانند اکسیژن (در قالب گاز O_2)، نیتروژن (در قالب گاز N_2) و گوگرد (در قالب کانی زردرنگ S_8) به شکل آزاد در طبیعت وجود دارند. وجود نمونه‌هایی از برخی فلزها مثل نقره، مس و پلاتین نیز در طبیعت گزارش شده است. همون‌طور که گفتیم، طلا نیز تنها فلزی است که به شکل کلوخه‌ها یا رگه‌های زرد لابه‌لای خاک یافت می‌شود.

در دنیای مدرن و صنعتی امروز، از فلزهای بسیار زیادی استفاده می‌شود؛ آن‌چنان‌که چرخ‌های اقتصادی کشورها به تولید و مصرف این مواد گره خورده است. برای استفاده از این مواد، باید آن‌ها را به صورت خالص در اختیار داشته باشیم اما متأسفانه فلزها اغلب در طبیعت به صورت ترکیب‌شده با سایر عناصر و در قالب سنگ‌های معدنی یافت می‌شوند. برای به دست آوردن فلزها از سنگ معدن، در مرحله اول باید نوع عنصر فلزی موجود در سنگ معدن را شناسایی کنیم و پس از آن، در مرحله دوم باید فلز موجود در سنگ را به صورت خالص استخراج کنیم.

نکته ترکیبی: در طبیعت، فلز آلومینیم اغلب به صورت ترکیب بوکسیت (Al_2O_3 به همراه ناخالصی) و فلز آهن نیز اغلب به صورت ترکیب هماتیت (Fe_2O_3 به همراه ناخالصی) یافت می‌شود.

شناسایی یون‌های فلزی

آهن فلزی است که در سطح جهان بیشترین مصرف سالانه را در بین صنایع گوناگون دارد. در کشور ما نیز مصرف سالانه آهن بسیار زیاد است؛ اما متأسفانه این فلز اغلب به شکل اکسید در طبیعت یافت می‌شود. گفتیم که اولین مرحله برای به دست آوردن فلزها از سنگ معدن، شناسایی نوع یون‌های فلزی موجود در آن سنگ معدن است. برای این منظور، ابتدا یون‌های فلزی موجود در سنگ معدن را به حالت محلول (aq) درمی‌آوریم و پس از آن، با مخلوط کردن این محلول با یک محلول معین، به کمک رنگ رسوب ایجادشده نوع کاتیون موجود در محلول اولیه را شناسایی می‌کنیم. فرض کنیم می‌خواهیم نوع کاتیون‌های فلزی موجود در یک جسم آهنی زنگ‌زده را مشخص کنیم. برای این منظور، ابتدا زنگ آهن ایجادشده در سطح جسم را به کمک یک قاشق فلزی تراشیده و قطعات حاصل را در مقداری محلول هیدروکلریک اسید ($HCl(aq)$) می‌ریزیم. با این کار، کاتیون‌های موجود در زنگ آهن به حالت محلول درمی‌آیند. در مرحله بعد، محلول حاصل را با مقداری محلول سدیم هیدروکسید ($NaOH(aq)$) مخلوط کرده و نوع کاتیون فلزی موجود در آن را با توجه به رنگ رسوب ایجادشده مشخص می‌کنیم. اگر فرمول شیمیایی زنگ آهن به صورت FeO باشد، مراحل انجام‌شده به صورت زیر خواهد شد:

محلول بی‌رنگ سدیم هیدروکسید

میخ آهنی زنگ‌زده و قطعات خراشیده‌شده از آن

محلول هیدروکلریک اسید

واکنش مرحله اول: افزودن قطعات خراشیده‌شده به محلول هیدروکلریک اسید

محلول آهن (II) کلرید

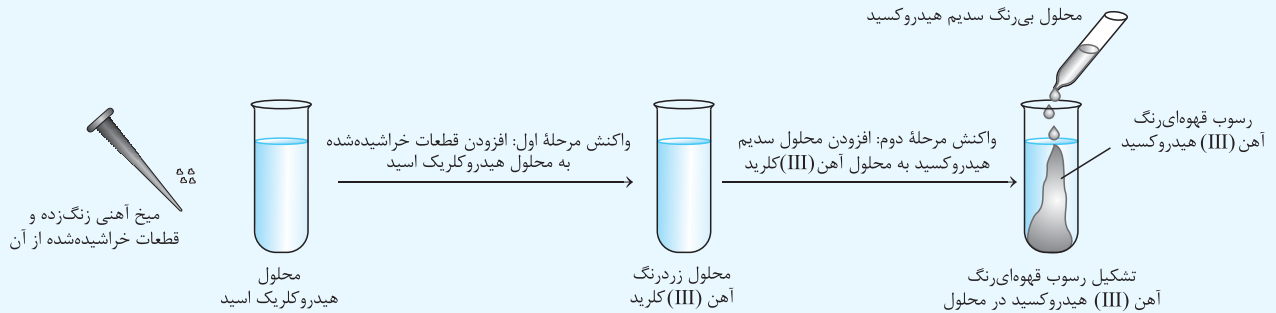
واکنش مرحله دوم: افزودن محلول سدیم هیدروکسید به محلول آهن (II) کلرید

تشکیل رسوب سبزرنگ آهن (II) هیدروکسید در محلول

رسوب سبزرنگ آهن (II) هیدروکسید



در نقطه مقابل، اگر فرمول شیمیایی زنگ آهن به صورت Fe_2O_3 باشد، مراحل انجام شده در طول این آزمایش به صورت زیر می شود:



برپه می دونید که فرمول شیمیایی اکسید موجود در میخ زنگ زده به صورت Fe_2O_3 است، پس رنگ رسوب نهایی ایجاد شده قهوه ای خواهد بود.

استخراج عناصر فلزی

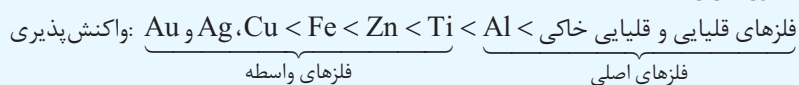
واکنش پذیری هر فلز، تمایل اتم های سازنده آن فلز به انجام واکنش شیمیایی را نشان می دهد. در واقع، هر چه فلز مورد نظر واکنش پذیرتر باشد، تمایل اتم های آن فلز برای انجام واکنش شیمیایی بیشتر است.

به طور کلی، در هر واکنش شیمیایی که به صورت طبیعی و خودبه خودی انجام می شود، واکنش پذیری فراورده ها از واکنش پذیری واکنش دهنده ها کمتر است. براساس این قاعده، با استفاده از عناصر فلزی واکنش پذیرتر می توانیم سایر عناصر فلزی را از ترکیبات حاوی آن ها خارج کنیم. به عنوان مثال، چون واکنش پذیری فلز سدیم در مقایسه با واکنش پذیری فلز آهن بیشتر است، با استفاده از فلز سدیم می توانیم فلز آهن را براساس واکنش خودبه خودی زیر از آهن (III) اکسید خارج کنیم.



چند نکته

- فلزها از جمله هدایای زمینی هستند که اغلب در طبیعت به شکل سنگ معدن یافت می شوند. در کشور عزیز ما، شرکت فولاد مبارکه، مس سرچشمه، آلومینیم اراک و منیزیم خراسان جنوبی، از جمله مجتمع های صنعتی هستند که برای استخراج فلزها بنا شده اند.
- واکنش پذیری هر عنصر، به معنای تمایل اتم های آن عنصر به انجام واکنش شیمیایی است. هر چه واکنش پذیری اتم های عنصری بیشتر باشد، در شرایط یکسان تمایل آن عنصر برای تبدیل شدن به ترکیب بیشتر است.
- واکنش های خودبه خودی، به صورت کاملاً خودسرانه و بدون نیاز به هیچ نیروی خارجی انجام شده و ادامه پیدا می کنند. در نقطه مقابل، واکنش های غیر خودبه خودی به این راهتیا انجام نشده و برای آغاز شدن و ادامه پیدا کردن آن ها، به یک نیروی خارجی نیاز است. به عنوان مثال، چون در معادله $2Fe(s) + 3Na_2O(s) \rightarrow Fe_2O_3(s) + 6Na(s)$ واکنش پذیری فراورده (سدیم) بیشتر از واکنش پذیری واکنش دهنده (آهن) است، این فرایند به طور طبیعی و خودبه خودی انجام نمی شود.
- هر چه یک فلز فعال تر باشد، اتم های آن فلز میل بیشتری به تولید کاتیون و ایجاد ترکیب داشته و ترکیب های حاصل از آن فلز نیز پایدارتر از خود آن فلز خواهند بود. به عبارت دیگر، هر چه واکنش پذیری یک عنصر فلزی بیشتر باشد، استخراج آن فلز از ترکیبات حاوی آن دشوارتر است. به عنوان مثال، چون واکنش پذیری سدیم بیشتر از آلومینیم است، استخراج سدیم از Na_2O بسیار دشوارتر از استخراج آلومینیم از Al_2O_3 است.
- در هوای مرطوب، فلزی که واکنش پذیری بالاتری داشته باشد سریع تر از سایر عناصر فلزی واکنش می دهد. به عنوان مثال، چون واکنش پذیری سدیم بیشتر از روی است، در شرایط یکسان و در هوای مرطوب، یک قطعه از فلز سدیم در مقایسه با یک قطعه از فلز روی سریع تر واکنش می دهد.
- برای استخراج فلز X از ترکیب های شیمیایی حاوی آن، می توانیم از واکنش میان این ترکیب ها با عناصر فلزی که واکنش پذیری بیشتری نسبت به فلز X داشته باشند استفاده کنیم.
- مقایسه دقیق واکنش پذیری عناصر فلزی مختلف به صورت زیر است:



■ از آن جا که واکنش $2Al(s) + Fe_2O_3(s) \rightarrow 2Fe(l) + Al_2O_3(s)$ به طور طبیعی انجام می شود، می توان گفت واکنش پذیری آلومینیم از فلز آهن بیشتر است. این واکنش، اصطلاحاً به واکنش ترمیت معروف بوده و از آهن مذاب تولید شده طی آن در صنعت جوشکاری استفاده می شود.

■ با قرار دادن یک میخ آهنی در محلولی از مس (II) سولفات، واکنش $\text{Fe(s)} + \text{CuSO}_4\text{(aq)} \rightarrow \text{Cu(s)} + \text{FeSO}_4\text{(aq)}$ به صورت طبیعی انجام می‌شود. یون‌های مس (II) آبی‌رنگ بوده و به خاطر وجود این یون‌ها، محلول مس (II) سولفات نیز به رنگ آبی دیده می‌شود. پس از ورود میخ‌های آهنی به محلول مورد نظر، یون‌های مس (II) به مرور از این محلول خارج شده و از شدت رنگ آن کاسته می‌شود.

■ به معادله واکنش مقابل دقت کنید:
 $\text{Na}_2\text{O(s)} + \text{C(s)} \rightarrow$ واکنش نمی‌شود
 همان‌طور که مشخص است، این واکنش غیر خودبه‌خودی بوده و در شرایط طبیعی انجام نمی‌شود، پس می‌توان گفت واکنش‌پذیری کربن از سدیم کم‌تر است.

■ سیلیسیم، یک شبه‌فلز بوده و عنصر اصلی سازنده سلول‌های خورشیدی است. این عنصر طی واکنش $\text{SiO}_2\text{(s)} + 2\text{C(s)} \xrightarrow{\Delta} \text{Si(l)} + 2\text{CO(g)}$ از واکنش میان کربن با سیلیسیم دی‌اکسید تولید می‌شود. با توجه به خودبه‌خودی بودن این واکنش، می‌توان گفت واکنش‌پذیری کربن در مقایسه با سیلیسیم بیشتر است.

■ تیتانیم، یک فلز محکم با چگالی کم و مقاوم در برابر خوردگی است. یکی از کاربردهای تیتانیم، استفاده از آن در ساختن بدنه دوچرخه است. این عنصر براساس معادله $\text{TiCl}_4\text{(s)} + 2\text{Mg(s)} \rightarrow 2\text{MgCl}_2\text{(s)} + \text{Ti(s)}$ و از واکنش میان تیتانیم (IV) کلرید و منیزیم تولید می‌شود.

تست - اگر واکنش‌های $\text{TiCl}_4 + 2\text{Mg} \rightarrow 2\text{MgCl}_2 + \text{Ti}$ و $2\text{Fe} + 3\text{TiO}_2 \rightarrow 2\text{Fe}_2\text{O}_3 + 3\text{Ti}$ به طور طبیعی انجام شوند، مقایسه

واکنش‌پذیری عناصر آهن، منیزیم و تیتانیم به صورت بوده و به کمک فلز منیزیم، آهن را از آهن (III) اکسید استخراج کرد.

(۱) $\text{Mg} > \text{Ti} > \text{Fe}$ - نمی‌توان (۲) $\text{Mg} > \text{Ti} > \text{Fe}$ - می‌توان

(۳) $\text{Ti} > \text{Mg} > \text{Fe}$ - نمی‌توان (۴) $\text{Ti} > \text{Mg} > \text{Fe}$ - می‌توان

پاسخ - گزینه «۲» با توجه به معادله اول، واکنش‌پذیری منیزیم از تیتانیم بیشتر است و با توجه به معادله دوم، واکنش‌پذیری

تیتانیم از آهن بیشتر است، پس داریم:

$\text{Mg} > \text{Ti}$: مقایسه واکنش‌پذیری براساس واکنش اول
 $\text{Mg} > \text{Ti} > \text{Fe}$: مقایسه کلی واکنش‌پذیری $\Rightarrow$
 $\text{Ti} > \text{Fe}$: مقایسه واکنش‌پذیری براساس واکنش دوم

چون واکنش‌پذیری منیزیم بیشتر از آهن است، با استفاده از این فلز می‌توان آهن را از ترکیبات محتوی این فلز استخراج کرد.

تست - اگر واکنش $\text{Fe(s)} + \text{CuO(s)} \rightarrow \text{FeO(s)} + \text{Cu(s)}$ به صورت طبیعی انجام شود،

(۱) اتم‌های مس، در مقایسه با اتم‌های آهن میل بیشتری به ایجاد ترکیب دارند.

(۲) استخراج آهن از Fe_2O_3 ، در مقایسه با استخراج مس از مس (II) اکسید آسان‌تر است.

(۳) در هوای مرطوب، یک جسم آهنی در مقایسه با یک قطعه فلز مس سریع‌تر واکنش می‌دهد.

(۴) برای استخراج آهن از FeO ، برخلاف استخراج مس از CuO ، می‌توان از فلز سدیم استفاده کرد.

پاسخ - گزینه «۳» از آن‌جا که واکنش $\text{Fe(s)} + \text{CuO(s)} \rightarrow \text{FeO(s)} + \text{Cu(s)}$ به صورت خودبه‌خودی انجام می‌شود،

پس می‌توان گفت واکنش‌پذیری فلز آهن از واکنش‌پذیری فلز مس بیشتر بوده و در هوای مرطوب، یک جسم آهنی در مقایسه با یک قطعه فلز مس سریع‌تر واکنش می‌دهد.

بررسی سایر گزینه‌ها: ۱ با توجه به واکنش‌پذیری بیشتر آهن نسبت به مس، اتم‌های آهن در مقایسه با اتم‌های مس میل بیشتری به ایجاد

ترکیب دارند. ۲ استخراج آهن از ترکیبات حاوی این فلز، دشوارتر از استخراج مس از ترکیبات مس‌دار است. ۴ چون واکنش‌پذیری

سدیم از آهن و مس بیشتر است، از این عنصر می‌توان برای استخراج آهن از FeO و استخراج مس از CuO استفاده کرد.

استخراج آهن از سنگ معدن آن

همان‌طور که گفتیم، آهن در مقایسه با سایر فلزها بیشترین مصرف سالانه را دارد. این عنصر در طبیعت اغلب به صورت Fe_2O_3 یافت می‌شود. از آن‌جا که واکنش‌پذیری عناصر کربن و سدیم در مقایسه با آهن بیشتر است، برای استخراج این فلز از Fe_2O_3 از واکنش‌های زیر می‌توان استفاده کرد:



از آن‌جا که دسترسی به کربن در مقایسه با سدیم آسان‌تر بوده و استفاده از این عنصر صرفه اقتصادی بیشتری دارد، در فولاد مبارکه همانند همه شرکت‌های فولاد جهان، برای استخراج آهن از کربن استفاده می‌شود. البته، برای استخراج آهن از Fe_2O_3 از واکنش این ماده با گاز کربن مونوکسید براساس معادله $\text{Fe}_2\text{O}_3\text{(s)} + 3\text{CO(g)} \rightarrow 2\text{Fe(s)} + 3\text{CO}_2\text{(g)}$ نیز می‌توان استفاده کرد.

نکته آهن (III) اکسید مصرف‌شده در مراحل استخراج آهن، به عنوان رنگ قرمز در نقاشی به کار می‌رود.

از این‌ها به بعد، وارد بحث‌های استوکیومتری و مسائل مربوط به اون می‌شیم، پس بد نیست که به سری به کتاب شیمی دهمتون بزنید و به مرور کوفولو روی مسائل استوکیومتری بخش ۲ دهم بکنید! تست بعد، واسه شروع کار مناسبه 😊

تست در یک کارخانه تولید فولاد، از واکنش آهن (III) اکسید با عنصر کربن برای استخراج فلز آهن استفاده می‌شود. به ازای تولید ۸/۴ کیلوگرم آهن در این واکنش، چند لیتر گاز کربن دی‌اکسید در شرایط استاندارد تولید می‌شود؟ ($\text{Fe} = 56 \text{ g.mol}^{-1}$)

۱۶۸۰ (۴) ۱۲۶۰ (۳) ۳۳۶۰ (۲) ۲۵۲۰ (۱)

پاسخ گزینه «۱»
معادله واکنش انجام شده به صورت مقابل است:
 $2\text{Fe}_2\text{O}_3(\text{s}) + 3\text{C}(\text{s}) \rightarrow 4\text{Fe}(\text{s}) + 3\text{CO}_2(\text{g})$
با توجه به معادله این واکنش، حجم گاز کربن دی‌اکسید تولید شده را محاسبه می‌کنیم:

$$? \text{ L CO}_2 = 8/4 \text{ kg Fe} \times \frac{1000 \text{ g Fe}}{1 \text{ kg Fe}} \times \frac{1 \text{ mol Fe}}{56 \text{ g Fe}} \times \frac{3 \text{ mol CO}_2}{4 \text{ mol Fe}} \times \frac{22/4 \text{ L CO}_2}{1 \text{ mol CO}_2} = 2520$$

برای محاسبه حجم گاز CO_2 به کمک روش تناسب، به صورت زیر عمل می‌کنیم:

$$\frac{\text{جرم آهن به گرم}}{\text{جرم مولی آهن} \times \text{ضریب}} = \frac{\text{حجم CO}_2}{22/4 \times \text{ضریب}} \Rightarrow \frac{8/4 \times 1000}{4 \times 56} = \frac{x \text{ L CO}_2}{3 \times 22/4} \Rightarrow x = 2520 \text{ L}$$

درصد خلوص

گاهی وقتاً، واکنش دهنده‌های مصرف شده در صنعت و آزمایشگاه کاملاً خالص نبوده و علاوه بر ماده مورد نیاز، شامل برخی از ترکیبات دیگر نیز می‌شوند. برای بیان میزان خلوص بودن این مواد، از مفهوم درصد خلوص استفاده می‌شود. درصد خلوص هر ماده از رابطه زیر به دست می‌آید:

$$\text{درصد خلوص} = \frac{\text{جرم ماده خالص (g)}}{\text{جرم ماده ناخالص (g)}} \times 100$$

تست یک نمونه ناخالص به جرم ۱۵۰ گرم از منیزیم سولفات، شامل ۸٪ مول از این ماده می‌شود. درصد خلوص نمونه مورد نظر کدام است؟ ($\text{S} = 32, \text{Mg} = 24, \text{O} = 16 \text{ g.mol}^{-1}$)

۷۲ (۴) ۶۴ (۳) ۴۸ (۲) ۶۰ (۱)

پاسخ گزینه «۳»
ابتدا جرم منیزیم سولفات (MgSO_4) موجود را محاسبه کرده و پس از آن، درصد خلوص این ماده را به دست می‌آوریم:

$$? \text{ g MgSO}_4 = 150 \text{ mol MgSO}_4 \times \frac{120 \text{ g MgSO}_4}{1 \text{ mol MgSO}_4} = 96 \text{ g}$$

$$\text{درصد خلوص} = \frac{\text{جرم ماده خالص (g)}}{\text{جرم ماده ناخالص (g)}} \times 100 = \frac{96}{150} \times 100 = 64 \text{ درصد}$$

نکته اگر چند نمونه ناخالص از یک ماده را با هم مخلوط کنیم، درصد خلوص ماده مورد نظر در مخلوط نهایی به کمک رابطه زیر قابل محاسبه است:

$$\text{درصد خلوص نهایی} = \frac{(\text{درصد خلوص نمونه دوم} \times \text{جرم نمونه دوم}) + (\text{درصد خلوص نمونه اول} \times \text{جرم نمونه اول})}{\text{جرم نمونه دوم} + \text{جرم نمونه اول}}$$

تست یک نمونه ناخالص از آمونیاک به جرم ۵۰ گرم و درصد خلوص ۳۱٪ را با یک نمونه ۱۵۰ گرمی از این ماده مخلوط می‌کنیم. اگر درصد خلوص آمونیاک در مخلوط نهایی برابر با ۴۶ درصد بشود، در نمونه ۱۵۰ گرمی چند مول آمونیاک وجود داشته است؟ ($\text{N} = 14, \text{H} = 1 \text{ g.mol}^{-1}$)

۳ (۴) ۲/۸ (۳) ۴/۵ (۲) ۲ (۱)

پاسخ گزینه «۲»
قدم اول: درصد خلوص آمونیاک را در مخلوط ۱۵۰ گرمی محاسبه می‌کنیم.

$$\text{درصد خلوص نهایی} = \frac{(\text{درصد خلوص نمونه دوم} \times \text{جرم نمونه دوم}) + (\text{درصد خلوص نمونه اول} \times \text{جرم نمونه اول})}{\text{جرم نمونه دوم} + \text{جرم نمونه اول}}$$

$$46 = \frac{(50 \times 31) + (150 \times x)}{50 + 150} \Rightarrow x = 51 \text{ درصد}$$

قدم دوم: شمار مول‌های آمونیاک موجود در این نمونه را محاسبه می‌کنیم.

$$? \text{ mol NH}_3 = 150 \text{ g ناخالص} \times \frac{51 \text{ g NH}_3}{100 \text{ g ناخالص}} \times \frac{1 \text{ mol NH}_3}{17 \text{ g NH}_3} = 4/5 \text{ mol}$$

برای حل مسائل استوکیومتری که در آن‌ها از مواد ناخالص به عنوان واکنش دهنده استفاده می‌شود، کافیست که از رابطه‌های گفته شده برای برقراری ارتباط میان جرم نمونه‌های ناخالص و جرم واکنش دهنده خالص موجود در این نمونه‌ها استفاده کنیم. بقیه مراحل حل این مسائل، کاملاً مشابه به مراحل حل مسائل استوکیومتری عادی است.



تست گاز آمونیاک براساس معادله موازنه نشده $\text{NH}_3 + \text{O}_2 \rightarrow \text{NO} + \text{H}_2\text{O}$ در حضور اکسیژن کافی می‌سوزد. برای سوزاندن یک نمونه ۶۸ گرمی از آمونیاک، به چند گرم گاز اکسیژن با خلوص ۸۰٪ نیاز داریم؟ ($\text{O} = ۱۶, \text{N} = ۱۴, \text{H} = ۱: \text{g.mol}^{-1}$)

۱۵۰ (۱) ۲۰۰ (۲) ۲۵۰ (۳) ۳۰۰ (۴)

پاسخ گزینه «۲» معادله موازنه شده این واکنش به صورت مقابل است:

با توجه به معادله این واکنش، ابتدا جرم گاز O_2 مورد نیاز را محاسبه کرده و پس از آن، جرم نمونه ناخالص را به دست می‌آوریم.

$$? \text{g O}_2 = ۶۸ \text{ g NH}_3 \times \frac{۱ \text{ mol NH}_3}{۱۷ \text{ g NH}_3} \times \frac{۵ \text{ mol O}_2}{۴ \text{ mol NH}_3} \times \frac{۳۲ \text{ g O}_2}{۱ \text{ mol O}_2} = ۱۶۰ \text{ g}$$

$$\text{درصد خلوص} = \frac{\text{جرم ماده خالص (g)}}{\text{جرم ماده ناخالص (g)}} \times ۱۰۰ \Rightarrow ۸۰ = \frac{۱۶۰}{x} \times ۱۰۰ \Rightarrow x = ۲۰۰ \text{ g}$$

البته، با اضافه کردن یک ضریب تبدیل به محاسبات اولیه، می‌توانیم جرم اکسیژن ناخالص مورد نیاز را مستقیماً به دست آوریم:

$$? \text{g O}_2 = ۶۸ \text{ g NH}_3 \times \frac{۱ \text{ mol NH}_3}{۱۷ \text{ g NH}_3} \times \frac{۵ \text{ mol O}_2}{۴ \text{ mol NH}_3} \times \frac{۳۲ \text{ g O}_2}{۱ \text{ mol O}_2} \times \frac{۱۰۰ \text{ g O}_2 \text{ ناخالص}}{۸۰ \text{ g O}_2} = ۲۰۰ \text{ g}$$

برای محاسبه جرم اکسیژن مورد نیاز با استفاده از تناسب، به روش زیر عمل می‌کنیم:

$$\frac{\text{جرم آمونیاک}}{\text{جرم مولی آمونیاک} \times \text{ضریب}} = \frac{\text{درصد خلوص} \times \text{جرم اکسیژن ناخالص}}{۱۰۰} \Rightarrow \frac{۶۸}{۴ \times ۱۷} = \frac{x \times \frac{۸۰}{۱۰۰}}{۵ \times ۳۲} \Rightarrow x = ۲۰۰ \text{ g}$$

تست یک نمونه ناخالص از کلسیم کربنات به جرم ۴۰۰ گرم، براساس معادله $\text{CaCO}_3(\text{s}) \rightarrow \text{CaO}(\text{s}) + \text{CO}_2(\text{g})$ به طور کامل تجزیه می‌شود. اگر طی این فرایند ۷۸/۴ لیتر گاز CO_2 در شرایط STP تولید شده باشد، درصد خلوص نمونه کلسیم کربنات کدام است؟ ($\text{Ca} = ۴۰, \text{O} = ۱۶, \text{C} = ۱۲: \text{g.mol}^{-1}$)

۸۷/۵ (۱) ۷۵ (۲) ۶۲/۵ (۳) ۸۴ (۴)

پاسخ گزینه «۱» قدم اول: جرم کلسیم کربنات خالص تجزیه شده را محاسبه می‌کنیم:

$$? \text{g CaCO}_3 = ۷۸/۴ \text{ L CO}_2 \times \frac{۱ \text{ mol CO}_2}{۲۲/۴ \text{ L CO}_2} \times \frac{۱ \text{ mol CaCO}_3}{۱ \text{ mol CO}_2} \times \frac{۱۰۰ \text{ g CaCO}_3}{۱ \text{ mol CaCO}_3} = ۳۵۰ \text{ g}$$

قدم دوم: با توجه به جرم کلسیم کربنات ناخالص، درصد خلوص این ماده را به دست می‌آوریم:

$$\text{درصد خلوص} = \frac{\text{جرم CaCO}_3 \text{ خالص}}{\text{جرم CaCO}_3 \text{ ناخالص}} \times ۱۰۰ = \frac{۳۵۰}{۴۰۰} \times ۱۰۰ = ۸۷/۵$$

تست از واکنش $\text{SiO}_2(\text{s}) + ۲\text{C}(\text{s}) \rightarrow \text{Si}(\text{l}) + ۲\text{CO}(\text{g})$ برای تهیه سیلیسیم استفاده شده در سلول‌های خورشیدی استفاده می‌شود. به ازای مصرف شدن ۴۵ گرم سیلیسیم دی‌اکسید با خلوص ۸۰٪ در این واکنش، گرم کربن با خلوص ۶۰٪ مصرف شده و مولکول کربن مونوکسید نیز تولید می‌شود. ($\text{Si} = ۲۸, \text{O} = ۱۶, \text{C} = ۱۲: \text{g.mol}^{-1}$)

۳/۶۱۲×۱۰^{۲۳} - ۲۴ (۱) ۷/۲۲۴×۱۰^{۲۳} - ۴۸ (۲) ۷/۲۲۴×۱۰^{۲۳} - ۲۴ (۳) ۳/۶۱۲×۱۰^{۲۳} - ۴۸ (۴)

پاسخ گزینه «۳» در قدم اول، جرم کربن ناخالص مورد نیاز را با استفاده از روش ضریب تبدیل محاسبه می‌کنیم:

$$? \text{g C} = ۴۵ \text{ g SiO}_2 \times \frac{۸۰ \text{ g SiO}_2}{۱۰۰ \text{ g SiO}_2 \text{ ناخالص}} \times \frac{۱ \text{ mol SiO}_2}{۶۰ \text{ g SiO}_2} \times \frac{۲ \text{ mol C}}{۱ \text{ mol SiO}_2} \times \frac{۱۲ \text{ g C}}{۱ \text{ mol C}} \times \frac{۱۰۰ \text{ g C}}{۶۰ \text{ g C}} = ۲۴ \text{ g}$$

برای محاسبه جرم کربن ناخالص مورد نیاز با استفاده از روش تناسب، به شکل زیر عمل می‌کنیم:

$$\frac{\text{جرم SiO}_2 \text{ ناخالص}}{\text{جرم مولی SiO}_2 \times \text{ضریب}} = \frac{\text{درصد خلوص کربن} \times \text{جرم کربن ناخالص}}{۱۰۰} \Rightarrow \frac{۴۵ \times \frac{۸۰}{۱۰۰}}{۱ \times ۶۰} = \frac{x \times \frac{۶۰}{۱۰۰}}{۲ \times ۱۲} \Rightarrow x = ۲۴ \text{ g}$$

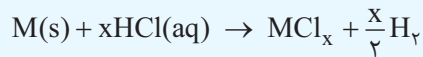
در قدم بعد، شمار مولکول‌های کربن مونوکسید تولید شده در این فرایند را محاسبه می‌کنیم.

$$? \text{CO} = ۴۵ \text{ g SiO}_2 \times \frac{۸۰ \text{ g SiO}_2}{۱۰۰ \text{ g SiO}_2 \text{ ناخالص}} \times \frac{۱ \text{ mol SiO}_2}{۶۰ \text{ g SiO}_2} \times \frac{۲ \text{ mol CO}}{۱ \text{ mol SiO}_2} \times \frac{۶/۰۲ \times ۱۰^{۲۳} \text{ CO}}{۱ \text{ mol CO}} = ۷/۲۲۴ \times ۱۰^{۲۳}$$

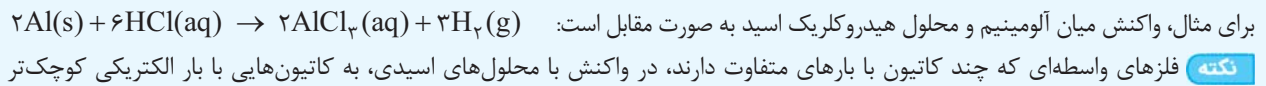


معرفی سه واکنش مهم

۱- واکنش فلزها با محلول هیدروکلریک اسید: اغلب عناصر فلزی (M(s)) براساس معادله زیر با محلول هیدروکلریک اسید (HCl(aq)) واکنش داده و گاز هیدروژن را تولید می کنند.



برای مثال، واکنش میان آلومینیم و محلول هیدروکلریک اسید به صورت مقابل است:



نکته فلزهای واسطه ای که چند کاتیون با بارهای متفاوت دارند، در واکنش با محلول های اسیدی، به کاتیون هایی با بار الکتریکی کوچک تر تبدیل می شوند. به عنوان مثال، آهن می تواند کاتیون هایی با بارهای ۲+ و ۳+ را تولید کند؛ پس معادله واکنش این فلز با هیدروکلریک اسید به صورت مقابل می شود:



۲- واکنش تخمیر گلوکز: اتانول (C₂H₅OH)، یک سوخت سبز محسوب می شود. یکی از راه های تهیه این ترکیب، استفاده از واکنش بی هوازی تخمیر گلوکز است. معادله این واکنش به صورت مقابل است:



این فرایند، با استفاده از بقایای گیاهانی مانند نیلوفر، سیب زمینی و ذرت انجام می شود.

۳- واکنش استخراج مس در معدن مس سرچشمه: معدن مس سرچشمه کرمان، یکی از بزرگ ترین مجتمع های صنعتی معدنی جهان بوده و بزرگ ترین تولیدکننده مس به شمار می رود. برای تهیه مس در این معدن، از واکنش مقابل استفاده می شود:



با انجام این واکنش شیمیایی، اتم های مس از ساختار مس (I) سولفید خارج شده و از آن در سایر صنایع استفاده می شود.

بازده درصدی

در بسیاری از واکنش های شیمیایی، به دلیل انجام شدن برخی از واکنش های ناخواسته در کنار واکنش اصلی و یا ناخالص بودن واکنش دهنده های مصرف شده، مقدار فراورده های تولید شده کمتر از مقدار مورد انتظار می شود. به مقداری از فراورده ها که به صورت عملی در طول واکنش های شیمیایی به دست می آیند، مقدار عملی می گویند.

در نقطه مقابل، به حداکثر مقدار فراورده ای که به شرط مصرف شدن کامل یک یا چند مورد از واکنش دهنده ها قابل تولید است، مقدار نظری می گویند. مقدار نظری فراورده های تولید شده در یک واکنش، از محاسبه های استوکیومتری به دست می آید.

در چنین شرایطی، برپه مقدار عملی فراورده های تولید شده در واکنش های شیمیایی کمتر از مقدار نظری آن ها است. شیمی دان ها برای محاسبه مقدار واقعی فراورده های تولید شده در واکنش ها، از مفهوم بازده درصدی استفاده می کنند. در واقع، بازده درصدی کارایی یک واکنش شیمیایی را نشان داده و مقدار آن برابر با نسبت میان مقدار عملی فراورده های تولید شده به مقدار نظری این فراورده ها است.

$$\text{بازده درصدی} = \frac{\text{مقدار عملی}}{\text{مقدار نظری}} \times 100\%$$

برای حل مسائل استوکیومتری با **بازده درصدی**، ابتدا باید مقدار نظری فراورده های خواسته شده را با استفاده از محاسبات استوکیومتری به دست بیاوریم و پس از آن، با توجه به بازده درصدی داده شده، مقدار عملی آن فراورده ها را محاسبه کنیم.

نست در واکنش تخمیر بی هوازی یک نمونه از گلوکز، ۳۳/۶ لیتر گاز کربن دی اکسید در شرایط استاندارد تولید شده است. اگر بازده

درصدی این واکنش شیمیایی برابر با ۴۰٪ باشد، جرم گلوکز مصرف شده در آن برابر با چند گرم است؟ (O=۱۶, C=۱۲, H=۱: g.mol⁻¹)

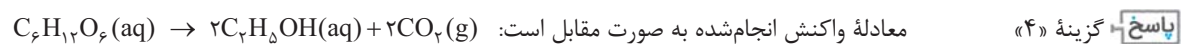
$$337/5 \quad (4)$$

$$168/75 \quad (3)$$

$$506/25 \quad (2)$$

$$675 \quad (1)$$

پاسخ گزینه ۴ «معادله واکنش انجام شده به صورت مقابل است:



مقدار عملی کربن دی اکسید تولید شده برابر با ۳۳/۶ لیتر است. ابتدا مقدار نظری گاز تولید شده را محاسبه می کنیم و پس از آن، با توجه به معادله واکنش مورد نظر، مقدار گلوکز مصرف شده را به دست می آوریم.

$$\text{مقدار نظری} = 84 \text{ L} \Rightarrow 40\% = \frac{33/6}{\text{مقدار نظری}} \times 100\% \Rightarrow \frac{\text{مقدار عملی}}{\text{مقدار نظری}} = 40\%$$

$$? \text{ g } C_6H_{12}O_6 = 84 \text{ L } CO_2 \times \frac{1 \text{ mol } CO_2}{22/4 \text{ L } CO_2} \times \frac{1 \text{ mol } C_6H_{12}O_6}{2 \text{ mol } CO_2} \times \frac{180 \text{ g } C_6H_{12}O_6}{1 \text{ mol } C_6H_{12}O_6} = 337/5 \text{ g}$$

البته، با اضافه کردن یک ضریب تبدیل مناسب به محاسبات اولیه، می توانیم جرم گلوکز مصرف شده را مستقیماً به دست بیاوریم. در این حالت، داریم:

$$? \text{ g } C_6H_{12}O_6 = 33/6 \text{ L } CO_2 \times \frac{100\% \text{ نظری } CO_2}{40\% \text{ عملی } CO_2} \times \frac{1 \text{ mol } CO_2 \text{ نظری}}{22/4 \text{ L } CO_2 \text{ نظری}} \times \frac{1 \text{ mol } C_6H_{12}O_6}{2 \text{ mol } CO_2 \text{ نظری}} \times \frac{180 \text{ g } C_6H_{12}O_6}{1 \text{ mol } C_6H_{12}O_6} = 337/5 \text{ g}$$

برای محاسبه جرم گلوکز مصرف شده با استفاده از روش تناسب، به شکل زیر عمل می کنیم:

$$\frac{\text{بازده درصدی}}{100} \times \frac{\text{جرم گلوکز}}{\text{حجم گاز کربن دی اکسید}} = \frac{33/6}{2 \times 22/4} = \frac{x \times \frac{40}{100}}{1 \times 180} \Rightarrow x = 337/5 \text{ g}$$



تست برای به دست آوردن ۱۶/۸ گرم آهن مذاب طی واکنش ترمیت، به شرطی که بازده درصدی این واکنش برابر با ۲۵٪ باشد، به چند گرم آهن (III) اکسید با خلوص ۸۰٪ نیاز است؟ ($\text{Fe} = 56, \text{O} = 16 : \text{g.mol}^{-1}$)

پاسخ گزینه «۱»
معادله واکنش ترمیت به صورت مقابل است:

ابتدا مقدار نظری فراورده تولید شده (آهن مذاب) را محاسبه می‌کنیم و پس از آن، جرم آهن (III) اکسید مورد نیاز را به دست می‌آوریم.

$$67/2 \text{ g} = \text{مقدار نظری} \Rightarrow \frac{16/8}{\text{مقدار نظری}} \times 100 = 25 \Rightarrow \frac{\text{مقدار عملی}}{\text{مقدار نظری}} = \text{بازده درصدی}$$

$$120 \text{ g} = \text{ناخالص } \text{Fe}_2\text{O}_3 \times \frac{100 \text{ g Fe}_2\text{O}_3}{80 \text{ g Fe}_2\text{O}_3} \times \frac{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3}{2 \text{ mol Fe}} \times \frac{1 \text{ mol Fe}}{56 \text{ g Fe}} \times \frac{160 \text{ g Fe}_2\text{O}_3}{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3} \times \frac{100 \text{ g Fe}_2\text{O}_3}{80 \text{ g Fe}_2\text{O}_3} = 120 \text{ g}$$

برای محاسبه جرم آهن (III) اکسید مورد نیاز با استفاده از روش تناسب، به شکل زیر عمل می‌کنیم:

$$\frac{\text{جرم آهن}}{\text{جرم مولی آهن} \times \text{ضریب}} = \frac{\text{جرم مولی } \text{Fe}_2\text{O}_3 \times \text{ضریب}}{\text{بازده درصدی} \times \frac{\text{جرم آهن}}{\text{جرم مولی آهن} \times \text{ضریب}}} \Rightarrow \frac{16/8}{2 \times 56} = \frac{x \times \frac{25}{100} \times \frac{80}{100}}{1 \times 160} \Rightarrow x = 120 \text{ g}$$

تست در واکنش سوختن کامل یک نمونه ۵۰ گرمی از متان، به شرطی که بازده درصدی واکنش برابر با ۶۴٪ باشد، تفاوت جرم فراورده‌های تولید شده برابر با چند گرم می‌شود؟ ($\text{O} = 16, \text{C} = 12, \text{H} = 1 : \text{g.mol}^{-1}$)

پاسخ گزینه «۲»
معادله واکنش سوختن متان به صورت مقابل است:

به ازای سوختن هر مول متان، به شرطی که بازده واکنش برابر با ۱۰۰٪ باشد، ۱ مول کربن دی‌اکسید (معادل با ۴۴ گرم کربن دی‌اکسید) و ۲ مول بخار آب (معادل با ۳۶ گرم بخار آب) تولید می‌شود؛ پس تفاوت جرم فراورده‌های تولید شده در این شرایط برابر با ۸ گرم است. بر این اساس، داریم:

$$16 \text{ g} = \text{تفاوت جرم عملی} \times \frac{64}{100} \Rightarrow \text{تفاوت جرم نظری} = 25 \text{ g}$$

البته، می‌توانستیم جرم هر یک از فراورده‌های تولید شده را به صورت مجزا محاسبه کرده و در نهایت، مقادیر حاصل را از هم کم کنیم. در این حالت، جرم بخار آب تولید شده برابر با ۷۲ گرم و جرم گاز کربن دی‌اکسید تولید شده نیز برابر با ۸۸ گرم می‌شود.

منابع پنهان فلزها

به جز سنگ معدن، عناصر فلزی را با استفاده از روش‌های دیگر مثل گیاه‌پالایی و بازیافت نیز می‌توان به دست آورد. در این قسمت، به معرفی برخی از این روش‌ها می‌پردازیم.

منابع اقیانوسی فلزها

به دلیل نیاز روزافزون جهان به مواد شیمیایی و کاهش میزان منابع این مواد در سنگ‌کره، شیمی‌دان‌ها این روزها به دنبال منابع تازه برای این مواد می‌گردند. به عنوان مثال، بستر اقیانوس‌ها منبع بزرگی از منابع فلزی گوناگون به شمار می‌رود که انسان به تازگی آن را کشف کرده است. این منبع عظیم، در برخی مناطق محتوی سولفید چندین فلز واسطه و در برخی از مناطق دیگر، محتوی کلوخه‌ها و پوسته‌هایی غنی از فلزهایی مانند منگنز، کبالت، آهن، نیکل و مس است. پالایه پروتیکر غلظت اغلب گونه‌های فلزی موجود در کف اقیانوس، نسبت به ذخایر زمینی این فلزها بیشتر است.

گیاه‌پالایی

خاک موجود در بعضی از مناطق، محتوی برخی از عناصر فلزی مثل طلا، نیکل، مس و روی است. یکی از روش‌های بیرون کشیدن این فلزها از لابه‌لای خاک، استفاده از گیاهان است. در این روش، در معدن یا خاک دارای فلز مورد نظر گیاهانی را می‌کارند که می‌توانند آن فلز را جذب کنند. در مرحله بعد، گیاه را برداشت کرده و می‌سوزانند. در مرحله آخر، از خاکستر تولید شده فلز را جداسازی کرده و از آن استفاده می‌کنند. جدول زیر، داده‌های مربوط به استخراج برخی از فلزات به کمک روش گیاه‌پالایی را نشان می‌دهد:

نماد شیمیایی فلز	بیشترین درصد فلز در گیاه	درصد فلز در سنگ معدن
Au	۰/۰۱	۰/۰۰۲
Ni	۳/۸	۲
Cu	۱/۴	۰/۵
Zn	۴	۵

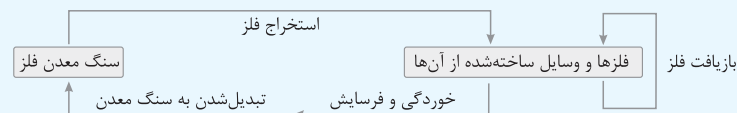


با توجه به داده‌های موجود در جدول صفحه قبل، درصد فلزهای طلا و مس در گیاه بیشتر از درصد این فلزها در سنگ معدن است؛ بنابراین استفاده از روش گیاه‌پالایی برای استخراج طلا و مس مقرون به صرفه است. در نقطه مقابل، درصد فلز روی در گیاه کمتر از درصد این فلز در سنگ معدن است؛ پس استفاده از روش گیاه‌پالایی برای استخراج روی صرفه اقتصادی ندارد.

و اما نیکل! هرچند که درصد فلز نیکل در گیاه حدوداً دو برابر درصد این فلز در سنگ معدن است، اما با توجه به حجم زیاد گیاهان مصرف‌شده و سختی روش گیاه‌پالایی، استفاده از این روش برای استخراج نیکل نیز صرفه اقتصادی ندارد.

بازیافت فلزها

نمودار زیر، نمایی از فرایند استخراج فلزها و بازگشت آن‌ها به طبیعت را نشان می‌دهد:



سالانه صدها میلیون تن فلز از دل زمین استخراج شده و از آن‌ها ابزار، وسایل و مواد گوناگون تهیه می‌شود. این ابزار فلزی یا بازیافت شده و مجدداً مورد استفاده قرار می‌گیرند، یا دچار خوردگی و فرسایش شده و مجدداً به سنگ معدن تبدیل می‌شوند. فلزها از جمله منابع تجدیدناپذیر هستند و فرایند خوردگی و فرسایش آن‌ها نیز با سرعت بسیار کمی انجام می‌شود، پس منابع فلزی خارج‌شده از دامن طبیعت، حالا حالاها به سنگ معدن تبدیل نمی‌شود.

نکته ترکیبی: به فرایند تردشدن، خردشدن و فروریختن فلزها بر اثر واکنش آن‌ها با گاز اکسیژن موجود در هوا، خوردگی گفته می‌شود. براساس اصول توسعه پایدار، در تولید یک ماده باید همه هزینه‌ها و ملاحظه‌های اقتصادی، اجتماعی و زیست‌محیطی را در نظر گرفت. در چنین شرایطی، اگر مجموع هزینه‌های بهره‌برداری از یک معدن با در نظر گرفتن همه این ملاحظه‌ها، معادل با کم‌ترین مقدار ممکن باشد، در آن صورت در مسیر پیشرفت پایدار حرکت می‌کنیم. در این حالت که رفتارهای ما آسیب کم‌تری به جامعه وارد کرده و ردپای زیست‌محیطی ما کاهش می‌یابد.

بازیافت فلزها، از جمله روش‌هایی است که به توسعه پایدار یک کشور کمک کرده و سبب کاهش سرعت گرمایش جهانی می‌شود. نمودار زیر، برخی از مزایای بازیافت فلزها از جمله آهن را نشان می‌دهد:

مزایای بازیافت فلزها	کاهش رد پای کربن دی‌اکسید	با انجام بازیافت، نیاز به استخراج فلزها از سنگ معدن کاهش یافته و کربن دی‌اکسید کم‌تری تولید می‌شود.
	کاهش مصرف مواد معدنی	برای استخراج معدنی فلزات، علاوه بر سنگ معدن، به سایر منابع معدنی نیز نیاز است؛ پس با افزایش بازیافت و کاهش استخراج از معدن‌ها، نیاز به مواد معدنی نیز کاهش می‌یابد.
	ذخیره انرژی	با انجام فرایند بازیافت فلزها، مقدار کم‌تری از انرژی برای استخراج آن‌ها مصرف می‌شود.
	حفظ گونه‌های زیستی	با کاهش میزان استخراج فلزها، فعالیت‌های معدنی کاهش یافته و میزان کم‌تری از آلودگی وارد محیط زیست می‌شود.
	کاهش تولید پسماند	با کاهش استخراج فلزها از معدن، مقدار پسماندهای تولیدشده در این فرایند کاهش می‌یابد.

باله بدونیکه از بازگردانی (بازیافت) ۷ قوطی فولادی آن قدر انرژی ذخیره می‌شود که می‌توان یک لامپ ۶۰ وات را برای ۲۵ ساعت روشن نگه داشت.

پرسش‌های چهارگزینه‌ای

استخراج فلزها

۷۶- چند مورد از مطالب زیر درست است؟

(آ) عناصر واسطه، همگی فلز بوده و در گروه‌های ۳ تا ۱۳ از جدول دوره‌ای امروزی قرار گرفته‌اند.

(ب) آرایش الکترونی یون‌های آهن در یک نمونه از زنگ آهن، مشابه به آرایش الکترونی یون Mn^{2+} است.

(پ) گوگرد، نیتروژن و اکسیژن، از جمله نافلزهای دسته p جدول دوره‌ای هستند که به شکل آزاد در طبیعت وجود دارند.

(ت) طی واکنش محلول آهن (III) کلرید با محلول سدیم هیدروکسید، رسوب قرمز رنگ آهن (III) هیدروکسید تولید می‌شود.

۲ (۲)

۱ (۱)

۴ (۴)

۳ (۳)



۷۷- کدام یک از مطالب زیر نادرست است؟

- (۱) طلا، تنها عنصر فلزی است که به شکل کلوخه‌ها یا رگه‌های زردرنگ در لایه‌لای خاکی یافت می‌شود.
 - (۲) عنصری که آرایش الکترونی آن به صورت $1s^2 2s^2 2p^6 3s^2 3p^4 [Ar]$ است، در مقایسه با آهن تمایل بیشتری به تشکیل کاتیون دارد.
 - (۳) فلزی که در سطح جهان بیشترین مصرف سالانه را در بین صنایع گوناگون دارد، به عنوان کاتالیزگر فرایند هابر استفاده می‌شود.
 - (۴) چهارمین عنصر موجود در گروه چهاردهم، سطحی درخشان داشته و همانند اورانیم و تکنسیم (^{99}Tc)، یک عنصر فلزی محسوب می‌شود.
- ۷۸- ۸/۰ گرم آهن (III) اکسید با مقداری محلول هیدروکلریک اسید به طور کامل واکنش می‌دهد. اگر غلظت یون‌های Fe^{3+} در محلول حاصل از این فرایند برابر با ۷۰۰ ppm باشد، جرم این محلول برابر با چند گرم است؟ ($Fe = 56 \text{ g.mol}^{-1}$)

(۱) ۸۰۰ (۲) ۱۶۰۰ (۳) ۸۰۰۰ (۴) ۱۶۰۰۰

۷۹- کدام موارد از مطالب زیر درست است؟

- (آ) با افزودن مقداری زنگ آهن به محلول هیدروکلریک اسید، زنگ آهن حل شده و یک محلول زردرنگ ایجاد می‌شود.
- (ب) در شرایط یکسان، یک نمونه از فلز نقره، در مقایسه با یک نمونه از فلز روی، در هوای مرطوب سریع‌تر واکنش می‌دهد.
- (پ) در فولاد مبارکه، برخلاف سایر شرکت‌های فولاد جهان، برای استخراج آهن از واکنش Fe_2O_3 با کربن استفاده می‌شود.
- (ت) با فعال تر شدن عناصر فلزی، این عناصر میل بیشتری به ایجاد ترکیب داشته و ترکیب‌های آن‌ها پایدارتر از خودشان می‌شوند.

(۱) آ و ت (۲) ب و پ (۳) آ و پ (۴) ب و ت

۸۰- چند مورد از ویژگی‌های زیر، در عناصر مس و منیزیم مشابه به یکدیگر است؟

- واکنش پذیری در مقایسه با عنصر بعدی در جدول دوره‌ای
- شمار الکترون‌های موجود در بیرونی‌ترین زیرلایه الکترونی
- قابلیت چکش‌خواری و شکل‌پذیری در حالت جامد
- واکنش دادن با یک نمونه خالص از آهن (III) اکسید

(۱) ۱ (۲) ۲ (۳) ۳ (۴) ۴

۸۱- کدام یک از عبارات‌های زیر درست است؟

- (۱) مجموع ضرایب واکنش‌دهنده‌ها و فراورده‌های شرکت‌کننده در معادله موازنه‌شده واکنش زنگ آهن با محلول هیدروکلریک اسید، برابر با ۱۰ است.
- (۲) علاوه بر کانی‌های زردرنگ گوگرد، عناصر سدیم و منگنز را نیز می‌توان در قالب کانی‌های سدیم کلرید و منگنز (II) کربنات در طبیعت یافت.
- (۳) در واکنش شیمیایی $CuSO_4(aq) + Fe(s) \rightarrow \dots$ ، مقدار واکنش‌پذیری فراورده‌های تولیدشده از واکنش‌دهنده‌ها بیشتر است.
- (۴) یک قطعه از فلز مس، در مقایسه با یک قطعه از فلز آهن، با سرعت و شدت بیشتری با گاز کلر وارد واکنش شیمیایی می‌شود.

۸۲- چه تعداد از عبارات‌های زیر درست است؟

- (آ) همه عناصر نافلزی که به صورت آزاد در طبیعت وجود دارند، به شکل مولکول‌های دواتمی گازی دیده می‌شوند.
- (ب) محلول مس (II) سولفات، آبی‌رنگ بوده و طی واکنش آن با یک میخ آهنی، محلولی از آهن (II) سولفات به دست می‌آید.
- (پ) برای استخراج سدیم از Na_2O ، همانند استخراج آهن از Fe_2O_3 ، می‌توان از کربن به عنوان واکنش‌دهنده استفاده کرد.
- (ت) پس از افزودن مقداری محلول آهن (III) کلرید به محلولی از نقره نیترات، یک رسوب قهوه‌ای‌رنگ در محلول ایجاد می‌شود.

(۱) ۱ (۲) ۲ (۳) ۳ (۴) ۴

۸۳- جرم‌های برابر از اکسیدهای طبیعی آهن را به یکدیگر افزوده و مخلوط حاصل را وارد ۱۸/۸ لیتر محلول هیدروکلریک اسید با غلظت 5 mol.L^{-1} می‌کنیم. پس از حل شدن کامل اکسیدهای آهن، مقدار کافی محلول سدیم هیدروکسید را به محلول اولیه اضافه می‌کنیم. طی این

فرایند، تقریباً چند گرم رسوب در ته ظرف ایجاد می‌شود؟ ($Fe = 56, Cl = 35.5, O = 16, H = 1 \text{ g.mol}^{-1}$)

(۱) ۱۷۹/۳ (۲) ۱۸۶/۳

(۳) ۳۵۸/۶ (۴) ۳۷۲/۶

۸۴- کدام یک از مطالب زیر در رابطه با واکنش آهن (III) اکسید با گاز کربن مونوکسید نادرست است؟ ($Fe = 56, O = 16 \text{ g.mol}^{-1}$)

- (۱) فراورده گازی تولیدشده، برخلاف واکنش‌دهنده گازی مصرف‌شده در آن، از مولکول‌های ناقطبی تشکیل شده است.
- (۲) به ازای تولید شدن هر گرم آهن در این واکنش، ۱۲۰۰ mL گاز CO در شرایط استاندارد به طور کامل مصرف می‌شود.
- (۳) از واکنش‌دهنده جامد مصرف‌شده در این واکنش، به عنوان رنگ قرمز در نقاشی استفاده می‌شود.
- (۴) با انجام شدن آن، جرم مواد جامد موجود در ظرف واکنش به اندازه ۳۰٪ کاهش پیدا می‌کند.



۸۵- اگر فلز روی با یک نمونه از محلول آهن (II) سولفات وارد واکنش شود،.....

- (۱) تأمین شرایط مورد نیاز برای نگهداری فلز روی، سخت‌تر از تأمین شرایط مورد نیاز برای نگهداری فلز آهن است.
 - (۲) می‌توان نتیجه گرفت که اتم‌های فلز روی در مقایسه با اتم‌های آهن میل کمتری به تشکیل کاتیون‌های باردار دارند.
 - (۳) در شرایط یکسان، یک نمونه از فلز روی در مقایسه با یک نمونه از فلز آهن در هوای مرطوب با سرعت کمتری واکنش می‌دهد.
 - (۴) برای استخراج آهن از ترکیبات حاوی این عنصر، برخلاف استخراج فلز روی از ترکیبات حاوی آن، می‌توان از فلز سدیم استفاده کرد.
- ۸۶- چند مورد از مطالب زیر در رابطه با واکنش ترمیت و مواد شرکت‌کننده در آن نادرست است؟ ($Al = 27 \text{ g.mol}^{-1}$)
- (آ) در شرایط یکسان، فراورده فلزی تولیدشده در مقایسه با واکنش‌دهنده فلزی مصرف‌شده، با شدت بیشتری با اسیدها واکنش می‌دهد.
 - (ب) استخراج آلومینیم از فراورده تولیدشده در این واکنش، دشوارتر از استخراج آهن از واکنش‌دهنده مصرف‌شده در آن است.
 - (پ) مجموع ضرایب واکنش‌دهنده‌ها در این واکنش، با مجموع ضرایب واکنش‌دهنده‌های مصرف‌شده در فرایند هابر برابر است.
 - (ت) به ازای تولید هر مول آهن مذاب در این واکنش شیمیایی، ۲۷ گرم فلز آلومینیم به طور کامل مصرف می‌شود.

(۱) ۱ (۲) ۲ (۳) ۳ (۴) ۴

۸۷- در یک کارخانه تولید فولاد، از واکنش آهن (III) اکسید با عنصر کربن برای استخراج فلز آهن استفاده می‌شود. اگر تفاوت جرم فراورده‌های تولیدشده در این واکنش برابر با ۱۸ / ۴ گرم باشد، جرم آهن (III) اکسید مصرف‌شده برابر با چند گرم است؟ ($Fe = 56, O = 16, C = 12 \text{ g.mol}^{-1}$)

(۱) ۳۲ (۲) ۶۴ (۳) ۴۸ (۴) ۹۶

۸۸- کدام یک از مطالب زیر نادرست است؟

- (۱) با توجه به واکنش‌پذیری بیشتر سدیم، تأمین شرایط مورد نیاز برای نگهداری این عنصر سخت‌تر از تأمین شرایط مورد نیاز برای نگهداری آهن است.
 - (۲) تیتانیم، دومین فلز واسطه موجود در جدول تناوبی بوده و واکنش‌پذیری یک نمونه از آن بیشتر از واکنش‌پذیری یک نمونه از فلز منیزیم است.
 - (۳) چون دسترسی به کربن آسان‌تر از سدیم بوده و صرفه اقتصادی بیشتری دارد، در فولاد مبارکه برای استخراج آهن از کربن استفاده می‌شود.
 - (۴) مس، عنصری از گروه فلزهای واسطه بوده و همانند نقره و پلاتین، وجود نمونه‌هایی از آن به شکل آزاد در طبیعت گزارش شده است.
- ۸۹- مقدار کافی از آهن (II) اکسید را با یک مول از واکنش‌پذیرترین فلز موجود در تناوب سوم وارد واکنش می‌کنیم. طی این فرایند، چند گرم فلز آهن تولید می‌شود؟ ($Fe = 56 \text{ g.mol}^{-1}$)

(۱) ۲۸ (۲) ۵۶ (۳) ۸۴ (۴) ۱۱۲

۹۰- چه تعداد از مطالب زیر درست است؟

- (آ) از میان فلزهای $_{11}Na$ ، $_{29}Cu$ و $_{30}Zn$ ، در شرایط یکسان، اتم‌های روی تمایل بیشتری برای تبدیل شدن به کاتیون دارند.
- (ب) عنصر اصلی سازنده سلول‌های خورشیدی را با استفاده از مقداری کربن، می‌توان از ترکیب اکسیژن‌دار آن خارج کرد.
- (پ) پتاسیم، دارای ۱۲ الکترون با $l = 1$ بوده و تمایل آن برای انجام واکنش‌های شیمیایی در مقایسه با آهن بیشتر است.
- (ت) از میان عناصر سدیم و کربن، واکنش‌پذیری عنصری که شعاع اتمی بزرگ‌تری دارد، بیشتر از عنصر دیگر است.

(۱) ۱ (۲) ۲ (۳) ۳ (۴) ۴

۹۱- کدام یک از مطالب زیر نادرست است؟

- (۱) تیتانیم فلزی محکم است که چگالی کم و مقاومت بالایی در برابر خوردگی داشته و از آن برای تولید بدنه دوچرخه استفاده می‌شود.
- (۲) با توجه به مقایسه واکنش‌پذیری عناصر فلزی، واکنش $Mg(s) + ZnO(s) \rightarrow MgO(s) + Zn(s)$ به طور طبیعی انجام می‌شود.
- (۳) در رسوب سبز ایجادشده طی واکنش یکی از کلریدهای آهن با محلول سدیم هیدروکسید، نسبت شمار عناصرها به شمار اتم‌ها برابر ۶ / ۱ است.
- (۴) در معدن مس سرچشمه، برای استخراج فلز مس از سنگ معدن آن، از یکی از اکسیدهای قطبی گوگرد به عنوان واکنش‌دهنده استفاده می‌شود.

۹۲- چند مورد از مطالب زیر درست است؟

- (آ) در شرایط یکسان، استخراج آهن از ترکیبات حاوی این عنصر، سخت‌تر از استخراج نقره از ترکیبات حاوی آن است.
- (ب) سیلیسیم، در حالت جامد سطحی درخشان داشته و استخراج آن از SiO_2 ، راحت‌تر از استخراج سدیم از Na_2O است.
- (پ) آرایش الکترونی مس در اکسیدی از این عنصر که در معدن مس سرچشمه مصرف می‌شود، به زیرلایه $3d^9$ ختم می‌شود.
- (ت) عنصری که شمار الکترون‌های زیرلایه $4s$ آن دو برابر شمار الکترون‌های زیرلایه $3d$ است، در ساختار تلویزیون رنگی یافت می‌شود.

(۱) ۱ (۲) ۲ (۳) ۳ (۴) ۴

درصد خلوص

۹۳- در شرایط استاندارد، شمار اتم‌های گوگرد موجود در یک نمونه خالص از منیزیم سولفات به جرم ۲۰۰ گرم، برابر با شمار اتم‌های هیدروژن موجود در یک نمونه از گاز آمونیاک به حجم ۱۱ / ۲ لیتر است. درصد خلوص نمونه منیزیم سولفات کدام است؟ ($S = 32, Mg = 24, O = 16 \text{ g.mol}^{-1}$)

(۱) ۴۰ (۲) ۴۵ (۳) ۸۰ (۴) ۹۰





۹۴- نمونه‌ای به جرم ۲۵۰ گرم از گلوکز ناخالص به طور کامل در واکنش تخمیر شرکت کرده و به یک سوخت سبز تبدیل می‌شود. اگر درصد خلوص نمونه گلوکز برابر با ۴۵٪ باشد، طی این فرایند چند لیتر فراورده گازی در شرایط STP تولید شده و جرم سوخت سبز حاصل برابر با چند گرم است؟
(O = ۱۶, C = ۱۲, H = ۱: g.mol⁻¹)

- (۱) ۵۷/۵ - ۲۸ (۲) ۵۷/۵ - ۱۴ (۳) ۱۱۵ - ۲۸ (۴) ۱۱۵ - ۱۴

۹۵- کدام یک از مطالب زیر نادرست است؟ (Fe = ۵۶: g.mol⁻¹)

- (۱) با افزودن ۲۸ گرم ناخالصی به ۲ مول آهن خالص، نمونه‌ای از این فلز با خلوص ۸۰٪ ایجاد می‌شود.
(۲) یکی از راه‌های تهیه سوخت‌های سبز، استفاده از بقایای گیاهانی مانند نیلوفر، سیب زمینی و ذرت است.
(۳) هر یک از اتم‌های آهن در واکنش با محلول هیدروکلریک اسید، ۳ الکترون از دست داده و یون Fe³⁺ را تولید می‌کنند.
(۴) اگر در واکنش ترمیت از آلومینیم ناخالص استفاده کنیم، در مقایسه با استفاده از آلومینیم خالص، به جرم بیشتری از این فلز نیاز است.
۹۶- ۲۰ گرم آهن (II) کلرید ناخالص با ۴ لیتر محلول ۰/۰۲ مولار سدیم هیدروکسید به طور کامل واکنش می‌دهد. طی این فرایند، چند گرم رسوب ایجاد شده و درصد خلوص نمونه آهن (II) کلرید کدام است؟ (Fe = ۵۶, Cl = ۳۵/۵, O = ۱۶, H = ۱: g.mol⁻¹)

- (۱) ۵۰/۸ - ۳/۶ (۲) ۲۵/۴ - ۳/۶ (۳) ۵۰/۸ - ۷/۲ (۴) ۲۵/۴ - ۷/۲

۹۷- با افزودن گرم منیزیم سولفات خالص به ۱۰۰ گرم منیزیم سولفات با خلوص ۲۰٪ مخلوطی با درصد خلوص ۶۰٪ حاصل می‌شود که در هر گرم از آن، اتم اکسیژن وجود دارد. (S = ۳۲, Mg = ۲۴, O = ۱۶: g.mol⁻¹)

- (۱) ۶/۰۲ × ۱۰^{۲۱} - ۲۰۰ (۲) ۶/۰۲ × ۱۰^{۲۱} - ۱۰۰ (۳) ۱/۲۰۴ × ۱۰^{۲۲} - ۲۰۰ (۴) ۱/۲۰۴ × ۱۰^{۲۲} - ۱۰۰

۹۸- یک نمونه ناخالص ۱۴۰ گرمی از ماده رادیواکتیو A با نیم عمر ۳۰ دقیقه در اختیار داریم. اگر فراورده‌های حاصل از واپاشی ماده A از مخلوط خارج شوند و پس از گذشتن دو ساعت از ابتدای کار، جرم نمونه مورد نظر به ۸۷/۵ گرم رسیده باشد، درصد جرمی این ماده رادیواکتیو در لحظه T = ۳۰ min برابر با چند درصد بوده است؟ (ناخالصی همراه با ماده A، واپاشی نمی‌کند.)

- (۱) ۲۰ (۲) ۲۵ (۳) ۴۰ (۴) ۵۰

۹۹- در واکنش $\text{CaCN}_2(\text{s}) + \text{H}_2\text{O}(\text{l}) \rightarrow \text{CaCO}_3(\text{s}) + \text{NH}_3(\text{g})$ ، مجموع ضریب‌های استوکیومتری مواد پس از موازنه معادله، کدام است و اگر ۰/۱ مول CaCN_2 در این واکنش شرکت کند، چند گرم کلسیم کربنات با خلوص ۸۰ درصد می‌توان به دست آورد؟ (سراسری ریاضی خارج از کشور ۹۵)

- (۱) ۱۰ - ۹ (۲) ۱۲/۵ - ۹ (۳) ۱۲/۵ - ۷ (۴) ۱۲/۵ - ۷

۱۰۰- جرم‌های برابر از منیزیم اکسید و کربن دی‌اکسید ناخالص با یکدیگر واکنش داده و به منیزیم کربنات تبدیل می‌شوند. در این شرایط، درصد خلوص نمونه کربن دی‌اکسید چند برابر درصد خلوص نمونه منیزیم اکسید است؟ (Mg = ۲۴, O = ۱۶, C = ۱۲: g.mol⁻¹)

- (۱) ۰/۸ (۲) ۰/۹ (۳) ۱/۱ (۴) ۱/۲۵

۱۰۱- برای تهیه یک نمونه از محلول منیزیم سولفات با درصد جرمی ۲۴٪، باید چند گرم منیزیم سولفات با خلوص ۸۰٪ را در ۱۰۵۰ گرم آب حل کنیم و محلول حاصل از این فرایند، با چند لیتر محلول سدیم هیدروکسید با غلظت ۲۵ mol.L⁻¹ به طور کامل واکنش می‌دهد؟ (ناخالصی‌ها در آب حل می‌شوند.) (Mg = ۲۴, O = ۱۶, C = ۱۲: g.mol⁻¹)

- (۱) ۲۴ - ۱۵۰ (۲) ۱۲ - ۱۵۰ (۳) ۲۴ - ۴۵۰ (۴) ۱۲ - ۴۵۰

۱۰۲- حجم مخلوطی به جرم ۶۲/۵ گرم از گازهای اکسیژن و نیتروژن در شرایط استاندارد، برابر با ۴۴/۸ لیتر است. درصد خلوص گاز اکسیژن در این نمونه کدام است؟ (O = ۱۶, N = ۱۴: g.mol⁻¹)

- (۱) ۶۷/۵ (۲) ۷۲/۵ (۳) ۸۳/۲ (۴) ۶۲/۴

۱۰۳- یک کیسول نیتروژن، محتوی مقداری گاز با دمای C° و فشار ۱۰ اتمسفر است. اگر چگالی گازهای موجود در این مخزن برابر با ۲۰ g.L⁻¹ بوده و درصد حجمی گاز N_۲ در آن برابر با ۹۰٪ باشد، درصد خلوص گاز نیتروژن موجود در این مخزن کدام است؟ (N = ۱۴ g.mol⁻¹)

- (۱) ۳۷/۵ (۲) ۵۶/۲۵ (۳) ۶۲/۵ (۴) ۴۳/۷۵

۱۰۴- ۸ گرم کلسیم نیترات ناخالص را در مقداری آب حل کرده و حجم محلول را با اضافه کردن آب خالص، به ۲۰۰ میلی‌لیتر می‌رسانیم. اگر غلظت یون نیترات در محلول نهایی برابر با ۲۵ mol.L⁻¹ شود، درصد خلوص نمونه کلسیم نیترات کدام است؟ (ناخالصی‌ها فاقد یون نیترات هستند.)

- (۱) ۶۱/۵ (۲) ۷۵/۳۰ (۳) ۷۶/۸۷ (۴) ۵۱/۲۵



۱۰۵- در یک کارخانه فولاد، از واکنش آهن (III) اکسید با گاز CO برای استخراج آهن استفاده می‌شود. برای خارج کردن آهن موجود در ۱۸۰۰ گرم آهن (III) اکسید ۴۰٪ خالص، به چند گرم گاز CO با خلوص ۸۴٪ نیاز است؟ ($\text{Fe} = ۵۶, \text{O} = ۱۶, \text{C} = ۱۲ : \text{g.mol}^{-1}$)

۱۵۰ (۱) ۲۲۵ (۲) ۳۰۰ (۳) ۴۵۰ (۴)

۱۰۶- ۶۰ گرم کلسیم کربنات ناخالص را در معرض حرارت قرار می‌دهیم تا براساس معادله: $\text{CaCO}_3(\text{s}) \rightarrow \text{CaO}(\text{s}) + \text{CO}_2(\text{g})$ تجزیه شود. اگر در طول این واکنش ۶/۶ گرم از جرم مواد موجود در ظرف کاسته شود، درصد خلوص نمونه کلسیم کربنات اولیه کدام است؟ ($\text{Ca} = ۴۰, \text{O} = ۱۶, \text{C} = ۱۲ : \text{g.mol}^{-1}$)

۱۵ (۱) ۲۵ (۲) ۳۰ (۳) ۵۰ (۴)

۱۰۷- چند میلی‌لیتر محلول هیدروکلریک اسید با غلظت ۱۵ mol.L^{-1} برای واکنش کامل با ۱/۷۵ گرم آهن با خلوص ۹۶ درصد لازم است؟ (ناخالصی با اسید واکنش نمی‌دهد؛ $\text{Fe} = ۵۶ \text{ g.mol}^{-1}$) (سراسری تهری ۹۴)

۸۰۰ (۱) ۶۰۰ (۲) ۴۰۰ (۳) ۲۰۰ (۴)

۱۰۸- اگر از تجزیه ۱۲۵ گرم NaHCO_3 ناخالص براساس معادله موازنه‌نشده: $\text{NaHCO}_3(\text{s}) \rightarrow \text{Na}_2\text{CO}_3(\text{s}) + \text{CO}_2(\text{g}) + \text{H}_2\text{O}(\text{g})$ مجموعاً ۲۶/۸۸ لیتر فرآورده گازی در شرایط استاندارد تولید شده باشد، درصد خلوص این ماده کدام است؟ ($\text{Na} = ۲۳, \text{O} = ۱۶, \text{C} = ۱۲, \text{H} = ۱ : \text{g.mol}^{-1}$)

۸۰/۶۴ (۱) ۴۰/۳۲ (۲) ۶۰/۴۸ (۳) ۳۰/۲۴ (۴)

۱۰۹- مقداری ناخالصی را با ۹۰ گرم از ترکیب A مخلوط می‌کنیم تا یک نمونه ناخالص از این ماده به دست بیاید. اگر با افزودن ۹۰ گرم دیگر از ترکیب A به این مخلوط، درصد خلوص این ماده در مخلوط مورد نظر ۱/۲۵ برابر شود، مقدار ناخالصی موجود در این مخلوط برابر با چند گرم است؟

۳۰ (۱) ۴۰ (۲) ۶۰ (۳) ۱۱۰ (۴)

۱۱۰- مجموع جرم اتم‌های اکسیژن موجود در یک نمونه ناخالص از منگنز (IV) اکسید به جرم ۱۸۰ گرم، برابر با ۴۸ گرم است. درصد خلوص این نمونه از منگنز (IV) اکسید چه قدر بوده و از واکنش آن با محلول HCl براساس معادله موازنه‌نشده $\text{MnO}_2 + \text{HCl} \rightarrow \text{MnCl}_2 + \text{Cl}_2 + \text{H}_2\text{O}$ چند لیتر گاز کلر در شرایط استاندارد تولید می‌شود؟ ($\text{Mn} = ۵۵, \text{O} = ۱۶ : \text{g.mol}^{-1}$)

۱۶/۸ - ۷۲/۵ (۱) ۱۶/۸ - ۴۸/۳ (۲) ۳۳/۶ - ۷۲/۵ (۳) ۳۳/۶ - ۴۸/۳ (۴)

۱۱۱- اگر در واکنش کامل ۱۰ گرم گرد آهن دارای ناخالصی زنگ آهن، با مقدار کافی محلول سولفوریک اسید (H_2SO_4)، ۳/۳۶ لیتر گاز هیدروژن در شرایط STP آزاد شود، چند درصد جرم این نمونه را زنگ آهن تشکیل می‌دهد؟ (فرآورده دیگر واکنش، سولفات فلز است و از واکنش ناخالصی‌ها با اسید، گاز تولید نمی‌شود.) ($\text{Fe} = ۵۶, \text{O} = ۱۶ : \text{g.mol}^{-1}$) (سراسری ریاضی قارج از کشور ۹۵)

۱۲ (۱) ۱۴ (۲) ۱۶ (۳) ۱۸ (۴)

۱۱۲- ۶۴ گرم آهن (III) اکسید ناخالص را در مجاورت با مقدار کافی گاز کربن مونوکسید قرار می‌دهیم تا به طور کامل مصرف شود. اگر طی این فرایند جرم مواد جامد موجود در ظرف به اندازه ۱۲ گرم کاهش پیدا کند، درصد خلوص نمونه آهن (III) اکسید اولیه کدام است؟ ($\text{Fe} = ۵۶, \text{O} = ۱۶ : \text{g.mol}^{-1}$)

۸۷/۵ (۱) ۷۵ (۲) ۶۲/۵ (۳) ۵۰ (۴)

۱۱۳- یک نمونه به جرم ۱۲۰ g از منیزیم اکسید با خلوص ۵۷٪ را با اضافه کردن مقداری منیزیم اکسید ۲۹٪ خالص، به نمونه‌ای از منیزیم اکسید با خلوص ۵۰٪ تبدیل می‌کنیم. مخلوط حاصل از این فرایند، با چند لیتر گاز کربن دی‌اکسید در شرایط STP به طور کامل واکنش می‌دهد؟ (ناخالصی‌ها با گاز CO_2 واکنش نمی‌دهند.) ($\text{O} = ۱۶, \text{C} = ۱۲ : \text{g.mol}^{-1}$)

۲۲/۴ (۱) ۳۳/۶ (۲) ۴۴/۸ (۳) ۶۷/۲ (۴)

۱۱۴- در معدن مس سرچشمه، از واکنش میان مس (I) سولفید با گاز اکسیژن برای استخراج فلز مس استفاده می‌شود. اگر علاوه بر فلز مس، گاز SO_2 نیز در این واکنش تولید شود، به ازای مصرف شدن ۱۲۵ گرم مس (I) سولفید با خلوص ۸۰٪، چند لیتر گاز گوگرد دی‌اکسید با چگالی $۱/۶ \text{ g.L}^{-1}$ به دست می‌آید؟ ($\text{Cu} = ۶۴, \text{S} = ۳۲, \text{O} = ۱۶ : \text{g.mol}^{-1}$)

۲۵ (۱) ۳۷/۵ (۲) ۱۸/۷۵ (۳) ۳۱/۲۵ (۴)

۱۱۵- ۱۷ گرم سدیم نیترات ناخالص را براساس معادله موازنه‌نشده: $\text{NaNO}_3(\text{s}) \rightarrow \text{NaNO}_2(\text{s}) + \text{O}_2(\text{g})$ تجزیه می‌کنیم. اگر فرآورده جامد حاصل از این واکنش را در مقداری آب حل کرده و جرم محلول را با افزودن آب خالص به آن به ۲۰ kg برسانیم، غلظت یون سدیم در محلول حاصل برابر با ۱۸۴ ppm می‌شود. درصد خلوص نمونه سدیم نیترات اولیه کدام است؟ ($\text{Na} = ۲۳, \text{O} = ۱۶, \text{N} = ۱۴ : \text{g.mol}^{-1}$)

۲۰ (۱) ۴۰ (۲) ۶۰ (۳) ۸۰ (۴)

۱۱۶- نمونه‌ای به حجم $۳۷/۵ \text{ cm}^3$ از فلز منیزیم با خلوص ۸۰٪ و چگالی $۱/۶ \text{ g.cm}^{-3}$ در واکنش با مقدار کافی محلول هیدروکلریک اسید، چند لیتر گاز هیدروژن با چگالی $۰/۴ \text{ g.mL}^{-1}$ تولید می‌کند؟ ($\text{Mg} = ۲۴, \text{H} = ۱ : \text{g.mol}^{-1}$)

۲/۵ (۱) ۵ (۲) ۷/۵ (۳) ۱۰ (۴)





۱۱۷- یک نمونه خالص از پتاسیم نیترات به جرم ۵/۵ گرم براساس معادله موازنه نشده: $\text{KNO}_3(\text{s}) \rightarrow \text{K}_2\text{O}(\text{s}) + \text{O}_2(\text{g}) + \text{N}_2(\text{g})$ به طور کامل تجزیه شده و به فراورده جامد حاصل از آن، مقداری ناخالصی اضافه می کنیم. اگر درصد خلوص K_2O در ماده حاصل برابر با ۷۵/۵۸٪ باشد، جرم ناخالصی افزوده شده برابر با چند گرم است؟ ($\text{K} = ۳۹, \text{O} = ۱۶, \text{N} = ۱۴: \text{g.mol}^{-1}$)

۶/۵ (۱) ۱۱/۵ (۲) ۱۶/۵ (۳) ۲۱/۵ (۴)

۱۱۸- ۸۰ گرم گاز هیدروژن کلرید را در مقداری آب حل کرده و حجم محلول را با اضافه کردن آب خالص به آن، به ۲ لیتر می رسانیم. اگر هر میلی لیتر از این محلول با ۰/۱ گرم آلومینیم با خلوص ۹۰٪ به طور کامل واکنش بدهد، درصد خلوص گاز هیدروژن کلرید چه قدر بوده است؟ ($\text{Al} = ۲۷ \text{g.mol}^{-1}$)

۶۳/۷۵ (۱) ۴۵/۶۲ (۲) ۹۱/۲۵ (۳) ۵۷/۵۲ (۴)

۱۱۹- ۸۰ گرم متانول با خلوص ۷۵٪ را براساس معادله $\text{CH}_3\text{OH}(\text{g}) \rightarrow ۲\text{H}_2(\text{g}) + \text{CO}(\text{g})$ به طور کامل تجزیه کرده و گاز هیدروژن حاصل از آن را براساس معادله $\text{CuO}(\text{s}) + \text{H}_2(\text{g}) \rightarrow \text{Cu}(\text{s}) + \text{H}_2\text{O}(\text{l})$ با مقدار کافی مس (II) اکسید وارد واکنش می کنیم. طی این فرایند، چند گرم فلز مس تولید می شود؟ ($\text{Cu} = ۶۴, \text{O} = ۱۶, \text{C} = ۱۲, \text{H} = ۱: \text{g.mol}^{-1}$)

۱۲۰ (۱) ۱۸۰ (۲) ۲۴۰ (۳) ۴۸۰ (۴)

۱۲۰- مقداری از گاز SO_3 با خلوص ۴۰٪ را براساس معادله موازنه نشده: $\text{SO}_3(\text{g}) \rightarrow \text{O}_2(\text{g}) + \text{SO}_2(\text{g})$ به طور کامل تجزیه می کنیم. جرم گاز اکسیژن تولید شده طی این فرایند، چند برابر جرم گاز SO_3 ناخالص مصرف شده است؟ ($\text{S} = ۳۲, \text{O} = ۱۶: \text{g.mol}^{-1}$)

۰/۸ (۱) ۰/۱۶ (۲) ۰/۲۴ (۳) ۰/۳۲ (۴)

۱۲۱- پس از تجزیه ۸/۸۰ گرم پتاسیم نیترات ناخالص براساس معادله موازنه نشده: $\text{KNO}_3(\text{s}) \rightarrow \text{K}_2\text{O}(\text{s}) + \text{O}_2(\text{g}) + \text{N}_2(\text{g})$ ، مجموع جرم فراورده های گازی تولید شده برابر با ۳۲/۴ شده است. درصد خلوص نمونه پتاسیم نیترات مصرف شده کدام است؟ ($\text{K} = ۳۹, \text{O} = ۱۶, \text{N} = ۱۴: \text{g.mol}^{-1}$)

۸۷/۵ (۱) ۷۵ (۲) ۶۲/۵ (۳) ۵۰ (۴)

۱۲۲- جرم های برابر از سدیم ۴۶٪ خالص و آلومینیم ۸۱٪ خالص را با هم مخلوط کرده و فراورده حاصل را با مقدار زیادی آهن (III) اکسید وارد واکنش می کنیم. اگر طی این فرایند، ۱۵۴ گرم آهن خالص تولید شود، جرم مخلوط سدیم و آلومینیم برابر با چند گرم بوده است؟

۱۵۰ (۱) ۷۵ (۲) $(\text{Fe} = ۵۶, \text{Al} = ۲۷, \text{Na} = ۲۳: \text{g.mol}^{-1})$

۱۱۲/۵ (۳) ۲۲۵ (۴)

۱۲۳- ۳۰ گرم گرد آهن دارای ناخالصی زنگ آهن، با ۵۰۰ میلی لیتر محلول ۲/۲ مولار هیدروکلریک اسید به طور کامل واکنش می دهد. درصد خلوص آهن در این نمونه تقریباً چه قدر است؟ ($\text{Fe} = ۵۶, \text{O} = ۱۶: \text{g.mol}^{-1}$)

۳۳/۳ (۱) ۴۶/۷ (۲) ۵۳/۳ (۳) ۶۶/۷ (۴)

بازده درصدی

۱۲۴- ۳۸/۱ گرم آهن (II) کلرید را در مقداری آب حل کرده و مقدار کافی سدیم هیدروکسید را به محلول حاصل اضافه می کنیم. اگر طی این فرایند، ۱۰/۸ گرم رسوب در کف ظرف تشکیل شده باشد، بازده درصدی واکنش انجام شده کدام است؟ ($\text{Fe} = ۵۶, \text{Cl} = ۳۵/۵, \text{O} = ۱۶, \text{H} = ۱: \text{g.mol}^{-1}$)

۲۰ (۱) ۲۵ (۲) ۴۰ (۳) ۵۰ (۴)

۱۲۵- از تجزیه یک نمونه ۱۷ گرمی سدیم نیترات خالص براساس معادله موازنه نشده: $\text{NaNO}_3(\text{s}) \rightarrow \text{NaNO}_2(\text{s}) + \text{O}_2(\text{g})$ ، یک نمونه از گاز اکسیژن که شامل $۲/۴۰۸ \times ۱۰^{۲۲}$ اتم می شود، به دست آمده است. بازده درصدی واکنش انجام شده کدام است؟ ($\text{Na} = ۲۳, \text{O} = ۱۶, \text{N} = ۱۴: \text{g.mol}^{-1}$)

۱۰ (۱) ۱۵ (۲) ۲۰ (۳) ۳۰ (۴)

۱۲۶- یک قطعه ۲۲/۴ گرمی از فلز آهن را در مقدار کافی محلول هیدروکلریک اسید می اندازیم. اگر طی این فرایند ۶/۷۲ لیتر فراورده گازی در شرایط استاندارد تولید شده باشد، بازده درصدی واکنش انجام شده کدام است؟ ($\text{Fe} = ۵۶ \text{g.mol}^{-1}$)

۲۵ (۱) ۳۷/۵ (۲) ۵۰ (۳) ۷۵ (۴)

۱۲۷- آلومینیم سولفات براساس معادله موازنه نشده: $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3(\text{s}) \rightarrow \text{Al}_2\text{O}_3(\text{s}) + \text{SO}_3(\text{g})$ تجزیه می شود. اگر در فرایند تجزیه یک نمونه ۲۲/۸ گرمی از این ماده، تفاوت جرم فراورده های تولید شده برابر با ۲/۳ گرم باشد، بازده درصدی این واکنش کدام است؟

۲۰ (۱) ۲۵ (۲) $(\text{S} = ۳۲, \text{Al} = ۲۷, \text{O} = ۱۶: \text{g.mol}^{-1})$

۴۰ (۳) ۵۰ (۴)

۱۲۸- چند مورد از مطالب زیر درست است؟ ($\text{Fe} = ۵۶ \text{g.mol}^{-1}$)

(آ) اگر همه فراورده های تولید شده در یک واکنش قابل جداسازی و جمع آوری نباشد، بازده آن واکنش کم تر از ۱۰۰٪ می شود.

(ب) در یک نمونه ۲۸۰ گرمی از کانه هماتیت با خلوص ۷۰ درصد، ۳/۵ مول اتم آهن به همراه ۸۴ گرم ناخالصی وجود دارد.

(پ) متانول، از تخمیر بی هوازی گلوکز به دست آمده و همانند روغن های گیاهی، نمونه ای از انواع سوخت های سبز است.

(ت) از فراوان ترین عنصر سازنده سیاره زمین، به عنوان واکنش دهنده در واکنش ترمیت استفاده می شود.

۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)



۱۲۹- ۰/۰۵ مول از فلز A با مقدار کافی هیدروکلریک اسید واکنش داده و ۱۰۰۸ میلی لیتر فراورده گازی تولید می کند. اگر بازده واکنش انجام شده برابر با ۶۰ درصد باشد، فلز A معادل با کدام یک از عناصر زیر می تواند باشد؟

(۱) آهن	(۲) اسکندیم	(۳) پتاسیم	(۴) روی
۱۱۲۰ (۱)	۷۲۵ (۳)	۸۹۶ (۲)	۵۶۰ (۴)

۱۳۰- سیلیسیم کربید (SiC) براساس واکنش موازنه نشده: $\text{SiO}_2(\text{s}) + \text{C}(\text{s}) \rightarrow \text{SiC}(\text{s}) + \text{CO}(\text{g})$ ، تهیه می شود. اگر بازده درصدی واکنش برابر ۸۰٪ باشد، از واکنش ۱/۲ کیلوگرم SiO_2 ، چند لیتر گاز CO در شرایطی که چگالی آن $1/6 \text{ g.L}^{-1}$ باشد، تولید می شود؟ ($\text{Si} = 28, \text{O} = 16, \text{C} = 12; \text{g.mol}^{-1}$) (سراسری تهرانی خارج از کشور ۹۳)

۱۳۱- کدام یک از مطالب زیر نادرست است؟

(۱) اگر هم‌زمان با یک واکنش شیمیایی، واکنش‌های ناخواسته دیگری انجام شود، بازده آن واکنش شیمیایی کاهش پیدا می‌کند.				
(۲) به حداکثر مقدار فراورده‌ای که به شرط مصرف کامل یک یا چند مورد از واکنش‌دهنده‌ها قابل تولید است، مقدار عملی می‌گویند.				
(۳) فراورده گازی تولیدشده طی تخمیر بی‌هوازی گلوکز، برخلاف گاز H_2S ، از مولکول‌هایی با ساختار خطی تشکیل شده است.				
(۴) از فلز آهن مذاب تولیدشده در واکنش ترمیت، می‌توان برای جوش دادن قطعات سازنده خطوط راه‌آهن استفاده کرد.				
۱۳۲- ۱۸۱/۸ گرم پتاسیم نیترات با خلوص ۵۰٪ براساس معادله موازنه‌نشده: $\text{KNO}_3(\text{s}) \rightarrow \text{KNO}_2(\text{s}) + \text{O}_2(\text{g})$ شروع به تجزیه شدن می‌کند. پس از تجزیه شدن ۴۰٪ از این ماده، مجموع جرم مواد موجود در ظرف واکنش به اندازه چند گرم کاهش پیدا می‌کند؟ ($\text{K} = 39, \text{O} = 16, \text{N} = 14; \text{g.mol}^{-1}$)	۱۱/۵۲ (۱)	۷/۲ (۲)	۱۴/۴ (۳)	۵/۷۶ (۴)
۱۳۳- ۱۲۰ گرم آهن (III) اکسید با خلوص ۸۰٪ را در واکنش ترمیت شرکت می‌دهیم. اگر طی این فرایند، ۵۰/۴ گرم فلز آهن تولید شده باشد، بازده درصدی واکنش انجام‌شده کدام است؟ ($\text{Fe} = 56, \text{O} = 16; \text{g.mol}^{-1}$)	۸۰ (۱)	۷۵ (۲)	۶۰ (۳)	۴۰ (۴)

۱۳۴- کدام موارد از مطالب زیر درست است؟

(آ) با توجه به معادله واکنش ترمیت، می توان گفت فعالیت شیمیایی آهن بیشتر از فعالیت شیمیایی آلومینیم است.			
(ب) طی تخمیر بی هوازی گلوکز، ۷۵٪ از اتم های وارد شده به واکنش، در ساختار سوخت سبز تولید شده قرار می گیرند.			
(پ) با دو برابر کردن شمار اتم های آهن در یک نمونه ناخالص از این فلز، درصد خلوص نمونه مورد نظر ۲ برابر می شود.			
(ت) آهن (III) اکسید به عنوان رنگ قرمز در نقاشی به کار رفته و یک نمونه از آن در واکنش با سدیم، به آهن تبدیل می شود.			
(۱) آ و پ	(۲) ب و پ	(۳) آ و ت	(۴) ب و ت
۱۳۵- از تجزیه ۶۷۲ گرم NaHCO_3 ناخالص براساس معادله موازنه نشده: $\text{NaHCO}_3(\text{s}) \rightarrow \text{Na}_2\text{CO}_3(\text{s}) + \text{CO}_2(\text{g}) + \text{H}_2\text{O}(\text{g})$ ، مجموعاً ۳۳/۶ لیتر فراورده گازی در شرایطی که حجم مولی گازها برابر با ۲۸ لیتر است، به دست می آید. اگر بازده درصدی واکنش انجام شده برابر با ۷۵٪ باشد، درصد خلوص نمونه NaHCO_3 کدام است؟ ($\text{Na} = ۲۳, \text{O} = ۱۶, \text{C} = ۱۲, \text{H} = ۱; \text{g.mol}^{-1}$)			
۱۰ (۱)	۲۵ (۲)	۲۰ (۳)	۵۰ (۴)

۱۳۶- یک نمونه ناخالص به جرم ۲۰۰ گرم از KClO_3 براساس معادله موازنه نشده: $\text{KClO}_3(\text{s}) \rightarrow \text{KCl}(\text{s}) + \text{O}_2(\text{g})$ با بازدهی ۴۰٪ تجزیه شده و ۱۵/۳۶ گرم گاز اکسیژن را تولید می کند. درصد خلوص نمونه KClO_3 تجزیه شده کدام است؟ ($\text{K} = 39, \text{Cl} = 35.5, \text{O} = 16; \text{g.mol}^{-1}$)	۲۴/۵ (۱)	۳۷/۵ (۲)	۴۹ (۳)	۵۷/۵ (۴)
---	----------	----------	--------	----------

۱۳۷- مقداری گاز SO_3 را وارد یک مخزن سربسته می کنیم تا براساس معادله: $2\text{SO}_2(\text{g}) \rightarrow \text{O}_2(\text{g}) + 2\text{SO}_3(\text{g})$ تجزیه شود. اگر پس از پایان واکنش، جرم گاز اکسیژن موجود در ظرف ۸/۰ برابر جرم گاز گوگرد تری اکسید موجود در آن باشد، بازده درصدی واکنش انجام شده کدام است؟ ($\text{S} = 32, \text{O} = 16; \text{g.mol}^{-1}$)	۹۰ (۱)	۸۵ (۲)	۷۰ (۴)	۸۰ (۳)
---	--------	--------	--------	--------

۱۳۸- ۱۲۱/۲ گرم پتاسیم نیترات خالص را براساس معادله موازنه نشده: $\text{KNO}_3(\text{s}) \rightarrow \text{K}_2\text{O}(\text{s}) + \text{O}_2(\text{g}) + \text{N}_2(\text{g})$ با بازدهی ۲۵٪ تجزیه می کنیم. طی این فرایند، چند لیتر فراورده گازی تولید می شود؟ (چگالی گاز اکسیژن در شرایط آزمایش برابر با $1/8 \text{ g.L}^{-1}$ است.)	۱۴ (۱)	۲۱ (۲)	۴۲ (۴)	۲۸ (۳)
---	--------	--------	--------	--------

۱۳۹- گازهای NH_3 و N_2O براساس معادله موازنه نشده: $\text{NH}_3(\text{g}) + \text{N}_2\text{O}(\text{g}) \rightarrow \text{N}_2(\text{g}) + \text{H}_2\text{O}(\text{g})$ با یکدیگر واکنش می دهند. به ازای مصرف شدن ۳۳ لیتر گاز N_2O با چگالی $1/5 \text{ g.L}^{-1}$ و خلوص ۴۰ درصد، چند گرم گاز نیتروژن با خلوص ۲۰ درصد به دست می آید؟ (بازده واکنش انجام شده را برابر با ۲۵٪ در نظر بگیرید.) ($\text{O} = 16, \text{N} = 14; \text{g.mol}^{-1}$)	۱۴ (۱)	۲۱ (۲)	۲۸ (۳)	۴۲ (۴)
---	--------	--------	--------	--------



۱۴۰- مقداری گاز N_2O_5 را وارد یک مخزن دربسته می‌کنیم تا بر اثر گرما به گازهای N_2 و O_2 تجزیه شود. اگر پس از پایان واکنش، درصد حجمی گاز نیتروژن در مخزن برابر با ۸٪ باشد، بازده واکنش انجام‌شده برابر با چند درصد است؟

(۱) ۲۰ (۲) ۱۰ (۳) ۴۰ (۴) ۵

۱۴۱- برای تهیه ۲۸۷ میلی‌گرم رسوب نقره کلرید، باید چند میلی‌لیتر محلول ۰/۲ مولار سدیم کلرید را با مقدار کافی نقره نیترات جامد وارد واکنش کنیم؟ (بازده واکنش برابر با ۶۰٪ است.) ($Ag = 108, Cl = 35.5 : g.mol^{-1}$)

(۱) ۳۳/۳ (۲) ۱۶/۶ (۳) ۲۷/۷ (۴) ۵۵/۴

۱۴۲- یک نمونه ۲۲۲ گرمی از لیتیم کربنات براساس معادله $Li_2CO_3(s) \rightarrow Li_2O(s) + CO_2(g)$ تجزیه می‌شود. اگر حجم فراورده گازی تولیدشده در این فرایند در دمای $39^\circ C$ و فشار ۱ atm برابر با ۱۹/۲ لیتر باشد، بازده درصدی واکنش انجام‌شده کدام است؟ ($O = 16, C = 12, Li = 7 : g.mol^{-1}$)

(۱) ۲۵ (۲) ۳۰ (۳) ۵۰ (۴) ۶۰

۱۴۳- منیزیم سولفات براساس معادله $MgSO_4(s) \rightarrow MgO(s) + SO_3(s)$ تجزیه می‌شود. مقداری از این ماده به اندازه چند درصد باید تجزیه شود تا جرم فراورده جامد تولیدشده با جرم واکنش‌دهنده باقی‌مانده برابر شود؟ ($S = 32, Mg = 24, O = 16 : g.mol^{-1}$)

(۱) ۳۷/۵ (۲) ۴۰ (۳) ۷۵ (۴) ۸۰

۱۴۴- مقداری گاز اکسیژن براساس معادله موازنه‌نشده: $KMnO_4(s) \rightarrow K_2MnO_4(s) + MnO_2(s) + O_2(g)$ از تجزیه ۳۹۵ گرم $KMnO_4$ تولید می‌شود. اگر کل گاز اکسیژن حاصل از این فرایند را صرف استخراج فلز مس از مس (I) سولفید کنیم، چند گرم فلز مس تولید می‌شود؟ (بازده هر یک از واکنش‌های انجام‌شده برابر با ۴۰٪ است.) ($Cu = 64, Mn = 55, K = 39, O = 16 : g.mol^{-1}$)

(۱) ۱۲/۸ (۲) ۱۹/۲ (۳) ۲۵/۶ (۴) ۳۸/۴

۱۴۵- اگر در واکنش (موازنه‌نشده): $Li_3N(s) + H_2O(l) \rightarrow LiOH(aq) + NH_3(aq)$ ، ۵/۵ مول لیتیم نیتريد مصرف شده و بازده درصدی واکنش ۸۰ درصد باشد، فراورده‌های واکنش در مجموع با چند مول HCl براساس معادله‌های زیر، به طور کامل واکنش می‌دهند؟ (تقریبی داخل ۹۵)



(۱) ۱/۶ (۲) ۲ (۳) ۳/۲ (۴) ۴

۱۴۶- کربن دی‌سولفید براساس معادله نوشتاری زیر می‌سوزد. به ازای سوختن ۲۲/۸ گرم از این ماده، به شرطی که بازده واکنش انجام‌شده برابر با ۴۰٪ باشد، چند گرم از فراورده‌ای که مولکول‌های آن در حضور میدان الکتریکی جهت‌گیری پیدا می‌کنند، تشکیل می‌شود؟

گوگرد دی‌اکسید + کربن دی‌اکسید $\rightarrow$ اکسیژن + کربن دی‌سولفید ($S = 32, O = 16, C = 12, H = 1 : g.mol^{-1}$)

(۱) ۵/۲۸ (۲) ۷/۶۸ (۳) ۱۰/۵۶ (۴) ۱۵/۳۶

۱۴۷- هر لیتر محلول ۲ درصد جرمی سدیم هیدروکسید با چگالی $1/2 g.mL^{-1}$ با چند میلی‌لیتر محلول ۸/۰ مولار منیزیم کلرید واکنش می‌دهد و اگر بازده واکنش انجام‌شده برابر با ۴۰٪ باشد، جرم رسوب تولیدشده برابر با چند گرم می‌شود؟

($Cl = 35.5, Mg = 24, Na = 23, O = 16, H = 1 : g.mol^{-1}$)

(۱) ۱۳/۹۲ - ۷۵۰ (۲) ۱۳/۹۲ - ۳۷۵ (۳) ۶/۹۶ - ۷۵۰ (۴) ۶/۹۶ - ۳۷۵

۱۴۸- ۱۳۵ گرم گلوکز با خلوص ۴۰٪ را در واکنشی با بازدهی ۷۵٪ تخمیر کرده و سوخت سبز حاصل را در واکنشی با بازده ۸۰٪ می‌سوزانیم. طی این فرایند، در مجموع چند مول گاز کربن دی‌اکسید تولید شده است؟ ($O = 16, C = 12, H = 1 : g.mol^{-1}$)

(۱) ۰/۴۵ (۲) ۰/۷۲ (۳) ۱/۱۷ (۴) ۱/۶۲

۱۴۹- ۱۶۰ گرم مس (I) سولفید و یک مول گاز O_2 را وارد یک مخزن دربسته می‌کنیم تا واکنش $Cu_2S(s) + O_2(g) \rightarrow 2Cu(s) + SO_2(g)$ انجام شود. اگر بازده واکنش انجام‌شده برابر با ۸۰٪ باشد، ($Cu = 64, S = 32, O = 16 : g.mol^{-1}$)

(۱) فشار گازهای موجود در مخزن مورد نظر در طول واکنش به اندازه ۲۰٪ کاهش پیدا می‌کند.

(۲) جرم مواد جامد موجود در این مخزن دربسته، به اندازه ۶/۴ گرم کاهش پیدا می‌کند.

(۳) چگالی گازهای موجود در مخزن مورد نظر در طول این واکنش ۱/۸ برابر می‌شود.

(۴) در پایان این فرایند، $4/8 \times 10^{23}$ اتم مس در ظرف واکنش وجود خواهد داشت.

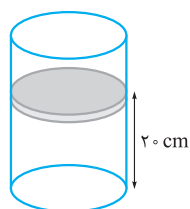
۱۵۰- مقداری گاز دی‌نیتروژن پنتاکسید در سیلندر مقابل قرار دارد. مقداری از این گاز براساس معادله موازنه‌نشده:



تجزیه شده و ارتفاع پیستون موجود در سیلندر، در دمای ثابت به ۴۵ cm می‌رسد.

بازده درصدی واکنش تجزیه گاز N_2O_5 در این سیلندر کدام است؟

(۱) ۲۵ (۲) ۳۲ (۳) ۵۰ (۴) ۶۴



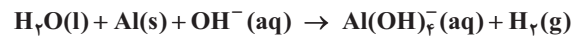
۱۵۱- ۳۹ گرم NaN_3 را مطابق با معادله $\text{NaN}_3(s) \rightarrow \text{Na}(s) + \text{N}_2(g)$ با بازدهی ۴۰٪ تجزیه کرده و فلز سدیم تولیدشده را وارد مقدار زیادی آب می‌کنیم. در مرحله بعد، گاز هیدروژن تولیدشده را در مجاورت با گاز نیتروژن حاصل از واکنش اول قرار می‌دهیم تا با مقداری از این گاز واکنش داده و به آمونیاک تبدیل شود. جرم گاز نیتروژن باقی‌مانده برابر با چند گرم می‌شود؟ ($\text{Na} = 23, \text{N} = 14; \text{g.mol}^{-1}$)

- (۱) ۲۵ / ۸۸ (۲) ۷ / ۲۸ (۳) ۱۱ / ۵۶ (۴) ۸ / ۹۶

۱۵۲- مول‌های برابر از کلسیم کربنات و منیزیم کربنات را در یک مخزن در بسته قرار می‌دهیم تا براساس معادله نوشتاری زیر تجزیه شوند. اگر جرم منیزیم اکسید و کلسیم اکسید تولیدشده در انتهای واکنش با هم برابر باشد، بازده درصدی واکنش تجزیه منیزیم کربنات چند برابر بازده درصدی واکنش تجزیه کلسیم کربنات بوده و اگر در مجموع ۵۲ / ۸ گرم گاز CO_2 تولید شده باشد، جرم منیزیم اکسید موجود در ظرف واکنش برابر با چند گرم می‌شود؟ ($\text{Ca} = 40, \text{Mg} = 24, \text{O} = 16, \text{C} = 12; \text{g.mol}^{-1}$)

- (۱) ۲۸ - ۱ / ۴ (۲) ۲۸ - ۰ / ۷ (۳) ۱۴ - ۱ / ۴ (۴) ۱۴ - ۰ / ۷

۱۵۳- یک قطعه ۳۶ گرمی از فلز آلومینیم با خلوص ۴۰٪ را در محلول مناسب می‌اندازیم تا براساس معادله موازنه‌نشده زیر، با این محلول واکنش بدهد. اگر بازدهی واکنش انجام‌شده برابر با ۵۰٪ باشد، چند لیتر گاز هیدروژن در شرایط استاندارد طی این فرایند تولید می‌شود؟ ($\text{Al} = 27 \text{ g.mol}^{-1}$)

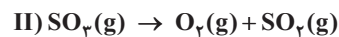


- (۱) ۲ / ۲۴ (۲) ۴ / ۴۸ (۳) ۶ / ۷۲ (۴) ۸ / ۹۶

۱۵۴- ۴ / ۹ گرم پتاسیم کلرات را براساس معادله موازنه‌نشده: $\text{KClO}_3(s) \rightarrow \text{KCl}(s) + \text{O}_2(g)$ تجزیه کرده و پتاسیم کلرید حاصل را در ۱۰ لیتر آب خالص حل می‌کنیم. اگر غلظت یون پتاسیم در محلول حاصل از این فرایند تقریباً برابر با ۱۰۱ / ۴ ppm باشد، بازده درصدی واکنش تجزیه پتاسیم کلرات چه قدر است؟ (چگالی محلول برابر با 1 g.mL^{-1} است.) ($\text{K} = 39, \text{Cl} = 35.5, \text{O} = 16; \text{g.mol}^{-1}$)

- (۱) ۳۲ / ۵ (۲) ۳۷ / ۵ (۳) ۶۵ (۴) ۷۵

۱۵۵- مخلوطی از گازهای N_2O_5 و SO_3 به جرم ۱۲۰ گرم را وارد یک محفظه در بسته می‌کنیم تا براساس معادله‌های موازنه‌نشده زیر تجزیه شوند. اگر بازده واکنش‌های (I) و (II) به ترتیب برابر با ۲۰٪ و ۵۰٪ باشد و پس از پایان واکنش، ۴ / ۴ گرم گاز اکسیژن در مخزن وجود داشته باشد، درصد جرمی گاز N_2O_5 در مخلوط اولیه کدام است؟ ($\text{S} = 32, \text{O} = 16, \text{N} = 14; \text{g.mol}^{-1}$)



- (۱) ۴۰ (۲) ۴۵ (۳) ۸۰ (۴) ۹۰

۱۵۶- ۳۴۰ گرم سدیم نیترات را براساس معادله موازنه‌نشده: $\text{NaNO}_3(s) \rightarrow \text{NaNO}_2(s) + \text{O}_2(g)$ با بازدهی ۸۰٪ تجزیه کرده و از NaNO_2 حاصل برای تهیه یک محلول سیر شده از این ماده استفاده می‌کنیم. اگر انحلال‌پذیری NaNO_2 در شرایط آزمایش برابر با ۹۲ گرم در ۱۰۰ گرم آب باشد، جرم محلول سیر شده حاصل از این فرایند برابر با چند گرم می‌شود؟ ($\text{Na} = 23, \text{O} = 16, \text{N} = 14; \text{g.mol}^{-1}$)

- (۱) ۲۳۰ / ۴ (۲) ۲۲۰ / ۸ (۳) ۴۶۰ / ۸ (۴) ۴۴۱ / ۶

منابع پنهان فلزها

۱۵۷- چند مورد از مطالب زیر درست است؟

- (آ) عناصری از تناوب دوم که بیشترین واکنش‌پذیری را دارند، تعداد الکترون‌های جفت‌نشده برابری در آرایش الکترون - نقطه‌ای خود دارند.
(ب) طلا به شکل آزاد در طبیعت وجود داشته و استفاده از گیاهان برای بیرون کشیدن آن از لابه‌لای خاک، مقرون به صرفه است.
(پ) هر فلزی که در واکنش با نافلزها بتواند شمار الکترون‌های بیشتری از دست بدهد، خاصیت فلزی بیشتری دارد.
(ت) از فراوان‌ترین عنصر شبه‌فلزی موجود در کره زمین، برای ساختن سلول‌های خورشیدی استفاده می‌شود.

- (۱) ۱ (۲) ۲ (۳) ۳ (۴) ۴

۱۵۸- کدام یک از مطالب زیر نادرست است؟

- (۱) هر مول از اکسیدی از آهن که به عنوان رنگ قرمز در نقاشی به کار می‌رود، با ۳ مول گاز CO واکنش داده و ۲ مول آهن تولید می‌کند.
(۲) در روش گیاه‌پالایی، گیاهان را پس از کشت در زمین مناسب، سوزانده و از خاکستر حاصل، فلز مورد نظر را جداسازی می‌کنند.
(۳) رسانایی الکتریکی تیتانیم بالاتر از ژرمانیم بوده و برای تهیه این فلز، می‌توان از واکنش تیتانیم (IV) کلرید با منیزیم استفاده کرد.
(۴) استفاده از گیاهان برای بیرون کشیدن برخی از عناصر فلزی مثل مس و نیکل از لابه‌لای خاک، مقرون به صرفه نیست.





۱۵۹- چه تعداد از عبارت‌های زیر درست است؟

- (آ) منابع شیمیایی موجود در کف اقیانوس‌ها در برخی مناطق محتوی سولفید چندین فلز واسطه و ستون‌های سولفیدی می‌شود.
 (ب) بازیافت فلزها از جمله آهن، رد پای کربن دی‌اکسید را کاهش داده و میزان کم‌تری از گونه‌های زیستی را از بین می‌برد.
 (پ) اگر یک عنصر بتواند جریان الکتریسیته را از خود عبور بدهد، این عنصر حتماً در حالت جامد چکش‌خوار خواهد بود.
 (ت) شمار عناصر موجود در دسته s جدول دوره‌ای، ۴ برابر شمار عناصر فلزی موجود در تناوب سوم این جدول است.

۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

۱۶۰- کدام یک از عبارت‌های داده‌شده درست است؟

- (۱) فلزها از جمله منابع تجدیدپذیر بوده و میزان استخراج و بهره‌برداری از منابع آن‌ها در طول سال‌های اخیر افزایش یافته است.
 (۲) واکنش تولید پتاسیم برمید، در مقایسه با واکنش تولید یک نمونه از کلسیم یدید، با شدت و سرعت بیشتری انجام می‌شود.
 (۳) برای استخراج ۱۰۰۰ کیلوگرم آهن، در مجموع ۲۰۰۰ کیلوگرم از سنگ معدن آهن و سایر منابع معدنی استفاده می‌شود.
 (۴) همه عناصری که آرایش الکترونی آن‌ها به زیرلایه ns^2 ختم می‌شود، در دمای اتاق به حالت جامد یافت می‌شوند.

۱۶۱- چند مورد از مطالب زیر درست است؟

- (آ) نافلزی از تناوب سوم که کم‌ترین خاصیت نافلزی را دارد (X)، در واکنش با فلز منیزیم، ترکیبی با فرمول Mg_3X_2 تشکیل می‌دهد.
 (ب) غلظت بیشتر گونه‌های فلزی موجود در کف اقیانوس نسبت به ذخایر زمینی، بهره‌برداری از این منابع در آینده را نوید می‌دهد.
 (پ) نقره، به حالت آزاد در طبیعت یافت شده و در واکنش با گاز زرد رنگ کلر، یک ترکیب نامحلول در آب را ایجاد می‌کند.
 (ت) وسایل فلزی مورد استفاده بشر، پس از خوردگی و فرسایش، به سنگ معدن فلز مورد نظر تبدیل می‌شوند.

۱ (۱) ۲ (۲) ۳ (۳) ۴ (۴)

۱۶۲- همه عبارت‌های زیر درست هستند: به جز

- (۱) فراورده‌های واکنش آهن با محلول هیدروکلریک اسید، مشابه فراورده‌های واکنش فلز آهن (II) اکسید با محلول هیدروکلریک اسید است.
 (۲) اگر تفاوت شمار پروتون‌ها و نوترون‌ها در X^{37} برابر ۳ باشد، این عنصر بیشترین خاصیت نافلزی را در میان عناصر هم‌تناوب با خود دارد.
 (۳) آرایش الکترونی $4p^2 4s^1 3d^10 3p^6 3s^2 2s^2 1s^2$ ، مربوط به عنصری است که در حالت جامد شکننده بوده و سطح صیقلی دارد.
 (۴) از منابع شیمیایی نهفته‌شده در کف اقیانوس‌ها می‌توان به کلوخه‌ها و پوسته‌های غنی از منگنز، کبالت، آهن، نیکل و مس اشاره کرد.





۷۶- گزینه ۳ عبارت‌های **ب**، **پ** و **ت** درست هستند.

بررسی چهار عبارت: **آ** عناصر واسطه موجود در جدول تناوبی، همگی فلز بوده و در گروه‌های ۳ تا ۱۲ از این جدول قرار گرفته‌اند.

ب آرایش الکترونی یون‌های آهن (یون‌های Fe^{3+}) در یک نمونه از زنگ آهن (Fe_2O_3)، مشابه به آرایش الکترونی یون Mn^{2+} است.

پ گوگرد، نیتروژن و اکسیژن، از جمله نافلزهای موجود در دسته p جدول دوره‌ای هستند که به شکل آزاد در طبیعت وجود دارند.

ت محلول آهن (III) کلرید با محلول سدیم هیدروکسید واکنش داده و طی این فرایند، رسوب قرمز رنگ آهن (III) هیدروکسید تولید می‌شود.

۷۷- گزینه ۲ آرایش الکترونی $[Ar]3d^1 4s^1$ ، مربوط به مس است و همان‌طور که می‌دانیم، مس در مقایسه با آهن واکنش‌پذیری کم‌تری دارد.

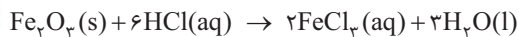
بررسی سایر گزینه‌ها: **۱** طلا، تنها عنصر فلزی است که به شکل کلوخه‌ها یا رگه‌های زرد رنگ در لایه‌لای خاک یافت می‌شود.

۳ آهن، فلزی است که در سطح جهان بیشترین مصرف سالانه را در بین صنایع گوناگون دارد. از این عنصر فلزی به عنوان کاتالیزگر فرایند هابر استفاده می‌شود.

۴ چهارمین عنصر موجود در گروه چهاردهم، قلع است. این عنصر سطحی درخشان داشته و همانند اورانیوم و تکنسیم (^{99}Tc)، یک عنصر فلزی محسوب می‌شود.



۷۸- گزینه ۱ واکنش آهن (III) اکسید با محلول هیدروکلریک اسید به صورت مقابل است:



با توجه به معادله این واکنش، جرم یون های Fe^{3+} تولیدشده در محلول را محاسبه می کنیم.

$$? \text{ g Fe}^{3+} = \frac{0.8 \text{ g Fe}_2\text{O}_3}{160 \text{ g Fe}_2\text{O}_3} \times \frac{2 \text{ mol FeCl}_3}{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3} \times \frac{1 \text{ mol Fe}^{3+}}{1 \text{ mol FeCl}_3} \times \frac{56 \text{ g Fe}^{3+}}{1 \text{ mol Fe}^{3+}} = 0.56 \text{ g}$$

با توجه به جرم یون های تولیدشده در این محلول، جرم کلی محلول را محاسبه می کنیم.

$$\text{ppm} = \frac{\text{جرم حل شونده}}{\text{جرم محلول}} \times 10^6 \Rightarrow 700 = \frac{0.56 \text{ g Fe}^{3+}}{\text{جرم محلول}} \times 10^6 \Rightarrow \text{جرم محلول} = 800 \text{ g}$$

۷۹- گزینه ۱ عبارت های **آ** و **ت** درست هستند.

بررسی چهار عبارت: **آ** با افزودن مقداری زنگ آهن به محلول هیدروکلریک اسید، زنگ آهن حل شده و یون های Fe^{3+} وارد محلول می شوند و یک محلول زرد رنگ ایجاد می شود.

ب چون نقره واکنش پذیری کمتری دارد، در شرایط یکسان، یک نمونه از این فلز، در مقایسه با یک نمونه روی، در هوای مرطوب کندتر واکنش می دهد.

پ در فولاد مبارکه اصفهان، همانند سایر شرکت های فولاد جهان، برای استخراج آهن از واکنش Fe_2O_3 با کربن استفاده می شود.

ت با افزایش فعالیت شیمیایی عناصر فلزی، این عناصر میل بیشتری به ایجاد ترکیب داشته و ترکیب های آن ها پایدارتر از خودشان می شوند.

۸۰- گزینه ۱ فقط مقایسه چکش خواری عناصر مس و منیزیم به درستی انجام شده است.

بررسی چهار مورد: مورد اول: واکنش پذیری فلز مس در مقایسه با عنصر بعد از آن (فلز روی)، کمتر است؛ در حالی که واکنش پذیری منیزیم در مقایسه با عنصری که پس از آن قرار می گیرد (آلومینیم)، بیشتر است.

مورد دوم: در بیرونی ترین زیرلایه الکترونی مس، ۱ الکترون و در بیرونی ترین زیرلایه الکترونی منیزیم، ۲ الکترون وجود دارد.

مورد سوم: عناصر مس و منیزیم، هر دو فلز بوده و قابلیت چکش خواری بالایی دارند.

مورد چهارم: فلز منیزیم با Fe_2O_3 وارد واکنش می شود؛ اما فلز مس با یک نمونه از Fe_2O_3 واکنش نمی دهد.

۸۱- گزینه ۲ علاوه بر کانی های زرد رنگ گوگرد، عناصر سدیم، کلسیم و منگنز را نیز می توان در قالب کانی های سدیم کلرید، کلسیم کربنات و منگنز (II) کربنات در طبیعت یافت.

بررسی سایر گزینه ها:

۱ معادله واکنش زنگ آهن با محلول هیدروکلریک اسید به صورت $\text{Fe}_2\text{O}_3(\text{s}) + 6\text{HCl}(\text{aq}) \rightarrow 2\text{FeCl}_3(\text{aq}) + 3\text{H}_2\text{O}(\text{l})$ است.

۳ واکنش $\text{CuSO}_4 + \text{Fe} \rightarrow \text{FeSO}_4 + \text{Cu}$ به طور طبیعی انجام می شود؛ پس واکنش دهنده های آن در مقایسه با فرآورده ها واکنش پذیرتر هستند.

۴ مس واکنش پذیری کمتری داشته و یک قطعه از آن، در مقایسه با یک قطعه از فلز آهن، با سرعت و شدت کمتری با گاز کلر وارد واکنش شیمیایی می شود.

۸۲- گزینه ۱ فقط عبارت **ب** درست است.

بررسی چهار عبارت:

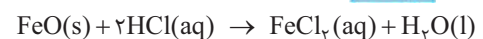
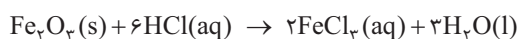
آ گوگرد، یک عنصر نافلزی است که به صورت آزاد در طبیعت وجود دارد و در دمای اتاق، به صورت بلورهای زرد رنگ جامد دیده می شود.

ب محلول مس (II) سولفات، آبی رنگ بوده و براساس معادله $\text{CuSO}_4(\text{aq}) + \text{Fe}(\text{s}) \rightarrow \text{FeSO}_4(\text{aq}) + \text{Cu}(\text{s})$ با یک میخ آهنی واکنش می دهد.

پ چون واکنش پذیری سدیم بیشتر از کربن است، از کربن نمی توان برای استخراج فلز سدیم از ساختار Na_2O استفاده کرد.

ت پس از افزودن محلول آهن (III) کلرید به محلولی از نقره نیترات، یون های کلرید و یون های نقره با یکدیگر واکنش داده یک رسوب سفید رنگ با فرمول شیمیایی $\text{AgCl}(\text{s})$ در محلول ایجاد می شود.

۸۳- گزینه ۴ واکنش اکسیدهای آهن با محلول هیدروکلریک اسید به صورت زیر است:



جرم هر یک از اکسیدهای موجود در این نمونه را برابر با X گرم در نظر گرفته و حجم محلول هیدروکلریک اسید مصرف شده در هر واکنش را محاسبه می کنیم.

$$\text{Fe}_2\text{O}_3 \text{ با واکنش با } \text{Fe}_2\text{O}_3 \text{ : } x \text{ g Fe}_2\text{O}_3 \times \frac{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3}{160 \text{ g Fe}_2\text{O}_3} \times \frac{6 \text{ mol HCl}}{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3} \times \frac{1 \text{ L هیدروکلریک اسید}}{0.5 \text{ mol HCl}} = \frac{3x}{40} \text{ L}$$

$$\text{FeO با واکنش با } \text{FeO} \text{ : } x \text{ g FeO} \times \frac{1 \text{ mol FeO}}{72 \text{ g FeO}} \times \frac{2 \text{ mol HCl}}{1 \text{ mol FeO}} \times \frac{1 \text{ L هیدروکلریک اسید}}{0.5 \text{ mol HCl}} = \frac{x}{18} \text{ L}$$

طی این فرایند، در مجموع ۱۸/۸ لیتر محلول هیدروکلریک اسید مصرف شده است؛ پس داریم:

$$18/8 \text{ L} = \frac{3x}{40} \text{ L} + \frac{x}{18} \text{ L} \Rightarrow x = 144 \text{ g}$$

$$18/8 \text{ L} = \frac{3x}{40} \text{ L} + \frac{x}{18} \text{ L} \Rightarrow x = 144 \text{ g}$$



در مرحله بعد، باید جرم رسوب‌های Fe(OH)_3 و Fe(OH)_2 تولیدشده را محاسبه کنیم. می‌دانیم که به ازای مصرف شدن هر مول Fe_2O_3 ، دو مول Fe(OH)_3 تولید شده و به ازای مصرف شدن هر مول FeO نیز یک مول Fe(OH)_2 تولید می‌شود؛ پس داریم:

$$? \text{ g Fe(OH)}_3 = 144 \text{ g Fe}_2\text{O}_3 \times \frac{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3}{160 \text{ g Fe}_2\text{O}_3} \times \frac{2 \text{ mol Fe(OH)}_3}{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3} \times \frac{107 \text{ g Fe(OH)}_3}{1 \text{ mol Fe(OH)}_3} = 192/6 \text{ g}$$

$$? \text{ g Fe(OH)}_2 = 144 \text{ g FeO} \times \frac{1 \text{ mol FeO}}{72 \text{ g FeO}} \times \frac{1 \text{ mol Fe(OH)}_2}{1 \text{ mol FeO}} \times \frac{90 \text{ g Fe(OH)}_2}{1 \text{ mol Fe(OH)}_2} = 180 \text{ g}$$

با توجه به محاسبات انجام‌شده، مجموع جرم رسوب‌های حاصل از این فرایند برابر با $372/6$ گرم می‌شود.



$$? \text{ mL CO} = 1 \text{ g Fe} \times \frac{1 \text{ mol Fe}}{56 \text{ g Fe}} \times \frac{3 \text{ mol CO}}{2 \text{ mol Fe}} \times \frac{22400 \text{ mL CO}}{1 \text{ mol CO}} = 600 \text{ mL}$$

پس داریم:

بررسی سایر گزینه‌ها:

۱ گاز کربن دی‌اکسید تولیدشده طی این فرایند، برخلاف گاز کربن مونوکسید مصرف‌شده، از مولکول‌های ناقطبی تشکیل شده است.

۳ از آهن (III) اکسید جامد مصرف‌شده در این واکنش، به عنوان رنگ قرمز در نقاشی استفاده می‌شود.

۴ با انجام شدن این واکنش، به ازای مصرف هر مول آهن (III) اکسید جامد (معادل با 160 گرم آهن (III) اکسید)، 2 مول آهن (معادل با

112 گرم آهن) تولید شده و به اندازه جرم 3 مول اتم اکسیژن (معادل با 48 گرم اکسیژن) از جرم مواد جامد موجود در ظرف کاسته می‌شود.

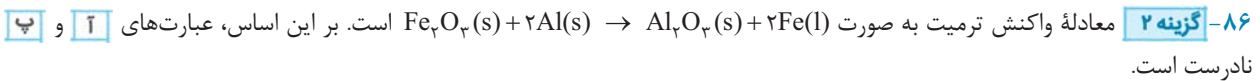
۸۵- گزینه ۱ چون واکنش‌پذیری روی بیشتر از آهن است، تأمین شرایط لازم برای نگهداری این فلز، سخت‌تر از تأمین شرایط لازم برای نگهداری آهن است.

بررسی سایر گزینه‌ها:

۲ چون واکنش‌پذیری روی بیشتر از آهن است، می‌توان گفت اتم‌های فلز روی در مقایسه با اتم‌های آهن میل بیشتری به تشکیل کاتیون‌های باردار دارند.

۳ هر فلزی که واکنش‌پذیری بیشتری داشته باشد، در هوای مرطوب با سرعت بیشتری واکنش می‌دهد.

۴ چون سدیم از آهن و روی واکنش‌پذیرتر است، برای استخراج آهن از ترکیبات حاوی آن، همانند استخراج روی از ترکیبات حاوی آن، می‌توان از سدیم استفاده کرد.



بررسی چهار عبارت: **ا** چون واکنش ترمیت به صورت طبیعی انجام می‌شود؛ پس می‌توان گفت آهن تولیدشده در این واکنش در مقایسه با آلومینیم مصرف‌شده در آن واکنش‌پذیری کم‌تری داشته و با محلول‌های اسیدی نیز با شدت کم‌تری واکنش می‌دهد.

ب چون آلومینیم واکنش‌پذیری بیشتری دارد، استخراج آن از Al_2O_3 دشوارتر از استخراج آهن از Fe_2O_3 است.



ت به ازای تولید هر مول آهن مذاب در واکنش ترمیت، یک مول آلومینیم (معادل با 27 گرم فلز آلومینیم) به طور کامل مصرف می‌شود.



با توجه به معادله این واکنش، به ازای مصرف 2 مول آهن (III) اکسید، 3 مول گاز کربن دی‌اکسید (معادل با 132 گرم گاز کربن دی‌اکسید) و 4 مول آهن (معادل با 224 گرم آهن) تولید می‌شود؛ پس تفاوت جرم فراورده‌های تولیدشده به ازای مصرف 2 مول آهن (III) اکسید، برابر 92

$$? \text{ g Fe}_2\text{O}_3 = 18/4 \text{ g جرم} \times \frac{2 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3}{92 \text{ g جرم}} \times \frac{160 \text{ g Fe}_2\text{O}_3}{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3} = 64 \text{ g}$$

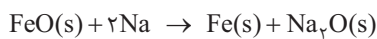
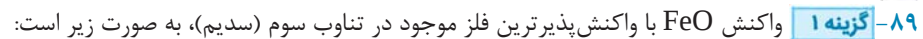
گرم است. بر این اساس، داریم:

۸۸- گزینه ۲ تیتانیم، دومین فلز واسطه موجود در جدول تناوبی بوده و واکنش‌پذیری آن کمتر از واکنش‌پذیری فلز منیزیم است. به همین خاطر با استفاده از منیزیم، می‌توان تیتانیم را از ترکیبات حاوی این عنصر (مثل تیتانیم (IV) کلرید) استخراج کرد.

بررسی سایر گزینه‌ها: **۱** چون سدیم نسبت به آهن واکنش‌پذیری بیشتری دارد، تأمین شرایط مورد نیاز برای نگهداری این عنصر سخت‌تر از تأمین شرایط مورد نیاز برای نگهداری آهن است.

۳ چون دسترسی به کربن آسان‌تر از سدیم بوده و استفاده از این عنصر صرفه اقتصادی بیشتری دارد، در فولاد مبارکه برای استخراج آهن از کربن استفاده می‌شود.

۴ مس، عنصری از گروه فلزهای واسطه بوده و همانند طلا، نقره و پلاتین، نمونه‌هایی از آن به شکل آزاد در طبیعت وجود دارد.



$$? \text{ g Fe} = 1 \text{ mol Na} \times \frac{1 \text{ mol Fe}}{2 \text{ mol Na}} \times \frac{56 \text{ g Fe}}{1 \text{ mol Fe}} = 28 \text{ g}$$





۹۰- گزینه ۳ عبارت‌های **پ**، **ب** و **ت** درست هستند.

بررسی چهار عبارت:

ا از میان فلزهای Na ، Cu و Zn ، سدیم یک فلز قلیایی بوده و در شرایط یکسان، اتم‌های آن تمایل بیشتری برای تبدیل شدن به کاتیون دارند.

ب عنصر اصلی سازنده سلول‌های خورشیدی، سیلیسیم است. این عنصر را با استفاده از مقداری کربن، می‌توان از ساختار ترکیب $SiO_2(s)$ خارج کرد.

پ پتاسیم، دارای ۱۲ الکترون در زیرلایه‌های P خود بوده و تمایل آن برای انجام واکنش‌های شیمیایی در مقایسه با آهن بیشتر است.

ت از میان عناصر سدیم و کربن، واکنش‌پذیری عنصری که شعاع اتمی بزرگ‌تری دارد (سدیم)، بیشتر از عنصر دیگر است.

۹۱- گزینه ۴ در معدن مس سرچشمه، از واکنش $Cu_2S + O_2 \rightarrow 2Cu + SO_2$ ، برای استخراج فلز مس از سنگ معدن آن استفاده می‌شود.

همان‌طور که مشخص است، طی این واکنش یکی از اکسیدهای قطبی گوگرد به عنوان فراورده تولید می‌شود.

بررسی سایر گزینه‌ها:

۱ تیتانیم فلزی محکم است که چگالی کم و مقاومت بالایی در برابر خوردگی دارد. از این فلز واسطه برای تولید بدنه دوچرخه استفاده می‌شود.

۲ چون منیزیم از روی واکنش‌پذیرتر است، واکنش $Mg(s) + ZnO(s) \rightarrow MgO(s) + Zn(s)$ به طور طبیعی انجام می‌شود.

۳ فرمول شیمیایی رسوب سبز ایجادشده طی واکنش محلولی از $FeCl_3$ با محلول سدیم هیدروکسید، به صورت $Fe(OH)_3$ است. نسبت شمار

عنصرها به شمار اتم‌ها در این ترکیب، برابر $6/1$ است.

۹۲- گزینه ۳ عبارت‌های **ا**، **ب** و **ت** درست هستند.

بررسی چهار عبارت: **ا** چون آهن واکنش‌پذیری بیشتری دارد، در شرایط یکسان، استخراج آهن از ترکیبات حاوی این عنصر، سخت‌تر از

استخراج نقره از ترکیبات حاوی آن است.

ب سیلیسیم، یک عنصر شبه‌فلزی بوده و در حالت جامد، سطحی درخشان دارد. واکنش‌پذیری سیلیسیم، کم‌تر از کربن و واکنش‌پذیری کربن

نیز کم‌تر از سدیم است؛ پس می‌توان گفت سیلیسیم در مقایسه با سدیم واکنش‌پذیری کم‌تری داشته و استخراج آن از SiO_2 ، راحت‌تر از استخراج

سدیم از سدیم اکسید است.

پ Cu_2O ، اکسیدی از مس است که در معدن مس سرچشمه مصرف می‌شود. آرایش الکترونی مس در این اکسید، به زیرلایه $3d^{10}$ ختم می‌شود.

ت اسکندیم، عنصری است که در آن شمار الکترون‌های زیرلایه $4s$ آن دو برابر شمار الکترون‌های زیرلایه $3d$ است. این عنصر، در تلوپزیون‌های

رنگی یافت می‌شود.

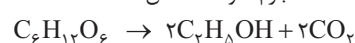
۹۳- گزینه ۴ در قدم اول، شمار اتم‌های هیدروژن موجود در آمونیاک را محاسبه می‌کنیم.

$$? \text{ mol H} = 11/2 \text{ NH}_3 \times \frac{1 \text{ mol NH}_3}{22/4 \text{ L NH}_3} \times \frac{3 \text{ mol H}}{1 \text{ mol NH}_3} = 1/5 \text{ mol}$$

در مرحله بعد، جرم منیزیم سولفات خالص را به دست آورده و پس از آن، درصد خلوص این ماده را محاسبه می‌کنیم.

$$? \text{ g MgSO}_4 = 1/5 \text{ mol S} \times \frac{1 \text{ mol MgSO}_4}{1 \text{ mol S}} \times \frac{120 \text{ g MgSO}_4}{1 \text{ mol MgSO}_4} = 180 \text{ g}$$

$$\text{درصد خلوص} = \frac{\text{جرم ماده خالص}}{\text{جرم نمونه ناخالص}} \times 100 = \frac{180}{200} \times 100 = 90 \text{ درصد}$$



۹۴- گزینه ۱ واکنش تخمیر گلوکز به صورت مقابل است:

با توجه به معادله این واکنش، جرم اتانول و حجم گاز CO_2 تولیدشده را محاسبه می‌کنیم:

$$? \text{ g C}_2\text{H}_5\text{OH} = 250 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6 \times \frac{45 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6}{100 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6} \times \frac{1 \text{ mol C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6}{180 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6} \times \frac{2 \text{ mol C}_2\text{H}_5\text{OH}}{1 \text{ mol C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6} \times \frac{46 \text{ g C}_2\text{H}_5\text{OH}}{1 \text{ mol C}_2\text{H}_5\text{OH}} = 57/5 \text{ g}$$

$$? \text{ L CO}_2 = 250 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6 \times \frac{45 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6}{100 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6} \times \frac{1 \text{ mol C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6}{180 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6} \times \frac{2 \text{ mol CO}_2}{1 \text{ mol C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6} \times \frac{22/4 \text{ L CO}_2}{1 \text{ mol CO}_2} = 28 \text{ L}$$

۹۵- گزینه ۳ هر اتم آهن در واکنش با محلول هیدروکلریک اسید، ۲ الکترون از دست داده و یون Fe^{2+} را تولید می‌کند.

بررسی سایر گزینه‌ها:

۱ با افزودن ۲۸ گرم ناخالصی به ۲ مول آهن خالص (معادل با ۱۱۲ گرم آهن خالص)، نمونه‌ای از این فلز با خلوص ۸۰٪ ایجاد می‌شود. در این

$$\text{رابطه داریم:} \quad \text{درصد} = \frac{\text{جرم ماده خالص}}{\text{جرم نمونه ناخالص}} \times 100 = \frac{\text{جرم آهن}}{\text{جرم ناخالصی} + \text{جرم آهن}} \times 100 = \frac{112}{112 + 28} \times 100 = 80 \text{ درصد}$$

۲ یکی از راه‌های تهیه سوخت‌های سبز، استفاده از تخمیر بقایای گیاهانی مانند نیلشکر، سیب‌زمینی و ذرت به منظور تولید اتانول است.

۴ اگر در یک واکنش شیمیایی از واکنش‌دهنده‌های ناخالص استفاده کنیم، در مقایسه با استفاده از واکنش‌دهنده‌های خالص، به جرم بیشتری

از این مواد نیاز است.





۹۶- گزینه ۲ واکنش انجام شده به صورت مقابل است:

$$\text{FeCl}_3(\text{aq}) + 2\text{NaOH}(\text{aq}) \rightarrow \text{Fe}(\text{OH})_3(\text{s}) + 2\text{NaCl}(\text{aq})$$
 در قدم اول، جرم رسوب تولیدشده طی این فرایند را محاسبه می‌کنیم:

$$? \text{ g Fe}(\text{OH})_3 = 4 \text{ L سدیم هیدروکسید} \times \frac{0.2 \text{ mol NaOH}}{1 \text{ L سدیم هیدروکسید}} \times \frac{1 \text{ mol Fe}(\text{OH})_3}{2 \text{ mol NaOH}} \times \frac{90 \text{ g Fe}(\text{OH})_3}{1 \text{ mol Fe}(\text{OH})_3} = 3.6 \text{ g}$$
 در مرحله بعد، جرم آهن (II) کلرید مصرف شده و درصد خلوص این ماده را محاسبه می‌کنیم:

$$? \text{ g FeCl}_3 = 4 \text{ L سدیم هیدروکسید} \times \frac{0.2 \text{ mol NaOH}}{1 \text{ L سدیم هیدروکسید}} \times \frac{1 \text{ mol FeCl}_3}{2 \text{ mol NaOH}} \times \frac{127 \text{ g FeCl}_3}{1 \text{ mol FeCl}_3} = 5.08 \text{ g}$$

$$\text{درصد خلوص} = \frac{\text{جرم ماده خالص}}{\text{جرم نمونه ناخالص}} \times 100 = \frac{5.08}{20} \times 100 = 25.4\%$$

۹۷- گزینه ۴ در قدم اول، جرم منیزیم سولفات خالص مورد نیاز را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{درصد خلوص نهایی} = \frac{(\text{خلوص نمونه دوم} \times \text{جرم نمونه دوم}) + (\text{خلوص نمونه اول} \times \text{جرم نمونه اول})}{\text{جرم نمونه دوم} + \text{جرم نمونه اول}} \Rightarrow 60 = \frac{(100 \times 20) + (x \times 100)}{100 + x} \Rightarrow x = 100 \text{ g}$$

در مرحله بعد، شمار اتم‌های اکسیژن موجود در هر گرم از نمونه نهایی را محاسبه می‌کنیم.

$$? \text{ اتم O} = 1 \text{ g MgSO}_4 \times \frac{60 \text{ g MgSO}_4}{100 \text{ g MgSO}_4} \times \frac{1 \text{ mol MgSO}_4}{120 \text{ g MgSO}_4} \times \frac{4 \text{ mol O}}{1 \text{ mol MgSO}_4} \times \frac{16 \text{ اتم O}}{1 \text{ mol O}} = 1/204 \times 10^{22} \text{ اتم O}$$

۹۸- گزینه ۲ اگر جرم اولیه ماده رادیواکتیو مورد نظر را برابر با X گرم در نظر بگیریم، پس از گذشتن ۲ ساعت (معادل با ۴ نیم‌عمر) از ابتدای کار، $\frac{X}{16}$ گرم از این ماده در مخلوط مورد نظر باقی‌مانده و $\frac{15X}{16}$ گرم از آن واپاشیده می‌شود. با توجه به کاهش جرم مخلوط مورد نظر، می‌توانیم جرم اولیه ماده رادیواکتیو (X) را به دست بیاوریم.

$$140 \text{ g} - 87.5 \text{ g} = \frac{15X}{16} \Rightarrow 52.5 \text{ g} = \frac{15X}{16} \Rightarrow X = 56 \text{ g}$$

با توجه به محاسبات انجام شده، در نمونه ۱۴۰ گرمی اولیه، ۵۶ گرم ماده رادیواکتیو وجود داشته است. بر این اساس، می‌توان گفت که پس از گذشتن ۳۰ دقیقه (معادل با ۱ نیم‌عمر) از ابتدای کار، جرم ماده رادیواکتیو از ۵۶ گرم به ۲۸ گرم رسیده و جرم کل مخلوط مورد نظر نیز از ۱۴۰ گرم به ۱۱۲ گرم می‌رسد؛ پس داریم:

$$\text{جرم ماده رادیواکتیو} \times 100 = \frac{28}{112} \times 100 = 25\%$$

۹۹- گزینه ۴ معادله موازنه شده واکنش مورد نظر به صورت مقابل است:

$$\text{CaCN}_2 + 3\text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{CaCO}_3 + 2\text{NH}_3$$
 با توجه به معادله این واکنش، جرم کلسیم کربنات تولیدشده را محاسبه می‌کنیم:

$$? \text{ g CaCO}_3 = 0.1 \text{ mol CaCN}_2 \times \frac{1 \text{ mol CaCO}_3}{1 \text{ mol CaCN}_2} \times \frac{100 \text{ g CaCO}_3}{1 \text{ mol CaCO}_3} \times \frac{100 \text{ g CaCO}_3}{80 \text{ g CaCO}_3} = 12.5 \text{ g}$$

۱۰۰- گزینه ۳ معادله واکنش انجام شده به صورت مقابل است:

$$\text{MgO}(\text{s}) + \text{CO}_2(\text{g}) \rightarrow \text{MgCO}_3(\text{s})$$
 درصد خلوص منیزیم اکسید و کربن دی‌اکسید مصرف شده را به ترتیب برابر با X و Y و جرم هر ماده را برابر با m در نظر گرفته و نسبت میان درصد خلوص این مواد را به دست می‌آوریم.

$$m \text{ g CO}_2 = m \text{ g MgO} \times \frac{x \text{ g MgO}}{100 \text{ g MgO}} \times \frac{1 \text{ mol MgO}}{40 \text{ g MgO}} \times \frac{1 \text{ mol CO}_2}{1 \text{ mol MgO}} \times \frac{44 \text{ g CO}_2}{1 \text{ mol CO}_2} \times \frac{100 \text{ g CO}_2}{y \text{ g CO}_2} \Rightarrow \frac{y}{x} = 1/1$$

برای محاسبه نسبت میان درصد خلوص این مواد با استفاده از روش تناسب، به صورت زیر عمل می‌کنیم:

$$\frac{\text{جرم CO}_2}{\text{جرم مولی} \times \text{ضریب}} = \frac{\text{جرم MgO}}{\text{جرم مولی} \times \text{ضریب}} \Rightarrow \frac{m \times \frac{y}{100}}{1 \times 44} = \frac{m \times \frac{x}{100}}{1 \times 40} \Rightarrow \frac{y}{x} = 1/1$$

۱۰۱- گزینه ۳ با توجه به درصد خلوص منیزیم سولفات، با ریختن X گرم از این ماده ناخالص در آب، $0.8X$ گرم منیزیم سولفات وارد محلول می‌شود. بر این اساس، جرم منیزیم سولفات ناخالص مصرف شده را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{درصد جرمی} = \frac{\text{جرم حل‌شونده}}{\text{جرم محلول}} \times 100 = \frac{\text{جرم منیزیم سولفات خالص}}{\text{جرم منیزیم سولفات ناخالص} + \text{جرم آب}} \times 100 \Rightarrow 24 = \frac{0.8X}{10.50 + X} \times 100 \Rightarrow X = 450 \text{ g}$$

منیزیم سولفات براساس معادله
$$\text{MgSO}_4(\text{aq}) + 2\text{NaOH}(\text{aq}) \rightarrow \text{Mg}(\text{OH})_2(\text{s}) + \text{Na}_2\text{SO}_4(\text{aq})$$
، با محلول سدیم هیدروکسید واکنش می‌دهد. با توجه به جرم منیزیم سولفات ناخالص حل شده در محلول (۴۵۰ گرم)، حجم محلول سدیم هیدروکسید را محاسبه می‌کنیم.

$$? \text{ L NaOH} = 450 \text{ g MgSO}_4 \times \frac{80 \text{ g MgSO}_4}{100 \text{ g MgSO}_4} \times \frac{1 \text{ mol MgSO}_4}{120 \text{ g MgSO}_4} \times \frac{2 \text{ mol NaOH}}{1 \text{ mol MgSO}_4} \times \frac{1 \text{ L NaOH}}{0.25 \text{ mol NaOH}} = 24$$



۱۰۲- گزینه ۳ می‌دانیم که در شرایط استاندارد، حجم هر مول از گازهای مختلف برابر با ۲۲/۴ لیتر است. از آن‌جا که حجم مخلوط گازی داده شده برابر با ۴۴/۸ لیتر است، پس می‌توان گفت این مخلوط مجموعاً شامل ۲ مول گاز می‌شود. اگر شمار مول‌های گاز اکسیژن موجود در این مخلوط را برابر با x مول در نظر بگیریم، شمار مول‌های گاز نیتروژن برابر با $2-x$ مول می‌شود. با توجه به جرم این مخلوط گازی، مقدار x را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{جرم مخلوط} = \text{جرم گاز اکسیژن} + \text{جرم گاز نیتروژن} \Rightarrow 62/5 \text{ g} = (x \text{ mol O}_2 \times \frac{32 \text{ g O}_2}{1 \text{ mol O}_2}) + ((2-x) \text{ mol N}_2 \times \frac{28 \text{ g N}_2}{1 \text{ mol N}_2}) \Rightarrow x = \frac{13}{8} \text{ mol}$$

با توجه به محاسبات انجام شده، در این مخلوط گازی $\frac{13}{8}$ مول گاز اکسیژن (معادل با ۵۲ گرم گاز اکسیژن) و $\frac{3}{8}$ مول گاز نیتروژن (معادل با ۱۰/۵ گرم گاز نیتروژن) وجود دارد. با توجه به جرم هر گاز و جرم کلی مخلوط، درصد جرمی گاز اکسیژن را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{درصد جرمی گاز اکسیژن} = \frac{\text{جرم گاز اکسیژن}}{\text{جرم مخلوط}} \times 100 = \frac{52 \text{ g}}{62/5 \text{ g}} \times 100 = 83/2$$

۱۰۳- گزینه ۲ در قدم اول، باید حجم مولی گازها را در شرایط حاکم بر کپسول محاسبه کنیم:

$$PV = nRT \Rightarrow \frac{V_2}{V_1} = \frac{P_1}{P_2} \times \frac{T_2}{T_1} \Rightarrow \frac{V_2}{22/4} = \frac{1}{10} \times \frac{273+0}{273+0} \Rightarrow V_2 = 2/24 \text{ L}$$

یک نمونه ۲/۲۴ لیتری از گازهای موجود در کپسول را در نظر گرفته و درصد جرمی گاز نیتروژن موجود در این نمونه را محاسبه می‌کنیم:

$$\text{جرم مخلوط گازی} = \text{چگالی گاز} \times \text{حجم گاز} = 2/24 \text{ L} \times 20 \text{ g} \cdot \text{L}^{-1} = 44/8 \text{ g}$$

$$\text{جرم گاز نیتروژن} = \text{جرم گاز} \times \frac{\text{جرم گاز نیتروژن}}{\text{جرم مخلوط گازی}} = 44/8 \text{ g} \times \frac{28 \text{ g N}_2}{100 \text{ g}} = 12/5 \text{ g}$$

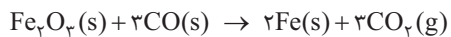
$$\text{درصد جرمی گاز نیتروژن} = \frac{\text{جرم گاز نیتروژن}}{\text{جرم مخلوط}} \times 100 = \frac{12/5}{44/8} \times 100 = 56/25$$

۱۰۴- گزینه ۴ با توجه به غلظت نهایی یون NO_3^- ، جرم کلسیم نیترات موجود در نمونه ناخالص را محاسبه کرده و درصد خلوص این ماده را به دست می‌آوریم:

$$\text{جرم Ca(NO}_3)_2 = 200 \text{ mL} \times \frac{1 \text{ L}}{1000 \text{ mL}} \times \frac{25 \text{ mol NO}_3^-}{1 \text{ L}} \times \frac{1 \text{ mol Ca(NO}_3)_2}{2 \text{ mol NO}_3^-} \times \frac{164 \text{ g Ca(NO}_3)_2}{1 \text{ mol Ca(NO}_3)_2} = 4/1 \text{ g}$$

$$\text{درصد خلوص} = \frac{\text{جرم ماده خالص}}{\text{جرم نمونه ناخالص}} \times 100 = \frac{4/1 \text{ g}}{8 \text{ g}} \times 100 = 51/25$$

۱۰۵- گزینه ۴ معادله واکنش انجام شده به صورت مقابل است:



با توجه به معادله این واکنش، جرم گاز کربن مونوکسید مورد نیاز را محاسبه می‌کنیم:

$$\text{جرم CO} = 1800 \text{ g Fe}_2\text{O}_3 \times \frac{40 \text{ g Fe}_2\text{O}_3}{100 \text{ g Fe}_2\text{O}_3} \times \frac{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3}{160 \text{ g Fe}_2\text{O}_3} \times \frac{3 \text{ mol CO}}{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3} \times \frac{28 \text{ g CO}}{1 \text{ mol CO}} \times \frac{100 \text{ g CO}}{84 \text{ g CO}} = 450 \text{ g}$$

برای به دست آوردن جرم گاز کربن مونوکسید مورد نیاز با استفاده از روش تناسب، به صورت زیر عمل می‌کنیم:

$$\frac{\text{جرم Fe}_2\text{O}_3 \times \text{درصد خلوص}}{100} = \frac{\text{جرم CO} \times \text{درصد خلوص}}{100} \Rightarrow \frac{1800 \times 40}{100} = \frac{x \times 84}{100} \Rightarrow x = 450 \text{ g}$$

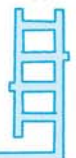
۱۰۶- گزینه ۲ تنها فراورده‌ای از واکنش تجزیه کلسیم کربنات که به حالت گاز بوده و از سامانه واکنش خارج می‌شود، گاز کربن دی‌اکسید است؛ پس کاهش جرم مواد موجود در ظرف واکنش را می‌توان برابر با جرم گاز کربن دی‌اکسید تولید شده در نظر گرفت. در این شرایط، داریم:

$$\text{جرم CaCO}_3 = 6/6 \text{ g CO}_2 \times \frac{1 \text{ mol CO}_2}{44 \text{ g CO}_2} \times \frac{1 \text{ mol CaCO}_3}{1 \text{ mol CO}_2} \times \frac{100 \text{ g CaCO}_3}{1 \text{ mol CaCO}_3} = 15 \text{ g}$$

$$\text{درصد خلوص} = \frac{\text{جرم ماده خالص}}{\text{جرم نمونه ناخالص}} \times 100 = \frac{15 \text{ g}}{60 \text{ g}} \times 100 = 25$$

۱۰۷- گزینه ۳ هیدروکلریک اسید براساس معادله $\text{Fe}(\text{s}) + 2\text{HCl}(\text{aq}) \rightarrow \text{FeCl}_2(\text{aq}) + \text{H}_2(\text{g})$ با آهن واکنش می‌دهد؛ پس داریم:

$$\text{حجم HCl} = 1/75 \text{ g Fe} \times \frac{96 \text{ g Fe}}{100 \text{ g Fe}} \times \frac{1 \text{ mol Fe}}{56 \text{ g Fe}} \times \frac{2 \text{ mol HCl}}{1 \text{ mol Fe}} \times \frac{1 \text{ L}}{15 \text{ mol HCl}} \times \frac{1000 \text{ mL}}{1 \text{ L}} = 400 \text{ mL}$$



۱۰۸- گزینه ۱ معادله واکنش انجام شده به صورت $2\text{NaHCO}_3(s) \rightarrow \text{Na}_2\text{CO}_3(s) + \text{CO}_2(g) + \text{H}_2\text{O}(g)$ است. با توجه به معادله این واکنش، بر اثر تجزیه ۲ مول سدیم هیدروژن کربنات جامد، ۱ مول گاز کربن دی اکسید (معادل با ۲۲/۴ لیتر گاز کربن دی اکسید) و ۱ مول بخار آب (معادل با ۲۲/۴ لیتر بخار آب) تولید می شود. به عبارت دیگر، بر اثر تجزیه ۲ مول سدیم هیدروژن کربنات، در مجموع ۴۴/۸ لیتر فراورده گازی تولید می شود؛ پس داریم:

$$? \text{ g NaHCO}_3 = 26/88 \text{ L گاز} \times \frac{2 \text{ mol NaHCO}_3}{44/8 \text{ L گاز}} \times \frac{84 \text{ g NaHCO}_3}{1 \text{ mol NaHCO}_3} = 100/8 \text{ g}$$

$$\text{درصد خلوص} = \frac{\text{جرم ماده خالص}}{\text{جرم نمونه ناخالص}} \times 100 = \frac{100/8 \text{ g}}{125 \text{ g}} \times 100 = 80/64 \text{ درصد}$$

۱۰۹- گزینه ۳ جرم ناخالصی افزوده شده به ترکیب A را برابر با X گرم در نظر می گیریم. در این شرایط، داریم:

$$\text{درصد خلوص} = \frac{\text{جرم ماده خالص}}{\text{جرم نمونه ناخالص}} \times 100 \Rightarrow \begin{cases} \text{درصد خلوص اولیه ماده A} = \frac{90}{90+X} \times 100 \\ \text{درصد خلوص ثانویه ماده A} = \frac{90+90}{90+90+X} \times 100 \end{cases}$$

$$A \text{ درصد خلوص اولیه ماده A} \times 1/25 = A \text{ درصد خلوص ثانویه ماده A} \Rightarrow \frac{90}{90+X} \times 100 \times 1/25 = \frac{90+90}{90+90+X} \times 100 \Rightarrow X = 60 \text{ g}$$

۱۱۰- گزینه ۳ در قدم اول، با توجه به جرم اتم های اکسیژن، جرم منگنز (IV) اکسید را محاسبه کرده و درصد خلوص این ماده را به دست می آوریم:

$$? \text{ g MnO}_2 = 48 \text{ g O} \times \frac{1 \text{ mol O}}{16 \text{ g O}} \times \frac{1 \text{ mol MnO}_2}{2 \text{ mol O}} \times \frac{87 \text{ g MnO}_2}{1 \text{ mol MnO}_2} = 130/5 \text{ g}$$

$$\text{درصد خلوص} = \frac{\text{جرم ماده خالص}}{\text{جرم نمونه ناخالص}} \times 100 = \frac{130/5 \text{ g}}{180 \text{ g}} \times 100 = 72/5 \text{ درصد}$$

در قدم دوم، حجم گاز کلر تولید شده در واکنش $\text{MnO}_2 + 4\text{HCl} \rightarrow \text{MnCl}_2 + \text{Cl}_2 + 2\text{H}_2\text{O}$ را محاسبه می کنیم:

$$? \text{ L Cl}_2 = 130/5 \text{ g MnO}_2 \times \frac{1 \text{ mol MnO}_2}{87 \text{ g MnO}_2} \times \frac{1 \text{ mol Cl}_2}{1 \text{ mol MnO}_2} \times \frac{22/4 \text{ L Cl}_2}{1 \text{ mol Cl}_2} = 33/6 \text{ L}$$

۱۱۱- گزینه ۳ واکنش آهن و زنگ آهن با محلول سولفوریک اسید (H_2SO_4) به صورت زیر است:

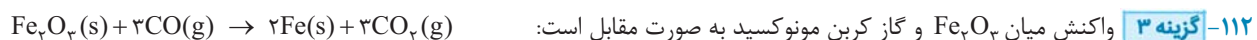


با توجه به حجم گاز هیدروژن تولید شده، جرم آهن موجود در نمونه مورد نظر را محاسبه کرده و پس از آن، جرم زنگ آهن را به دست می آوریم.

$$? \text{ g Fe} = 3/36 \text{ L H}_2 \times \frac{1 \text{ mol H}_2}{22/4 \text{ L H}_2} \times \frac{1 \text{ mol Fe}}{1 \text{ mol H}_2} \times \frac{56 \text{ g Fe}}{1 \text{ mol Fe}} = 8/4 \text{ g} \Rightarrow \text{جرم Fe}_2\text{O}_3 = 10 - 8/4 = 1/6 \text{ g}$$

$$\text{درصد جرمی Fe}_2\text{O}_3 = \frac{\text{جرم Fe}_2\text{O}_3}{\text{جرم کل}} \times 100 = \frac{1/6 \text{ g}}{10 \text{ g}} \times 100 = 16 \text{ درصد}$$

۱۱۲- گزینه ۳ واکنش میان Fe_2O_3 و گاز کربن مونوکسید به صورت مقابل است:



با توجه به معادله این واکنش، به ازای مصرف شدن ۱ مول Fe_2O_3 (معادل با ۱۶۰ گرم Fe_2O_3)، دو مول فلز آهن (معادل با ۱۱۲ گرم فلز آهن) تولید می شود؛ پس می توان گفت به ازای مصرف شدن هر مول Fe_2O_3 ، مجموع جرم مواد جامد موجود در ظرف واکنش به اندازه ۴۸ گرم کاهش پیدا می کند. با توجه به کاهش جرم ایجاد شده در سامانه واکنش، جرم Fe_2O_3 موجود را محاسبه می کنیم.

$$? \text{ g Fe}_2\text{O}_3 = 12 \text{ g کاهش جرم} \times \frac{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3}{48 \text{ g کاهش جرم}} \times \frac{160 \text{ g Fe}_2\text{O}_3}{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3} = 40 \text{ g}$$

$$\text{درصد خلوص} = \frac{\text{جرم ماده خالص}}{\text{جرم نمونه ناخالص}} \times 100 = \frac{40 \text{ g}}{64 \text{ g}} \times 100 = 62/5 \text{ درصد}$$

۱۱۳- گزینه ۳ در قدم اول، باید جرم منیزیم اکسید ۲۹٪ خالص اضافه شده را محاسبه کنیم:

$$\text{درصد خلوص نهایی} = \frac{(\text{خلوص نمونه دوم} \times \text{جرم نمونه دوم}) + (\text{خلوص نمونه اول} \times \text{جرم نمونه اول})}{\text{جرم نمونه دوم} + \text{جرم نمونه اول}} \Rightarrow 50 = \frac{(120 \times 57) + (X \times 29)}{120 + X} \Rightarrow X = 40 \text{ g}$$

با توجه به جرم منیزیم اکسید ۲۹٪ خالص اضافه شده، می توان گفت نمونه نهایی شامل ۱۶۰ گرم منیزیم اکسید با خلوص ۵۰٪ می شود. منیزیم اکسید موجود در این نمونه، براساس معادله $\text{MgO}(s) + \text{CO}_2(g) \rightarrow \text{MgCO}_3(s)$ با گاز کربن دی اکسید واکنش می دهد؛ پس داریم:

$$? \text{ L CO}_2 = 160 \text{ g MgO ناخالص} \times \frac{50 \text{ g MgO}}{100 \text{ g MgO ناخالص}} \times \frac{1 \text{ mol MgO}}{40 \text{ g MgO}} \times \frac{1 \text{ mol CO}_2}{1 \text{ mol MgO}} \times \frac{22/4 \text{ L CO}_2}{1 \text{ mol CO}_2} = 44/8 \text{ L}$$



۱۱۴- گزینه ۱ واکنش انجام شده در معدن مس سرچشمه به صورت $\text{Cu}_2\text{S} + \text{O}_2 \rightarrow 2\text{Cu} + \text{SO}_2$ است. بر این اساس، داریم:

$$? \text{ L SO}_2 = 125 \text{ g Cu}_2\text{S} \times \frac{160 \text{ g Cu}_2\text{S}}{100 \text{ g Cu}_2\text{S}} \times \frac{1 \text{ mol Cu}_2\text{S}}{160 \text{ g Cu}_2\text{S}} \times \frac{1 \text{ mol SO}_2}{1 \text{ mol Cu}_2\text{S}} \times \frac{64 \text{ g SO}_2}{1 \text{ mol SO}_2} \times \frac{1 \text{ L SO}_2}{1/6 \text{ g SO}_2} = 25 \text{ L}$$

۱۱۵- گزینه ۴ با توجه به غلظت محلول نهایی، شمار مول‌های NaNO_3 تولید شده طی واکنش مورد نظر را محاسبه می‌کنیم:

$$\text{ppm} = \frac{\text{جرم حل‌شونده}}{\text{جرم محلول}} \times 10^6 \Rightarrow 184 = \frac{x \text{ g Na}^+}{20 \text{ kg محلول} \times \frac{1000 \text{ g محلول}}{1 \text{ kg محلول}}} \times 10^6 \Rightarrow x = 3/68 \text{ g}$$

$$? \text{ mol NaNO}_3 = 3/68 \text{ g Na}^+ \times \frac{1 \text{ mol Na}^+}{23 \text{ g Na}^+} \times \frac{1 \text{ mol NaNO}_3}{1 \text{ mol Na}^+} = 0/16 \text{ mol}$$

با توجه به جرم NaNO_3 حل شده در محلول، جرم NaNO_3 تجزیه شده طی واکنش $2\text{NaNO}_3(\text{s}) \rightarrow 2\text{NaNO}_2(\text{s}) + \text{O}_2(\text{g})$ را به دست می‌آوریم.

$$? \text{ g NaNO}_3 = 0/16 \text{ mol NaNO}_3 \times \frac{2 \text{ mol NaNO}_3}{2 \text{ mol NaNO}_3} \times \frac{85 \text{ g NaNO}_3}{1 \text{ mol NaNO}_3} = 13/6 \text{ g}$$

$$\text{درصد خلوص} = \frac{\text{جرم ماده خالص}}{\text{جرم نمونه ناخالص}} \times 100 = \frac{13/6 \text{ g}}{17 \text{ g}} \times 100 = 80 \text{ درصد}$$

۱۱۶- گزینه ۴ فلز منیزیم براساس معادله $\text{Mg}(\text{s}) + 2\text{HCl}(\text{aq}) \rightarrow \text{MgCl}_2(\text{aq}) + \text{H}_2(\text{g})$ با هیدروکلریک اسید واکنش می‌دهد؛ پس داریم:

$$? \text{ L H}_2 = 37/5 \text{ cm}^3 \text{ Mg} \times \frac{1/6 \text{ g Mg}}{1 \text{ cm}^3 \text{ Mg}} \times \frac{100 \text{ g Mg}}{100 \text{ g Mg}} \times \frac{1 \text{ mol Mg}}{24 \text{ g Mg}} \times \frac{1 \text{ mol H}_2}{1 \text{ mol Mg}} \times \frac{2 \text{ g H}_2}{1 \text{ g H}_2} \times \frac{1 \text{ L H}_2}{0/4 \text{ g H}_2} = 10 \text{ L}$$

۱۱۷- گزینه ۳ جرم پتاسیم اکسید حاصل از واکنش $4\text{KNO}_3(\text{s}) \rightarrow 2\text{K}_2\text{O}(\text{s}) + 5\text{O}_2(\text{g}) + 2\text{N}_2(\text{g})$ را محاسبه می‌کنیم:

$$? \text{ g K}_2\text{O} = 50/5 \text{ g KNO}_3 \times \frac{1 \text{ mol KNO}_3}{101 \text{ g KNO}_3} \times \frac{2 \text{ mol K}_2\text{O}}{4 \text{ mol KNO}_3} \times \frac{94 \text{ g K}_2\text{O}}{1 \text{ mol K}_2\text{O}} = 23/5 \text{ g}$$

در مرحله بعد، با توجه به درصد خلوص پتاسیم اکسید، جرم ناخالصی افزوده شده را به دست می‌آوریم:

$$\text{درصد خلوص} = \frac{\text{جرم K}_2\text{O}}{\text{جرم K}_2\text{O} + \text{جرم ناخالصی}} \times 100 \Rightarrow 58/75 = \frac{23/5}{x + 23/5} \times 100 \Rightarrow x = 16/5 \text{ g}$$

۱۱۸- گزینه ۳ وقتی هر میلی لیتر از محلول اسیدی تولید شده می‌تواند با ۰/۰۱ گرم آلومینیم واکنش بدهد، پس می‌توان گفت کل این محلول اسیدی (۲ لیتر محلول اسیدی معادل با ۲۰۰۰ میلی لیتر محلول اسیدی) با ۲۰ گرم فلز آلومینیم براساس معادله $2\text{Al}(\text{s}) + 6\text{HCl}(\text{g}) \rightarrow 2\text{AlCl}_3(\text{aq}) + 3\text{H}_2(\text{g})$ به طور کامل واکنش می‌دهد. با توجه به جرم آلومینیم مصرف شده، می‌توانیم جرم گاز HCl حل شده در محلول را محاسبه کنیم:

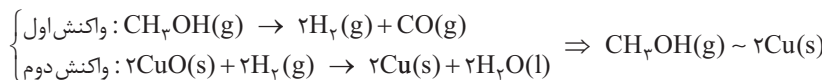
$$? \text{ g HCl} = 20 \text{ g Al} \times \frac{90 \text{ g Al}}{100 \text{ g Al}} \times \frac{1 \text{ mol Al}}{27 \text{ g Al}} \times \frac{6 \text{ mol HCl}}{2 \text{ mol Al}} \times \frac{36/5 \text{ g HCl}}{1 \text{ mol HCl}} = 73 \text{ g}$$

در مرحله بعد، درصد خلوص گاز هیدروژن کلرید مصرف شده را محاسبه می‌کنیم: $\text{درصد خلوص} = \frac{\text{جرم ماده خالص}}{\text{جرم نمونه ناخالص}} \times 100 = \frac{73 \text{ g}}{80 \text{ g}} \times 100 = 91/25$ درصد

په‌ها! برای به دست آوردن درصد خلوص گاز هیدروژن کلرید حل شده در محلول با استفاده از روش تناسب، به صورت زیر عمل می‌کنیم:

$$\frac{\text{درصد خلوص}}{\text{جرم مولی} \times \text{ضریب}} = \frac{\text{درصد خلوص}}{\text{جرم مولی} \times \text{ضریب}} \Rightarrow \frac{20 \times 90}{2 \times 27} = \frac{80 \times x}{6 \times 36/5} \Rightarrow x = 91/25 \text{ درصد}$$

۱۱۹- گزینه ۳ گاز H_2 ، در معادله دو واکنش مشترک است؛ پس ضریب این گاز را در معادله‌های داده شده یکسان کرده و از روش هم‌ارزی استفاده می‌کنیم.



بر این اساس، می‌توان گفت به ازای مصرف شدن هر مول متانول، ۲ مول فلز مس تولید می‌شود؛ پس داریم:

$$? \text{ g Cu} = 80 \text{ g CH}_3\text{OH} \times \frac{75 \text{ g CH}_3\text{OH}}{100 \text{ g CH}_3\text{OH}} \times \frac{1 \text{ mol CH}_3\text{OH}}{32 \text{ g CH}_3\text{OH}} \times \frac{2 \text{ mol Cu}}{1 \text{ mol CH}_3\text{OH}} \times \frac{64 \text{ g Cu}}{1 \text{ mol Cu}} = 240 \text{ g}$$

۱۲۰- گزینه ۱ معادله واکنش مورد نظر به صورت $2\text{SO}_3(\text{g}) \rightarrow \text{O}_2(\text{g}) + 2\text{SO}_2(\text{g})$ است. جرم گاز گوگرد تری‌اکسید تجزیه شده را برابر با x گرم در نظر گرفته و بر این اساس، جرم گاز اکسیژن حاصل را محاسبه می‌کنیم:

$$? \text{ g O}_2 = x \text{ g SO}_3 \times \frac{40 \text{ g SO}_3}{100 \text{ g SO}_3} \times \frac{1 \text{ mol SO}_3}{80 \text{ g SO}_3} \times \frac{1 \text{ mol O}_2}{2 \text{ mol SO}_3} \times \frac{32 \text{ g O}_2}{1 \text{ mol O}_2} = \frac{2x}{25} \text{ g}$$

با توجه به محاسبات فوق، جرم اکسیژن تولید شده $0/8 = \frac{2x}{25}$ برابر جرم گاز گوگرد تری‌اکسید مصرف شده است.

۱۲۱- گزینه ۲ معادله موازنه شده واکنش مورد نظر به صورت مقابل است:
 $4\text{KNO}_3(\text{s}) \rightarrow 2\text{K}_2\text{O}(\text{s}) + 5\text{O}_2(\text{g}) + 2\text{N}_2(\text{g})$
 با توجه به معادله این واکنش، به ازای تجزیه ۴ مول پتاسیم نیترات، ۵ مول گاز اکسیژن (معادل با ۱۶۰ گرم گاز اکسیژن) و ۲ مول گاز نیتروژن (معادل با ۵۶ گرم گاز نیتروژن) تولید می شود؛ پس می توان گفت مجموع جرم فراورده های گازی تولید شده به ازای تجزیه ۴ مول پتاسیم نیترات، برابر با ۲۱۶ گرم است. بر این اساس، داریم:

$$? \text{ g KNO}_3 = 32/4 \times \frac{4 \text{ mol KNO}_3}{1 \text{ mol KNO}_3} \times \frac{101 \text{ g KNO}_3}{1 \text{ mol KNO}_3} = 60/6 \text{ g}$$

$$\text{درصد خلوص} = \frac{\text{جرم ماده خالص}}{\text{جرم نمونه ناخالص}} \times 100 = \frac{60/6 \text{ g}}{80/8 \text{ g}} \times 100 = 75\%$$

۱۲۲- گزینه ۱ سدیم و آلومینیم، براساس معادله های زیر با آهن (III) اکسید واکنش می دهند:

$$\text{Fe}_2\text{O}_3(\text{s}) + 6\text{Na}(\text{s}) \rightarrow 2\text{Fe}(\text{s}) + 3\text{Na}_2\text{O}(\text{s}) \quad \text{Fe}_2\text{O}_3(\text{s}) + 2\text{Al}(\text{s}) \rightarrow 2\text{Fe}(\text{l}) + \text{Al}_2\text{O}_3(\text{s})$$

جرم نمونه های ناخالص آلومینیم و سدیم را برابر با X گرم در نظر گرفته و جرم آهن تولید شده در هر واکنش را محاسبه می کنیم:

$$\text{واکنش سدیم: } ? \text{ g Fe} = x \text{ g Na} \times \frac{46 \text{ g Na}}{100 \text{ g Na}} \times \frac{1 \text{ mol Na}}{23 \text{ g Na}} \times \frac{2 \text{ mol Fe}}{6 \text{ mol Na}} \times \frac{56 \text{ g Fe}}{1 \text{ mol Fe}} = \frac{28x}{75} \text{ g}$$

$$\text{واکنش آلومینیم: } ? \text{ g Fe} = x \text{ g Al} \times \frac{81 \text{ g Al}}{100 \text{ g Al}} \times \frac{1 \text{ mol Al}}{27 \text{ g Al}} \times \frac{2 \text{ mol Fe}}{2 \text{ mol Al}} \times \frac{56 \text{ g Fe}}{1 \text{ mol Fe}} = \frac{42x}{25} \text{ g}$$

با توجه به جرم آهن تولید شده طی این فرایند، مقدار X را محاسبه می کنیم:

$$\text{جرم آهن} = 154 \text{ g} = \frac{28x}{75} \text{ g} + \frac{42x}{25} \text{ g} \Rightarrow 154 \text{ g} = \frac{154x}{75} \text{ g} \Rightarrow x = 75 \text{ g}$$

بر این اساس، می توان گفت در مخلوط اولیه ۷۵ گرم آلومینیم ناخالص و ۷۵ گرم سدیم ناخالص وجود داشته است.

۱۲۳- گزینه ۲ گرد آهن و زنگ آهن، براساس معادله های زیر با محلول هیدروکلریک اسید واکنش می دهند:



جرم آهن موجود در مخلوط اولیه را برابر با X گرم و جرم Fe_2O_3 موجود در آن را برابر با Y گرم در نظر می گیریم. با توجه به جرم هر ماده، مقدار هیدروکلریک اسید مصرف شده در هر واکنش را محاسبه می کنیم:

$$\text{واکنش آهن: } ? \text{ mol HCl} = x \text{ g Fe} \times \frac{1 \text{ mol Fe}}{56 \text{ g Fe}} \times \frac{2 \text{ mol HCl}}{1 \text{ mol Fe}} = \frac{x}{28} \text{ mol}$$

$$\text{واکنش آهن (III) اکسید: } ? \text{ mol HCl} = y \text{ g Fe}_2\text{O}_3 \times \frac{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3}{160 \text{ g Fe}_2\text{O}_3} \times \frac{6 \text{ mol HCl}}{1 \text{ mol Fe}_2\text{O}_3} = \frac{3y}{80} \text{ mol}$$

طی این فرایند، ۵۰۰ میلی لیتر محلول ۲/۲ مول بر لیتر هیدروکلریک اسید مصرف شده است. همان طور که می دانیم، این محلول حاوی ۱/۱ مول هیدروژن کلرید بوده است؛ پس می توان گفت مجموع مقادیر $\frac{3y}{80}$ و $\frac{x}{28}$ برابر با ۱/۱ مول می شود.

$$1/1 \text{ mol} = \frac{3y}{80} + \frac{x}{28}$$

از طرفی، مجموع جرم آهن و Fe_2O_3 موجود در مخلوط اولیه برابر با ۳۰ گرم بوده است؛ پس داریم: $30 \text{ g} = x + y$
 حالا دو معادله داریم و دو مجهول؛ با حل کردن یک دستگاه دو معادله و دو مجهول، می توانیم مقادیر X و Y را محاسبه کنیم.

$$\begin{cases} 1/1 = \frac{3y}{80} + \frac{x}{28} \\ 30 = x + y \end{cases} \Rightarrow x = 14 \text{ g} \text{ جرم آهن} \text{ و } y = 16 \text{ g} \text{ جرم Fe}_2\text{O}_3$$

$$\text{درصد خلوص آهن} = \frac{\text{جرم آهن}}{\text{جرم کل مخلوط}} \times 100 = \frac{14}{30} \times 100 = 46/7\%$$

۱۲۴- گزینه ۳ معادله واکنش انجام شده به صورت مقابل است:

$$2\text{NaOH} + \text{FeCl}_2 \rightarrow \text{Fe}(\text{OH})_2 + 2\text{NaCl}$$

با توجه به معادله این واکنش، مقدار نظری فراورده تولید شده را به دست آورده و پس از آن، بازده درصدی واکنش را محاسبه می کنیم:

$$? \text{ g Fe}(\text{OH})_2 = 38/1 \text{ g FeCl}_2 \times \frac{1 \text{ mol FeCl}_2}{127 \text{ g FeCl}_2} \times \frac{1 \text{ mol Fe}(\text{OH})_2}{1 \text{ mol FeCl}_2} \times \frac{90 \text{ g Fe}(\text{OH})_2}{1 \text{ mol Fe}(\text{OH})_2} = 27 \text{ g}$$

$$\text{بازده درصدی} = \frac{\text{مقدار عملی}}{\text{مقدار نظری}} \times 100 = \frac{10/8 \text{ g}}{27 \text{ g}} \times 100 = 40\%$$

برای محاسبه بازده درصدی واکنش با استفاده از روش ضریب تبدیل، به صورت زیر عمل می کنیم.

$$\frac{\text{بازده درصدی} \times \text{جرم FeCl}_2}{100} = \frac{\text{جرم Fe}(\text{OH})_2}{\text{جرم مولی} \times \text{ضریب}} \Rightarrow \frac{38/1 \times x}{100} = \frac{10/8}{1 \times 90} \Rightarrow x = 40\%$$



۱۲۵- گزینه ۳ معادله واکنش انجام شده به صورت $2\text{NaNO}_3(s) \rightarrow 2\text{NaNO}_2(s) + \text{O}_2(g)$ است. با توجه به جرم سدیم نیترات، مقدار نظری اتم‌های اکسیژن تولیدشده را محاسبه کرده و پس از آن، بازده درصدی واکنش را به دست می‌آوریم:

$$17 \text{ g NaNO}_3 = 17 \text{ g NaNO}_3 \times \frac{1 \text{ mol NaNO}_3}{85 \text{ g NaNO}_3} \times \frac{1 \text{ mol O}_2}{2 \text{ mol NaNO}_3} \times \frac{2 \text{ mol O}_2}{1 \text{ mol O}_2} \times \frac{6.02 \times 10^{23} \text{ O}_2}{1 \text{ mol O}_2} = 1.204 \times 10^{23} \text{ O}_2$$

$$\text{بازده درصدی} = \frac{\text{مقدار عملی}}{\text{مقدار نظری}} \times 100 = \frac{2.408 \times 10^{23}}{1.204 \times 10^{23}} \times 100 = 200\%$$

۱۲۶- گزینه ۴ فلز آهن براساس معادله $\text{Fe}(s) + 2\text{HCl}(aq) \rightarrow \text{FeCl}_2(aq) + \text{H}_2(g)$ با محلول هیدروکلریک اسید واکنش می‌دهد. ابتدا مقدار نظری گاز هیدروژن تولیدشده را محاسبه کرده و پس از آن، بازده درصدی واکنش را به دست می‌آوریم:

$$22.4 \text{ g Fe} = 22.4 \text{ g Fe} \times \frac{1 \text{ mol Fe}}{56 \text{ g Fe}} \times \frac{1 \text{ mol H}_2}{1 \text{ mol Fe}} \times \frac{22.4 \text{ L H}_2}{1 \text{ mol H}_2} = 8.96 \text{ L}$$

$$\text{بازده درصدی} = \frac{\text{مقدار عملی}}{\text{مقدار نظری}} \times 100 = \frac{6.72 \text{ L}}{8.96 \text{ L}} \times 100 = 75\%$$

برای به دست آوردن بازده درصدی این واکنش با استفاده از روش تناسب، به صورت زیر عمل می‌کنیم:

$$\frac{\text{Fe جرم} \times \frac{\text{بازده درصدی}}{100}}{\text{جرم مولی} \times \text{ضریب}} = \frac{\text{H}_2 \text{ حجم}}{\text{حجم مولی گازها} \times \text{ضریب}} \Rightarrow \frac{22.4 \times \frac{x}{100}}{1 \times 56} = \frac{6.72}{1 \times 22.4} \Rightarrow x = 75\%$$

۱۲۷- گزینه ۲ معادله واکنش تجزیه آلومینیم سولفات به صورت $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3(s) \rightarrow \text{Al}_2\text{O}_3(s) + 3\text{SO}_3(g)$ است. با توجه به معادله این واکنش، بر اثر تجزیه هر مول آلومینیم سولفات، یک مول آلومینیم اکسید (معادل با ۱۰۲ گرم آلومینیم اکسید) و سه مول گوگرد تری‌اکسید (معادل با ۲۴۰ گرم گوگرد تری‌اکسید) تولید می‌شود؛ پس می‌توان گفت تفاوت جرم فراورده‌های تولیدشده طی تجزیه ۱ مول آلومینیم سولفات، برابر با ۱۳۸ گرم است. با توجه به توضیحات داده‌شده، مقدار نظری تفاوت جرم فراورده‌ها را محاسبه کرده و پس از آن، بازده درصدی واکنش را به دست می‌آوریم:

$$22.8 \text{ g Al}_2(\text{SO}_4)_3 = 22.8 \text{ g Al}_2(\text{SO}_4)_3 \times \frac{1 \text{ mol Al}_2(\text{SO}_4)_3}{342 \text{ g Al}_2(\text{SO}_4)_3} \times \frac{138 \text{ g}}{1 \text{ mol Al}_2(\text{SO}_4)_3} = 9.2 \text{ g}$$

$$\text{بازده درصدی} = \frac{\text{مقدار عملی}}{\text{مقدار نظری}} \times 100 = \frac{2.3 \text{ g}}{9.2 \text{ g}} \times 100 = 25\%$$

۱۲۸- گزینه ۱ فقط عبارت **۱** درست است.

بررسی چهار عبارت:

۱ اگر کل فراورده حاصل از یک واکنش قابل جداسازی و جمع‌آوری نباشد و یا همه واکنش‌دهنده‌ها وارد واکنش نشوند، بازده آن واکنش کمتر از ۱۰۰٪ می‌شود.

۲ در یک نمونه ۲۸۰ گرمی از کانه هماتیت (Fe_2O_3) همراه با ناخالصی، ۱۹۶ گرم Fe_2O_3 (معادل با ۱/۲۲۵ مول Fe_2O_3) که شامل ۲/۴۵ مول اتم آهن می‌شود) به همراه ۸۴ گرم ناخالصی وجود دارد.

۳ اتانول با فرمول شیمیایی $\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$ ، از تخمیر بی‌هوازی گلوکز به دست آمده و همانند روغن‌های گیاهی، نمونه‌ای از انواع سوخت‌های سبز است.

۴ آهن، فراوان‌ترین عنصر سازنده سیاره زمین است؛ در حالی که از آلومینیم به عنوان واکنش‌دهنده در واکنش ترمیت استفاده می‌شود.

۱۲۹- گزینه ۲ معادله واکنش فلز A با هیدروکلریک اسید به صورت مقابل است: $\text{A}(s) + n\text{HCl}(aq) \rightarrow \text{ACl}_n(aq) + \frac{n}{2} \text{H}_2(g)$ با توجه به معادله این واکنش و حجم گاز تولیدشده، مقدار n را محاسبه می‌کنیم:

$$1008 \text{ mL H}_2 = 0.05 \text{ mol A} \times \frac{\frac{n}{2} \text{ mol H}_2}{1 \text{ mol A}} \times \frac{22.4 \text{ L H}_2}{1 \text{ mol H}_2} \times \frac{1000 \text{ mL H}_2}{1 \text{ L H}_2} \times \frac{6.0 \text{ mL عملی}}{100 \text{ mL نظری}} \Rightarrow 1008 = 336n \Rightarrow n = 3$$

از میان عناصر داده‌شده در گزینه‌های سؤال، مقدار n در واکنش اسکندیم با هیدروکلریک اسید، برابر با ۳ است؛ در حالی که مقدار n در واکنش پتاسیم، روی و آهن با هیدروکلریک اسید، به ترتیب، برابر با ۱، ۲ و ۲ است.

۱۳۰- گزینه ۴ معادله واکنش انجام شده به صورت $\text{SiO}_2 + 3\text{C} \rightarrow \text{SiC} + 2\text{CO}$ است. با توجه به معادله نوشته‌شده، داریم:

$$1.2 \text{ kg SiO}_2 = 1.2 \text{ kg SiO}_2 \times \frac{1 \text{ mol SiO}_2}{60 \text{ g SiO}_2} \times \frac{2 \text{ mol CO}}{1 \text{ mol SiO}_2} \times \frac{28 \text{ g CO}}{1 \text{ mol CO}} \times \frac{1 \text{ L CO}}{1.6 \text{ g CO}} \times \frac{1000 \text{ L عملی}}{100 \text{ L نظری}} = 560 \text{ L}$$

۱۳۱- گزینه ۲ حداکثر مقدار فراورده‌ای که به شرط مصرف کامل یک یا چند مورد از واکنش‌دهنده‌ها تولید می‌شود، معادل با مقدار نظری است. بررسی سایر گزینه‌ها: **۱** اگر هم‌زمان با یک واکنش شیمیایی، واکنش‌های ناخواسته دیگری انجام شود، مقداری از واکنش‌دهنده مورد نظر در این واکنش‌های ناخواسته مصرف شده و به همین خاطر، بازده درصدی آن واکنش شیمیایی کاهش پیدا می‌کند. **۳** کربن دی‌اکسید، به عنوان یک فراورده گازی طی تخریم بی‌هوازی گلوکز تولید می‌شود. مولکول‌های کربن دی‌اکسید، ساختاری خطی دارند؛ در حالی که مولکول‌های H_2S دارای ساختاری خمیده (V شکل) هستند.

۴ از آهن مذاب تولیدشده در واکنش ترمیت، می‌توان برای جوش دادن قطعات آهنی سازه‌های خطوط راه‌آهن استفاده کرد. **۱۳۲- گزینه ۴** معادله شیمیایی واکنش انجام‌شده به صورت $2KNO_3(s) \rightarrow 2KNO_2(s) + O_2(g)$ است. همون‌طور که مشفیه، کاهش جرم مواد جامد موجود در ظرف واکنش، بخاطر خروج گاز اکسیژن از آن است؛ پس باید جرم گاز اکسیژن تولیدشده در این فرایند را محاسبه کنیم.

$$? g O_2 = 181/8 g KNO_3 \times \frac{50 g KNO_3 \text{ خالص}}{100 g KNO_3} \times \frac{40 g KNO_3 \text{ تجزیه شده}}{100 g KNO_3} \times \frac{1 mol KNO_3}{101 g KNO_3 \text{ تجزیه شده}} \times \frac{1 mol O_2}{2 mol KNO_3} \times \frac{32 g O_2}{1 mol O_2} = 5/76 g$$

۱۳۳- گزینه ۲ معادله واکنش ترمیت به صورت $Fe_2O_3(s) + 2Al(s) \rightarrow Al_2O_3(s) + 2Fe(l)$ است. با توجه به معادله این واکنش، مقدار نظری آهن تولیدشده را محاسبه کرده و پس از آن، بازده واکنش را به دست می‌آوریم.

$$? g Fe = 120 g Fe_2O_3 \times \frac{160 g Fe_2O_3}{100 g Fe_2O_3} \times \frac{1 mol Fe_2O_3}{160 g Fe_2O_3} \times \frac{2 mol Fe}{1 mol Fe_2O_3} \times \frac{56 g Fe}{1 mol Fe} = 67/2 g$$

$$\text{بازده درصدی} = \frac{\text{مقدار عملی}}{\text{مقدار نظری}} \times 100 = \frac{50/4 g}{67/2 g} \times 100 = 75 \text{ درصد}$$

۱۳۴- گزینه ۴ عبارت‌های **ب** و **ت** درست هستند.

بررسی چهار عبارت: **آ** چون واکنش ترمیت $Fe_2O_3(s) + 2Al(s) \rightarrow Al_2O_3(s) + 2Fe(l)$ به صورت طبیعی انجام می‌شود، پس می‌توان گفت واکنش‌دهنده‌های شرکت‌کننده در آن واکنش‌پذیرتر از فراورده‌های تولیدشده در آن هستند.

ب واکنش تخریم گلوکز به صورت $C_6H_{12}O_6(aq) \rightarrow 2C_2H_5OH(aq) + 2CO_2(g)$ است. از ۲۴ اتمی که به واسطه هر مولکول گلوکز وارد این واکنش می‌شوند، ۱۸ اتم (معادل با ۷۵ درصد از کل اتم‌ها) در ساختار مولکول‌های اتانول قرار می‌گیرند.

پ با دو برابر شدن شمار جرم آهن موجود در یک نمونه ناخالص از این فلز، چون جرم ناخالصی‌های موجود در نمونه مورد نظر ثابت می‌ماند، درصد خلوص این نمونه کم‌تر از ۲ برابر حالت اولیه می‌شود.

ت آهن (III) اکسید به عنوان رنگ قرمز در نقاشی به کار می‌رود. یک نمونه از این ماده با سدیم واکنش داده و به آهن تبدیل می‌شود.

۱۳۵- گزینه ۳ بر اثر تجزیه ۲ مول $NaHCO_3$ براساس معادله $2NaHCO_3(s) \rightarrow Na_2CO_3(s) + CO_2(g) + H_2O(g)$ ، دو مول فراورده گازی تولید می‌شود. با توجه به حجم گازهای تولیدشده، مقدار $NaHCO_3$ مصرف‌شده را محاسبه کرده و پس از آن، درصد خلوص این ماده را به دست می‌آوریم.

$$? g NaHCO_3 = 33/6 L \text{ فراورده عملی} \times \frac{100 L \text{ نظری}}{75 L \text{ فراورده عملی}} \times \frac{1 mol \text{ نظری}}{28 L \text{ نظری}} \times \frac{2 mol NaHCO_3}{2 mol \text{ نظری}} \times \frac{84 g NaHCO_3}{1 mol NaHCO_3} = 134/4 g$$

$$\text{درصد خلوص} = \frac{\text{جرم ماده خالص}}{\text{جرم کل}} \times 100 = \frac{134/4 g}{672 g} \times 100 = 20 \text{ درصد}$$

برای محاسبه درصد خلوص $NaHCO_3$ با استفاده از روش تناسب، به صورت زیر عمل می‌کنیم:

$$\frac{NaHCO_3 \text{ جرم}}{100} \times \frac{\text{درصد خلوص}}{100} = \frac{\text{مجموع جرم فراورده‌های گازی}}{\text{جرم مولی گازها} \times \text{مجموع ضرایب فراورده‌های گازی}} \Rightarrow \frac{672 \times \frac{x}{100} \times \frac{75}{100}}{2 \times 84} = \frac{33/6}{2 \times 28} \Rightarrow x = 20$$

۱۳۶- گزینه ۳ با توجه به جرم گاز O_2 حاصل از واکنش $2KClO_3(s) \rightarrow 2KCl(s) + 3O_2(g)$ ، درصد خلوص $KClO_3(s)$ را محاسبه می‌کنیم:

$$? g KClO_3 = 15/36 g O_2 \times \frac{100 g \text{ نظری}}{40 g \text{ عملی}} \times \frac{1 mol O_2 \text{ نظری}}{32 g O_2} \times \frac{2 mol KClO_3}{3 mol O_2} \times \frac{122/5 g KClO_3}{1 mol KClO_3} = 98 g$$

$$\text{درصد خلوص} = \frac{\text{جرم ماده خالص}}{\text{جرم کل}} \times 100 = \frac{98 g}{200 g} \times 100 = 49 \text{ درصد}$$

۱۳۷- گزینه ۳ اگر جرم گوگرد تری‌اکسید موجود در حالت نهایی برابر با x گرم باشد، جرم اکسیژن موجود در مخزن برابر با $8x$ گرم می‌شود.

در قدم اول، باید جرمی از گوگرد تری‌اکسید که به منظور تولید $8x$ گرم اکسیژن طی واکنش $2SO_2(g) \rightarrow O_2(g) + 2SO_3(g)$ مصرف

$$? g SO_2 = 8x g O_2 \times \frac{1 mol O_2}{32 g O_2} \times \frac{2 mol SO_2}{1 mol O_2} \times \frac{80 g SO_2}{1 mol SO_2} = 4x g$$

شده است را محاسبه کنیم:

با توجه به محاسبات انجام‌شده، می‌توان گفت در ابتدای کار $5x$ گرم گاز SO_2 در مخزن وجود داشته است که پس از مصرف شدن $4x$ گرم از آن (معادل با ۸۰٪ از گاز SO_2 اولیه موجود در مخزن)، واکنش متوقف شده است.



۱۳۸- گزینه ۲

در قدم اول، حجم مولی گازها (حجم ۱ مول گاز اکسیژن (۳۲ گرم گاز اکسیژن)) را در شرایط واکنش محاسبه می‌کنیم.

$$? L O_2 = 32 \text{ g } O_2 \times \frac{1 \text{ L } O_2}{32 \text{ g } O_2} = 40 \text{ L} \Rightarrow \text{حجم مولی گازها در شرایط آزمایش برابر با } 40 \text{ لیتر است}$$

 در واکنش $4 \text{ KNO}_3(s) \rightarrow 2 \text{ K}_2\text{O}(s) + 5 \text{ O}_2(g) + 2 \text{ N}_2(g)$ ، به ازای تجزیه شدن ۴ مول پتاسیم نیترات، ۵ مول اکسیژن و ۲ مول نیتروژن تولید می‌شود؛ پس می‌توان گفت به ازای تجزیه ۴ مول پتاسیم نیترات، ۷ مول فراورده گازی تولید می‌شود. در چنین شرایطی، داریم:

$$? L \text{ فراورده گازی} = 84 \text{ L} = \frac{40 \text{ L}}{1 \text{ mol گاز}} \times \frac{7 \text{ mol}}{4 \text{ mol KNO}_3} \times \frac{1 \text{ mol KNO}_3}{101 \text{ g KNO}_3} \times 121 \text{ g KNO}_3 = 84 \text{ L}$$

$$21 \text{ L} = \text{مقدار عملی} \Rightarrow 25 = \frac{\text{مقدار عملی}}{84 \text{ L}} \times 100 \Rightarrow \text{مقدار نظری} = \frac{\text{مقدار عملی}}{\text{بازده درصدی}} = 21 \text{ L}$$

۱۳۹- گزینه ۲

معادله موازنه شده واکنش مورد نظر به صورت مقابل است:
 $2 \text{ NH}_3(g) + 3 \text{ N}_2\text{O}(g) \rightarrow 4 \text{ N}_2(g) + 3 \text{ H}_2\text{O}(g)$
 با توجه به معادله این واکنش، جرم گاز نیتروژن تولید شده را محاسبه می‌کنیم:

$$? \text{ g N}_2 = 33 \text{ L N}_2\text{O} \times \frac{1 \text{ L N}_2\text{O}}{1 \text{ L N}_2\text{O}} \times \frac{40 \text{ g N}_2\text{O}}{100 \text{ g N}_2\text{O}} \times \frac{1 \text{ mol N}_2\text{O}}{44 \text{ g N}_2\text{O}} \times \frac{4 \text{ mol N}_2}{3 \text{ mol N}_2\text{O}} \times \frac{28 \text{ g N}_2}{1 \text{ mol N}_2}$$

$$= 21 \text{ g} = \frac{25 \text{ g عملی}}{100 \text{ g نظری}} \times \frac{100 \text{ g N}_2}{20 \text{ g N}_2}$$

۱۴۰- گزینه ۲

معادله واکنش انجام شده به صورت مقابل است:
 $2 \text{ N}_2\text{O}_5(g) \rightarrow 2 \text{ N}_2(g) + 5 \text{ O}_2(g)$
 به ازای تجزیه ۲ مول گاز N_2O_5 ، ۲ مول گاز نیتروژن و ۵ مول گاز اکسیژن تولید می‌شود. شمار مول‌های اولیه N_2O_5 وارد شده به ظرف را برابر با n مول در نظر گرفته و محاسبات خود را براساس آن انجام می‌دهیم. جدول زیر، روند تغییرات تعداد مول‌های گازی موجود در ظرف واکنش را نشان می‌دهد.

	$2 \text{ N}_2\text{O}_5(g) \rightarrow 2 \text{ N}_2(g) + 5 \text{ O}_2(g)$			مجموع
مقدار اولیه	n	صفر	صفر	n
تغییرات	$-2x$	$+2x$	$+5x$	$+5x$
مقدار نهایی	$n - 2x$	$2x$	$5x$	$n + 5x$

با توجه به درصد حجمی گاز اکسیژن در مخلوط نهایی، نسبت x به n را محاسبه می‌کنیم:

$$\text{درصد حجمی اکسیژن} = \frac{\text{شمار مول‌های نیتروژن}}{\text{مجموع شمار مول‌های گازی}} \times 100 \Rightarrow 8 = \frac{2x}{n + 5x} \times 100 \Rightarrow \frac{x}{n} = \frac{1}{20} \Rightarrow x = 0.05n$$

با توجه به محاسبات انجام شده، در ابتدای کار n مول گاز N_2O_5 وارد ظرف شده و تا پایان واکنش، در حدود $2x$ مول (معادل با $0.1n$ مول) از آن تجزیه شده است؛ پس می‌توان گفت بازده درصدی واکنش انجام شده برابر با ۱۰ درصد است.

۱۴۱- گزینه ۲

واکنش میان محلول نقره نیترات و سدیم کلرید به صورت مقابل است:
 $\text{NaCl(aq)} + \text{AgNO}_3(\text{aq}) \rightarrow \text{AgCl(s)} + \text{NaNO}_3(\text{aq})$
 با توجه به معادله واکنش انجام شده، ابتدا مقدار نظری نقره کلرید تولید شده را به دست آورده و پس از آن، حجم محلول سدیم کلرید مورد نیاز را محاسبه می‌کنیم.

$$60 = \frac{287 \text{ mg AgCl}}{\text{مقدار نظری}} \times 100 \Rightarrow \text{مقدار نظری} = \frac{287 \text{ mg AgCl}}{60} = 478.3 \text{ mg AgCl}$$

$$? \text{ mL} = 478.3 \text{ mg AgCl} \times \frac{1 \text{ g AgCl}}{1000 \text{ mg AgCl}} \times \frac{1 \text{ mol AgCl}}{143.5 \text{ g AgCl}} \times \frac{1 \text{ mol NaCl}}{1 \text{ mol AgCl}} \times \frac{1 \text{ L محلول}}{0.2 \text{ mol NaCl}} \times \frac{1000 \text{ mL محلول}}{1 \text{ L محلول}} = 16.6 \text{ mL}$$

۱۴۲- گزینه ۱

در قدم اول، باید حجم مولی گازها را در شرایط داده شده به دست بیاوریم:

$$PV = nRT \Rightarrow \frac{V_2}{V_1} = \frac{P_1}{P_2} \times \frac{T_2}{T_1} \Rightarrow \frac{V_2}{22/4} = \frac{1}{1} \times \frac{273+39}{273+0} \Rightarrow V_2 = 25.6 \text{ L}$$

 با توجه به حجم مولی گازها در شرایط مورد نظر، مقدار نظری گاز CO_2 حاصل از واکنش $\text{Li}_2\text{CO}_3(s) \rightarrow \text{Li}_2\text{O}(s) + \text{CO}_2(g)$ را به دست می‌آوریم.

$$? \text{ L CO}_2 = 222 \text{ g Li}_2\text{CO}_3 \times \frac{1 \text{ mol Li}_2\text{CO}_3}{74 \text{ g Li}_2\text{CO}_3} \times \frac{1 \text{ mol CO}_2}{1 \text{ mol Li}_2\text{CO}_3} \times \frac{25.6 \text{ L CO}_2}{1 \text{ mol CO}_2} = 76.8 \text{ L}$$

$$\text{درصد} = 25 = \frac{19/2 \text{ L}}{76.8 \text{ L}} \times 100 \Rightarrow \text{مقدار نظری} = \frac{\text{مقدار عملی}}{\text{بازده درصدی}} = 19/2 \text{ L}$$





۱۴۳- گزینه ۳ شمار مول‌های منیزیم سولفات و منیزیم اکسید موجود در ظرف واکنش در لحظه برابری جرم مواد جامد را به ترتیب برابر با x و y مول در نظر گرفته و نسبت میان این دو مؤلفه را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{جرم } \text{MgSO}_4 = \text{جرم } \text{MgO} \Rightarrow x \text{ mol MgSO}_4 \times \frac{120 \text{ g MgSO}_4}{1 \text{ mol MgSO}_4} = y \text{ mol MgO} \times \frac{40 \text{ g MgO}}{1 \text{ mol MgO}} \Rightarrow y = 3x$$

با توجه به محاسبات انجام‌شده، می‌توان گفت از ابتدای کار تا لحظه‌ای که جرم منیزیم سولفات و منیزیم اکسید برابر می‌شود، y مول (معادل با $3x$ مول) منیزیم سولفات تجزیه شده و x مول از آن باقی‌مانده است؛ پس مقدار اولیه این ماده برابر با $x + y$ مول بوده است. بر این اساس، بازده واکنش انجام‌شده را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{درصد} = \frac{\text{مقدار } \text{MgSO}_4 \text{ تجزیه شده}}{\text{مقدار اولیه } \text{MgSO}_4} \times 100 = \frac{\text{مقدار } \text{MgSO}_4 \text{ تجزیه شده}}{\text{مقدار } \text{MgSO}_4 \text{ تجزیه شده} + \text{مقدار } \text{MgSO}_4 \text{ نهایی}} \times 100 = \frac{3x}{x + 3x} \times 100 = 75\%$$

۱۴۴- گزینه ۳ در قدم اول، مقدار گاز اکسیژن تولیدشده طی واکنش $\text{K}_2\text{MnO}_4(\text{s}) \rightarrow \text{K}_2\text{MnO}_3(\text{s}) + \text{MnO}_2(\text{s}) + \text{O}_2(\text{g})$ را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{mol O}_2 = 395 \text{ g K}_2\text{MnO}_4 \times \frac{1 \text{ mol K}_2\text{MnO}_4}{158 \text{ g K}_2\text{MnO}_4} \times \frac{1 \text{ mol O}_2}{2 \text{ mol K}_2\text{MnO}_4} \times \frac{40 \text{ mol عملی}}{100 \text{ mol نظری}} = 0.5 \text{ mol}$$

در مرحله بعد، جرم مس حاصل از واکنش $\text{Cu}_2\text{S} + \text{O}_2 \rightarrow 2\text{Cu} + \text{SO}_2$ را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{g Cu} = 0.5 \text{ mol O}_2 \times \frac{2 \text{ mol Cu}}{1 \text{ mol O}_2} \times \frac{64 \text{ g Cu}}{1 \text{ mol Cu}} \times \frac{40 \text{ g عملی}}{100 \text{ g نظری}} = 25.6 \text{ g}$$

۱۴۵- گزینه ۱ در قدم اول، مقدار مول‌های لیتیم هیدروکسید و آمونیاک حاصل از واکنش $\text{Li}_3\text{N} + 3\text{H}_2\text{O} \rightarrow 3\text{LiOH} + \text{NH}_3$ را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{mol LiOH} = 0.5 \text{ mol Li}_3\text{N} \times \frac{3 \text{ mol LiOH}}{1 \text{ mol Li}_3\text{N}} \times \frac{80 \text{ mol عملی}}{100 \text{ mol نظری}} = 1.2 \text{ mol}$$

$$\text{mol NH}_3 = 0.5 \text{ mol Li}_3\text{N} \times \frac{1 \text{ mol NH}_3}{1 \text{ mol Li}_3\text{N}} \times \frac{80 \text{ mol عملی}}{100 \text{ mol نظری}} = 0.4 \text{ mol}$$

$1/2$ مول لیتیم هیدروکسید تولیدشده طی این فرایند با $1/2$ مول هیدروکلریک اسید واکنش داده و 0.4 مول آمونیاک تولیدشده نیز با 0.4 مول هیدروکلریک اسید واکنش می‌دهد؛ پس مجموع شمار مول‌های هیدروکلریک اسید مصرف‌شده برابر با $1/6$ مول است.

۱۴۶- گزینه ۴ معادله واکنش انجام‌شده به صورت $\text{CS}_2(\text{s}) + 3\text{O}_2(\text{g}) \rightarrow \text{CO}_2(\text{g}) + 2\text{SO}_2(\text{g})$ است. مولکول‌های گوگرد دی‌اکسید تولیدشده در این واکنش، در حضور میدان الکتریکی جهت‌گیری پیدا می‌کنند؛ پس جرم این فرآورده گازی را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{g SO}_2 = 22.8 \text{ g CS}_2 \times \frac{1 \text{ mol CS}_2}{76 \text{ g CS}_2} \times \frac{2 \text{ mol SO}_2}{1 \text{ mol CS}_2} \times \frac{64 \text{ g SO}_2}{1 \text{ mol SO}_2} \times \frac{40 \text{ g عملی}}{100 \text{ g نظری}} = 15.36 \text{ g}$$

۱۴۷- گزینه ۴ در قدم اول، غلظت مولی محلول سدیم هیدروکسید را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{غلظت مولی} = \frac{10 \times \text{درصد جرمی}}{\text{جرم مولی}} = \frac{10 \times 2 \times 1/2}{40} = 0.6 \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$$

این محلول براساس معادله $2\text{NaOH}(\text{aq}) + \text{MgCl}_2(\text{aq}) \rightarrow 2\text{NaCl}(\text{aq}) + \text{Mg}(\text{OH})_2(\text{s})$ با محلول منیزیم هیدروکسید واکنش می‌دهد. با توجه به معادله واکنش مورد نظر، حجم محلول منیزیم کلرید و جرم رسوب تولیدشده را محاسبه می‌کنیم:

$$\text{mL MgCl}_2 = 375 \text{ mL محلول } \text{MgCl}_2 \times \frac{1000 \text{ mL محلول } \text{MgCl}_2}{1 \text{ L محلول } \text{MgCl}_2} \times \frac{0.6 \text{ mol NaOH}}{2 \text{ mol NaOH}} \times \frac{1 \text{ mol MgCl}_2}{1 \text{ mol NaOH}} \times \frac{1 \text{ L محلول } \text{MgCl}_2}{1000 \text{ mL محلول } \text{MgCl}_2} = 375 \text{ mL}$$

$$\text{g Mg}(\text{OH})_2 = 1 \text{ L NaOH محلول} \times \frac{0.6 \text{ mol NaOH}}{1 \text{ L NaOH محلول}} \times \frac{1 \text{ mol Mg}(\text{OH})_2}{2 \text{ mol NaOH}} \times \frac{58 \text{ g Mg}(\text{OH})_2}{1 \text{ mol Mg}(\text{OH})_2} \times \frac{40 \text{ g عملی}}{100 \text{ g نظری}} = 6.96 \text{ g}$$

۱۴۸- گزینه ۳ ابتدا شمار مول‌های CO_2 و اتانول تولیدشده در واکنش $\text{C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6(\text{aq}) \rightarrow 2\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}(\text{aq}) + 2\text{CO}_2(\text{g})$ را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{mol CO}_2 = 135 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6 \text{ ناخالص} \times \frac{40 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6}{100 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6 \text{ ناخالص}} \times \frac{1 \text{ mol C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6}{180 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6} \times \frac{2 \text{ mol CO}_2}{1 \text{ mol C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6} \times \frac{75 \text{ mol عملی}}{100 \text{ mol نظری}} = 0.45 \text{ mol}$$

$$\text{mol C}_2\text{H}_5\text{OH} = 135 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6 \text{ ناخالص} \times \frac{40 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6}{100 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6 \text{ ناخالص}} \times \frac{1 \text{ mol C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6}{180 \text{ g C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6} \times \frac{2 \text{ mol C}_2\text{H}_5\text{OH}}{1 \text{ mol C}_6\text{H}_{12}\text{O}_6} \times \frac{75 \text{ mol عملی}}{100 \text{ mol نظری}} = 0.45 \text{ mol}$$

اتانول تولیدشده نیز براساس معادله $\text{C}_2\text{H}_5\text{OH} + 3\text{O}_2 \rightarrow 2\text{CO}_2 + 3\text{H}_2\text{O}$ می‌سوزد؛ پس مقدار CO_2 حاصل از این فرایند را نیز محاسبه می‌کنیم.

$$\text{mol CO}_2 = 0.45 \text{ mol C}_2\text{H}_5\text{OH} \times \frac{2 \text{ mol CO}_2}{1 \text{ mol C}_2\text{H}_5\text{OH}} \times \frac{80 \text{ mol عملی}}{100 \text{ mol نظری}} = 0.72 \text{ mol}$$

با توجه به محاسبات انجام‌شده، در مجموع $1/17$ مول کربن دی‌اکسید طی این فرایند تولید شده است.



۱۴۹- گزینه ۳ معادله واکنش انجام شده به صورت $\text{Cu}_2\text{S} + \text{O}_2 \rightarrow 2\text{Cu} + \text{SO}_2$ است. اگر بازده انجام واکنش مورد نظر برابر با ۸۰٪ باشد، ۸/۰ مول از ۱ مول گاز اکسیژن اولیه موجود در مخزن مصرف شده و ۲/۰ مول گاز اکسیژن (معادل با ۴/۶ گرم گاز اکسیژن) در مخزن باقی می ماند. از طرفی، طی این فرایند ۸/۰ مول گاز SO_2 (معادل با ۲/۵۱ گرم گاز SO_2) در ظرف تولید می شود؛ پس داریم:

$$\frac{\text{چگالی نهایی گازها}}{\text{چگالی اولیه گازها}} = \frac{\text{جرم گاز SO}_2 + \text{جرم گاز اکسیژن}}{\text{جرم گاز اکسیژن}} = \frac{\frac{6}{4} \text{ g} + \frac{51}{2} \text{ g}}{32 \text{ g}} = \frac{\text{حجم مخزن}}{\text{حجم مخزن}} = 1/8$$

بررسی سایر گزینه ها: ۱ چون شمار مول های گازی در دو سمت معادله واکنش برابر است، پس با انجام شدن این واکنش، تعداد مولکول های گازی موجود در مخزن تغییری نکرده و به همین خاطر، فشار گازهای موجود در مخزن نیز تغییری نخواهد کرد.

۲ با انجام شدن واکنش مورد نظر، ۶/۲۵ گرم اکسیژن (معادل با ۸/۰ مول اکسیژن) مصرف شده و ۲/۵۱ گرم گاز SO_2 تولید می شود؛ پس می توان گفت که طی این فرایند، ۸/۰ مول اتم گوگرد از ساختار مواد جامد موجود در ظرف خارج شده و مجموع جرم این مواد به اندازه ۶/۲۵ گرم کاهش پیدا می کند.

۴ با انجام شدن این واکنش، ۸/۰ مول Cu_2S تجزیه شده و ۶/۱ مول اتم مس (معادل با $10^{23} \times 63/9$ اتم مس) تولید می شود.

۱۵۰- گزینه ۳ چون سطح مقطع سیلندر مورد نظر دایره ای شکل است، پس می توان گفت بین ارتفاع پیستون و حجم گازهای موجود در سیلندر رابطه مستقیم وجود داشته و با n برابر شدن حجم گازهای موجود در مخزن، ارتفاع پیستون نیز n برابر می شود. از طرفی، می دانیم که در فشار ثابت، حجم گازها با شمار مول های سازنده این مواد نیز رابطه مستقیم دارد.

معادله واکنش تجزیه گاز دی نیتروژن پنتا اکسید به صورت $2\text{N}_2\text{O}_5(\text{g}) \rightarrow 4\text{NO}(\text{g}) + 3\text{O}_2(\text{g})$ است. در واکنش نشان داده شده در صورت سؤال، ارتفاع پیستون از ۲۰ cm به ۴۵ cm رسیده است؛ پس می توان گفت طی این فرایند، شمار مول های گازی موجود در سیلندر مورد نظر $\frac{45}{20} = 2/25$ برابر شده است. مقدار مول های اولیه N_2O_5 وارد شده به ظرف را برابر با n در نظر گرفته و بر این اساس، مقدار تجزیه شده از این گاز را مطابق با جدول زیر محاسبه می کنیم.

	$2\text{N}_2\text{O}_5(\text{g})$	$4\text{NO}(\text{g}) + 3\text{O}_2(\text{g})$	مجموع	ارتفاع پیستون
مقدار اولیه	n	صفر	n	۲۰
تغییرات	$-2x$	$+4x$	$+5x$	$+25$
مقدار نهایی	$n - 2x$	$4x$	$n + 5x$	۴۵

$$\frac{n + 5x}{n} = \frac{45}{20} \Rightarrow \frac{x}{n} = 0/25 \Rightarrow x = 0/25n$$

با توجه به محاسبات انجام شده، در ابتدای کار n مول گاز N_2O_5 وارد ظرف شده و تا پایان واکنش، در حدود $2x$ مول (معادل با $0/5n$ مول) از آن تجزیه شده است؛ پس می توان گفت بازده درصدی واکنش انجام شده برابر با ۵۰ درصد است.

۱۵۱- گزینه ۴ در قدم اول، شمار مول های سدیم و جرم گاز N_2 تولید شده طی واکنش $2\text{NaN}_3(\text{s}) \rightarrow 2\text{Na}(\text{s}) + 3\text{N}_2(\text{g})$ را محاسبه می کنیم.

$$? \text{ mol Na} = 39 \text{ g NaN}_3 \times \frac{1 \text{ mol NaN}_3}{65 \text{ g NaN}_3} \times \frac{2 \text{ mol Na}}{2 \text{ mol NaN}_3} \times \frac{40 \text{ mol عملی}}{100 \text{ mol نظری}} = 0/24 \text{ mol}$$

$$? \text{ g N}_2 = 39 \text{ g NaN}_3 \times \frac{1 \text{ mol NaN}_3}{65 \text{ g NaN}_3} \times \frac{3 \text{ mol N}_2}{2 \text{ mol NaN}_3} \times \frac{28 \text{ g N}_2}{1 \text{ mol N}_2} \times \frac{40 \text{ mol عملی}}{100 \text{ mol نظری}} = 10/08 \text{ g}$$

فلز سدیم، براساس معادله $2\text{Na}(\text{s}) + 2\text{H}_2\text{O}(\text{l}) \rightarrow 2\text{NaOH}(\text{aq}) + \text{H}_2(\text{g})$ با آب واکنش می دهد؛ پس داریم:

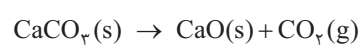
$$? \text{ mol H}_2 = 0/24 \text{ mol Na} \times \frac{1 \text{ mol H}_2}{2 \text{ mol Na}} = 0/12 \text{ mol}$$

گاز هیدروژن تولید شده طی این فرایند نیز براساس واکنش $\text{N}_2(\text{g}) + 3\text{H}_2 \rightarrow 2\text{NH}_3(\text{g})$ با گاز نیتروژن واکنش می دهد. جرم نیتروژن مصرف شده در این واکنش را محاسبه می کنیم.

$$? \text{ g N}_2 = 0/12 \text{ mol H}_2 \times \frac{1 \text{ mol N}_2}{3 \text{ mol H}_2} \times \frac{28 \text{ g N}_2}{1 \text{ mol N}_2} = 1/12 \text{ g}$$

فب بپه ها! در واکنش اول ۸/۱۰ گرم گاز نیتروژن تولید شده و ۱/۱۲ گرم از این گاز، در واکنش تولید آمونیاک مصرف می شود؛ پس جرم گاز نیتروژن باقی مانده برابر با ۸/۹۶ گرم است.

۱۵۲- گزینه ۱ واکنش تجزیه کلسیم کربنات و منیزیم کربنات به صورت زیر است:



مقدار مول های اولیه کلسیم کربنات و منیزیم کربنات را برابر با x مول در نظر می گیریم. اگر واکنش تجزیه این مواد به طور کامل و با بازده ۱۰۰٪ انجام شود (مقدار نظری)، x مول کلسیم اکسید (معادل با $56x$ گرم کلسیم اکسید) و x مول منیزیم اکسید (معادل با $40x$ گرم منیزیم اکسید) تولید خواهد شد.





از طرفی، در صورت سؤال ذکر شده که جرم کلسیم اکسید و منیزیم اکسید تولیدشده با هم برابر است. جرم تولیدشده از این مواد (مقدار عملی) را برابر با y گرم در نظر گرفته و بر این اساس، بازده درصدی واکنش‌های انجام‌شده را با یکدیگر مقایسه می‌کنیم.

$$\frac{\text{بازده درصدی واکنش تجزیه } \text{MgCO}_3}{\text{بازده درصدی واکنش تجزیه } \text{CaCO}_3} = \frac{\frac{\text{مقدار عملی } \text{MgO}}{\text{مقدار نظری } \text{MgO}} \times 100}{\frac{\text{مقدار عملی } \text{CaO}}{\text{مقدار نظری } \text{CaO}} \times 100} = \frac{\frac{y}{40x} \times 100}{\frac{y}{56x} \times 100} = \frac{56}{40} = 1.4$$

در مرحله بعد، با توجه به جرم کلسیم اکسید و منیزیم اکسید تولیدشده، که برابر با y گرم است، جرم گاز CO_2 حاصل از هر واکنش را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{MgCO}_3 \text{ تجزیه } \text{CO}_2 = y \text{ g MgO} \times \frac{1 \text{ mol MgO}}{40 \text{ g MgO}} \times \frac{1 \text{ mol CO}_2}{1 \text{ mol MgO}} \times \frac{44 \text{ g CO}_2}{1 \text{ mol CO}_2} = \frac{11y}{10} \text{ g}$$

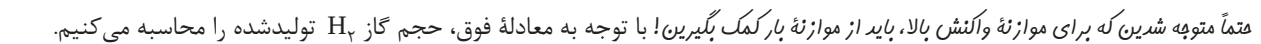
$$\text{CaCO}_3 \text{ تجزیه } \text{CO}_2 = y \text{ g CaO} \times \frac{1 \text{ mol CaO}}{56 \text{ g CaO}} \times \frac{1 \text{ mol CO}_2}{1 \text{ mol CaO}} \times \frac{44 \text{ g CO}_2}{1 \text{ mol CO}_2} = \frac{11y}{14} \text{ g}$$

مجموع جرم گاز کربن دی‌اکسید تولیدشده برابر با $52/8$ گرم است. بر این اساس، مقدار y را محاسبه می‌کنیم:

$$52/8 \text{ g CO}_2 = \text{MgCO}_3 \text{ تجزیه } \text{CO}_2 + \text{CaCO}_3 \text{ تجزیه } \text{CO}_2 = \frac{11y}{10} + \frac{11y}{14} \Rightarrow y = 28 \text{ g}$$

په‌ها، هر چند که این سؤال رو با راه حل کاملاً تشریحی براتون حل کردیم، اما فعلاً میدونید که با استفاده از گزینه‌ها، می‌تونین خیلی زودتر به جواب برسین.

۱۵۳- گزینه ۴ معادله واکنش انجام‌شده به صورت مقابل است:



فعلاً متوجه شدین که برای موازنه واکنش بالا، باید از موازنه بار کمک بگیرین! با توجه به معادله فوق، حجم گاز H_2 تولیدشده را محاسبه می‌کنیم.

$$? \text{ L H}_2 = 36 \text{ g Al} \times \frac{1 \text{ mol Al}}{27 \text{ g Al}} \times \frac{3 \text{ mol H}_2}{2 \text{ mol Al}} \times \frac{22.4 \text{ L H}_2}{1 \text{ mol H}_2} \times \frac{50 \text{ L عملی}}{100 \text{ L نظری}} = 8/96 \text{ L}$$

۱۵۴- گزینه ۳ با توجه به غلظت یون پتاسیم در محلول نهایی، مقدار پتاسیم کلرید تولیدشده (مقدار عملی) را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{ppm} = \frac{\text{جرم حل‌شونده}}{\text{جرم محلول}} \times 10^6 \Rightarrow 101/4 = \frac{x \text{ g K}^+}{10 \text{ L محلول} \times \frac{1000 \text{ mL محلول}}{1 \text{ L محلول}} \times \frac{1 \text{ g محلول}}{1 \text{ mL محلول}}} \times 10^6 \Rightarrow x = 1/014 \text{ g}$$

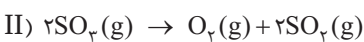
$$? \text{ g KCl} = 1/014 \text{ g K}^+ \times \frac{1 \text{ mol K}^+}{39 \text{ g K}^+} \times \frac{1 \text{ mol KCl}}{1 \text{ mol K}^+} \times \frac{74/5 \text{ g KCl}}{1 \text{ mol KCl}} = 1/937 \text{ g}$$

در مرحله بعد، مقدار نظری KCl تولیدشده در واکنش $2\text{KClO}_3(\text{s}) \rightarrow 2\text{KCl}(\text{s}) + 3\text{O}_2(\text{g})$ را محاسبه کرده و بازده درصدی واکنش را به دست می‌آوریم.

$$? \text{ g KCl} = 4/9 \text{ g KClO}_3 \times \frac{1 \text{ mol KClO}_3}{122/5 \text{ g KClO}_3} \times \frac{2 \text{ mol KCl}}{2 \text{ mol KClO}_3} \times \frac{74/5 \text{ g KCl}}{1 \text{ mol KCl}} = 2/98 \text{ g}$$

$$\text{بازده درصدی} = \frac{\text{مقدار عملی}}{\text{مقدار نظری}} \times 100 = \frac{1/937 \text{ g}}{2/98 \text{ g}} \times 100 = 65$$

۱۵۵- گزینه ۴ معادله واکنش‌های داده‌شده به صورت مقابل است:



جرم گازهای N_2O_5 و SO_3 موجود در مخلوط را به ترتیب برابر با x و y گرم در نظر گرفته و جرم گاز اکسیژن حاصل از تجزیه هر گاز را محاسبه می‌کنیم.

$$\text{SO}_3 \text{ تجزیه } \text{O}_2 = y \text{ g SO}_3 \times \frac{1 \text{ mol SO}_3}{80 \text{ g SO}_3} \times \frac{1 \text{ mol O}_2}{2 \text{ mol SO}_3} \times \frac{32 \text{ g O}_2}{1 \text{ mol O}_2} \times \frac{50 \text{ g عملی}}{100 \text{ g نظری}} = \frac{y}{10} \text{ g}$$

$$\text{N}_2\text{O}_5 \text{ تجزیه } \text{O}_2 = x \text{ g N}_2\text{O}_5 \times \frac{1 \text{ mol N}_2\text{O}_5}{108 \text{ g N}_2\text{O}_5} \times \frac{1 \text{ mol O}_2}{2 \text{ mol N}_2\text{O}_5} \times \frac{32 \text{ g O}_2}{1 \text{ mol O}_2} \times \frac{20 \text{ g عملی}}{100 \text{ g نظری}} = \frac{4x}{135} \text{ g}$$

نوبت می‌رسد به تشکیل دستگاه دو معادله و دو مجهول! معادله اول را با توجه به مجموع جرم N_2O_5 و SO_3 تشکیل می‌دهیم:

$$\begin{cases} 120 = x + y \\ 4/4 = \frac{y}{10} + \frac{4x}{135} \Rightarrow x = \text{جرم } \text{N}_2\text{O}_5 = 108 \text{ g} \text{ و } y = \text{جرم } \text{SO}_3 = 12 \text{ g} \end{cases}$$

مخلوط گازی اولیه 120 گرم جرم داشته است که 108 گرم از آن (معادل با 90% جرمی مخلوط گازی) توسط N_2O_5 تشکیل شده است.



۱۵۶- گزینه ۳ در قدم اول، جرم فراورده جامد حاصل از واکنش $2\text{NaNO}_3(s) \rightarrow 2\text{NaNO}_2(s) + \text{O}_2(g)$ را محاسبه می‌کنیم.

$$? \text{ g NaNO}_2 = 340 \text{ g NaNO}_3 \times \frac{1 \text{ mol NaNO}_2}{85 \text{ g NaNO}_3} \times \frac{1 \text{ mol NaNO}_2}{1 \text{ mol NaNO}_3} \times \frac{69 \text{ g NaNO}_2}{1 \text{ mol NaNO}_2} \times \frac{80 \text{ g عملی}}{100 \text{ g نظری}} = 220/8 \text{ g}$$

در شرایط آزمایش، ۹۲ گرم NaNO_2 در ۱۰۰ گرم آب حل شده و ۱۹۲ گرم محلول سیر شده ایجاد می‌شود؛ پس داریم:

$$? \text{ g} = 220/8 \text{ g NaNO}_2 \times \frac{192 \text{ g محلول سیر شده}}{92 \text{ g NaNO}_2} = 460/8 \text{ g}$$

۱۵۷- گزینه ۳ عبارت‌های **آ**، **ب** و **ت** درست هستند.
بررسی چهار عبارت: **آ** لیتیم و فلئور، عناصری از تناوب دوم هستند که بیشترین واکنش‌پذیری را دارند. در آرایش الکترون - نقطه‌ای لیتیم و فلئور، ۱ الکترون جفت‌نشده وجود دارد.

ب طلا به شکل آزاد در طبیعت وجود دارد. استفاده از گیاهان برای بیرون کشیدن عناصر طلا و مس از لایه‌های خاک، مقرون به صرفه است.
پ هر فلزی که در واکنش با نافلزها راحت‌تر الکترون از دست بدهد، خاصیت فلزی بیشتری دارد. در واقع، خاصیت فلزی این عناصر ربطی به شمار الکترون‌هایی که در واکنش‌ها از دست می‌دهند ندارد. به عنوان مثال، آلومینیم در مقایسه با سدیم در واکنش‌ها الکترون‌های بیشتری از دست می‌دهد؛ اما خاصیت فلزی کم‌تری دارد.

ت از فراوان‌ترین عنصر شبه‌فلزی موجود در کره زمین (سیلیسیم)، برای ساختن سلول‌های خورشیدی استفاده می‌شود.
۱۵۸- گزینه ۴ استفاده از گیاهان برای استخراج مس از خاک به صرفه است؛ اما برای بیرون کشیدن نیکل از لایه‌های خاک، صرفه اقتصادی ندارد.
بررسی سایر گزینه‌ها: **۱** هر مول از اکسیدی از آهن که به عنوان رنگ قرمز در نقاشی به کار می‌رود (Fe_2O_3)، با ۳ مول گاز CO وارد واکنش شده و ۲ مول فلز آهن تولید می‌کند.

۲ در روش گیاه‌پالایی، گیاهان را پس از کشت در زمین مناسب، سوزانده و فلز مورد نظر را از خاکستر تولید شده جداسازی می‌کنند.
۳ تیتانیم یک عنصر فلزی بوده و رسانایی الکتریکی آن بالاتر از ژرمانیم است. برای تهیه تیتانیم، می‌توان از واکنش تیتانیم (IV) کلرید با فلز منیزیم استفاده کنیم.

۱۵۹- گزینه ۲ عبارت‌های **آ** و **ب** درست هستند.
بررسی چهار عبارت: **آ** منابع شیمیایی موجود در کف اقیانوس‌ها در برخی مناطق محتوی سولفید چندین فلز واسطه و ستون‌های سولفیدی و در برخی مناطق دیگر، به صورت کلوخه‌ها و پوسته‌هایی غنی از فلزهایی مانند منگنز، کبالت، آهن، نیکل و مس یافت می‌شود.

ب بازیافت فلزها از جمله آهن، ردپای کربن دی‌اکسید را کاهش داده و در مقایسه با عدم بازیافت، باعث از بین رفتن گونه‌های زیستی کم‌تری می‌شود.
پ عناصر شبه‌فلزی مثل سیلیسیم و ژرمانیم، می‌توانند جریان الکتریسیته را از خود عبور بدهند؛ اما در حالت جامد چکش‌خوار نیستند.
ت در دسته S جدول دوره‌ای ۱۴ عنصر وجود دارد؛ در حالی که در تناوب سوم این جدول، ۳ عنصر فلزی سدیم، منیزیم و آلومینیم قرار گرفته‌اند.
۱۶۰- گزینه ۲ چون عناصر پتاسیم و برم در مقایسه با عناصر کلسیم و ید واکنش‌پذیرتر هستند، فرایند تولید پتاسیم برمید (KBr)، در مقایسه با فرایند تولید کلسیم یدید (CaI_2)، با شدت و سرعت بیشتری انجام می‌شود.

بررسی سایر گزینه‌ها: **۱** فلزها از جمله منابع تجدیدناپذیر هستند. میزان استخراج و بهره‌برداری از منابع فلزی، مواد معدنی و سوخت‌های فسیلی، در طول سال‌های اخیر افزایش یافته است.

۳ برای استخراج ۱۰۰۰ کیلوگرم آهن، تقریباً ۲۰۰۰ کیلوگرم از سنگ معدن آهن و ۱۰۰۰ کیلوگرم از سایر منابع معدنی استفاده می‌شود.
۴ هلیوم، عنصری است که آرایش الکترونی آن به زیرلایه $1s^2$ ختم می‌شود؛ اما در دمای اتاق به حالت گاز وجود دارد.
۱۶۱- گزینه ۴ همه عبارت‌های داده شده درست هستند.

بررسی چهار عبارت: **آ** فسفر، نافلزی از تناوب سوم است که کم‌ترین خاصیت نافلزی را دارد. این عنصر در واکنش با Mg، ترکیبی با فرمول Mg_3P_2 و نام منیزیم فسفید تشکیل می‌دهد.

ب غلظت بیشتر گونه‌های فلزی موجود در کف اقیانوس نسبت به ذخایر زمینی، بهره‌برداری از این منابع در آینده را نوید می‌دهد.
پ نقره، همانند طلا، مس و پلاتین، به حالت آزاد در طبیعت یافت می‌شود. این فلز در واکنش با گاز زردرنگ کلر، نقره کلرید را ایجاد می‌کند.
ت وسایل فلزی مورد استفاده بشر، پس از خوردگی و فرسایش، به سنگ معدن تبدیل شده و به طبیعت باز می‌گردند.
۱۶۲- گزینه ۱ در واکنش آهن با محلول هیدروکلریک اسید، آهن (II) کلرید و گاز هیدروژن تولید می‌شود؛ در حالی که طی واکنش فلز آهن (II) اکسید با محلول هیدروکلریک اسید، آهن (II) کلرید و آب تولید می‌شوند.

بررسی سایر گزینه‌ها:
۲ تفاوت شمار پروتون‌ها و نوترون‌ها در $^{37}_{17}\text{Cl}$ برابر ۳ است. این عنصر معادل با کلر بوده و بیشترین خاصیت نافلزی را در میان عناصر تناوب سوم دارد.
۳ آرایش الکترونی $1s^2 2s^2 2p^6 3s^2 3p^6 3d^10 4s^2 4p^2$ مربوط به $^{33}_{33}\text{Ge}$ است. ژرمانیم در حالت جامد شکننده بوده و سطحی صیقلی و درخشان دارد.
۴ کلوخه‌ها و پوسته‌های غنی از منگنز، کبالت، آهن، نیکل و مس، از جمله منابع نهفته شده در کف اقیانوس‌ها هستند.